УДК 621.914.28 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

ГОСТ 16228—81

Three-angle disc cutters with inserted blades for machining light alloys. Design and dimensions

ОКП 39183

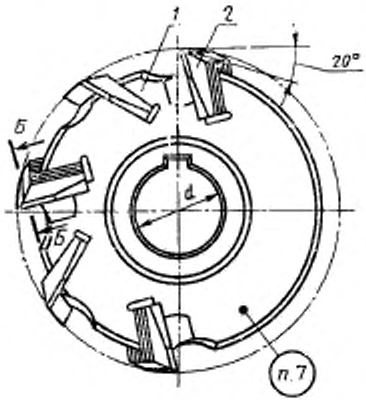
Дата введения 01.01.83

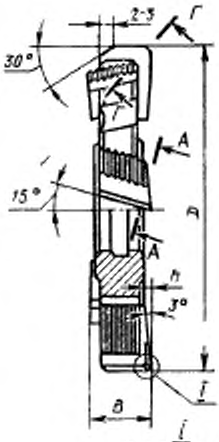
1. Настоящий стандарт распространяется на трехсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

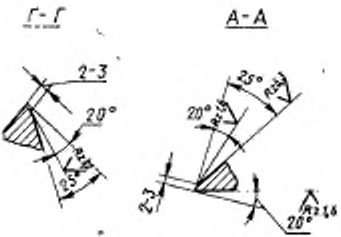
gost.e-ecolog.ru





I

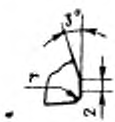
Исполнение 1





I

Исполнение 2



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r, не более	Число ножей z	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Нож по ГОСТ 6214—78 Кол. $\frac{z}{2}$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								Правый	Левый
										Обозначение		
2241-0501		2241-0221		80	12	27	1	4	8	2241-0501/001	2020-0161	2020-0162
2241-0502		2241-0222			(14)					2241-0502/001	2020-0163	2020-0164
2241-0503		2241-0223		100	(12)					2241-0503/001	2020-0161	2020-0162
2241-0504		2241-0224			14					2241-0504/001	2020-0163	2020-0164
2241-0505		2241-0225			16			5		2241-0505/001	2020-0165	2020-0166
2241-0506		2241-0226			18					2241-0506/001		
2241-0507		2241-0227			20		2	6		2241-0507/001	2020-0021	2020-0022
2241-0508		2241-0228		125	12	32	1	4	10	2241-0508/001	2020-0161	2020-0162
2241-0509		2241-0229			16			5		2241-0509/001	2020-0165	2020-0166
2241-0510		2241-0231			18					2241-0510/001		
2241-0511		2241-0232			20		2	6		2241-0511/001	2020-0021	2020-0022
2241-0512		2241-0233			25			8		2241-0512/001	2020-0023	2020-0024
2241-0513		2241-0234		160	12	40	1	4		2241-0513/001	2020-0161	2020-0162
2241-0514		2241-0235			16			5		2241-0514/001	2020-0167	2020-0168
2241-0515		2241-0236			20		2	6		2241-0515/001	2020-0021	2020-0022
2241-0516		2241-0237			22			8		2241-0516/001		
2241-0517		2241-0238		180	12	50	1	4	12	2241-0517/001	2020-0161	2020-0162
2241-0518		2241-0239			16			5		2241-0518/001	2020-0167	2020-0168

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r, не более	Число ножей z	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Нож по ГОСТ 6214—78 Кол. $\frac{z}{2}$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								Правый	Левый
										Обозначение		
2241-0519		2241-0241		180	20	50	2,0	6	12	2241-0519/001	2020-0021	2020-0022
2241-0520		2241-0242			25		2,5	8		2241-0520/001	2020-0023	2020-0024
2241-0521		2241-0243		200	(12)		1,0	4		2241-0521/001	2020-0161	2020-0162
2241-0522		2241-0244			16		2,0	5		2241-0522/001	2020-0167	2020-0168
2241-0523		2241-0245			20			6		2241-0523/001	2020-0021	2020-0022
2241-0524		2241-0246			25		2,5	8		2241-0524/001	2020-0023	2020-0024
2241-0525		2241-0247		224	(12)		1,0	4	14	2241-0525/001	2020-0161	2020-0162
2241-0526		2241-0248			16		2,0	5		2241-0526/001	2020-0167	2020-0168
2241-0527		2241-0249			20			6		2241-0527/001	2020-0021	2020-0022
2241-0528		2241-0251			22			8		2241-0528/001		
2241-0529		2241-0252			28					2241-0529/001	2020-0169	2020-0170
2241-0530		2241-0253		250	16		2,0	5	16	2241-0530/001	2020-0167	2020-0168
2241-0531		2241-0254			20			6		2241-0531/001	2020-0021	2020-0022
2241-0532		2241-0255			28		2,5	8		2241-0532/001	2020-0169	2020-0170
2241-0533		2241-0256		315	20			6	20	2241-0533/001	2020-0021	2020-0022
2241-0534		2241-0257			25			8		2241-0534/001	2020-0023	2020-0024
2241-0535		2241-0258			32		3,5			2241-0535/001	2020-0025	2020-0026

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

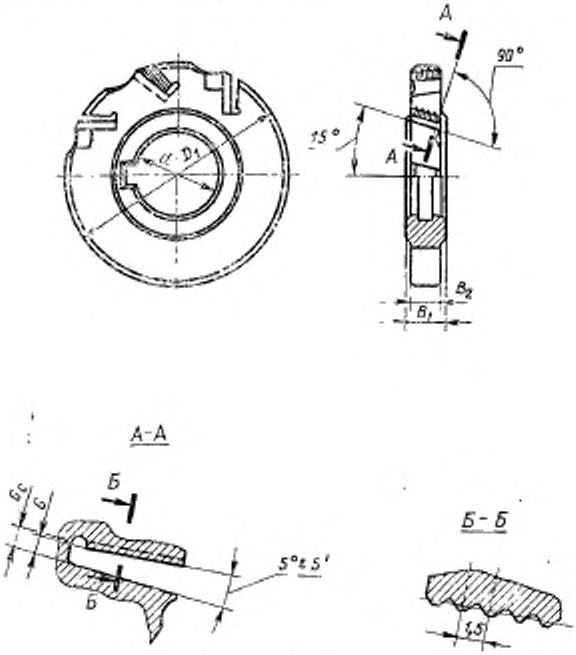
Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм, исполнения 1:

Фреза 2241-0507 ГОСТ 16228—81

То же, исполнения 2 с радиусом $r=6$ мм:

Фреза 2241-0227r6 ГОСТ 16228—81

3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_2 −0,07	Число пазов z
2241-0501/001	80	12	71	10	8,5	27	2,75	3,05	8
2241-0502/001		14		12	10,5				
2241-0503/001	100	12	89	10	8,5		3,75	4,05	
2241-0504/001		14		12	10,5				
2241-0505/001		16		14	12,0				
2241-0506/001		18		16	14,0				
2241-0507/001		20	86				4,66	4,96	
2241-0508/001	125	12	114	10	8,5	32	3,75	4,05	10
2241-0509/001		16		14	12,0				
2241-0510/001		18	111	16	14,0		4,66	4,96	
2241-0511/001		20							
2241-0512/001		25		21	19,0				
2241-0513/001	160	12	146	10	8,5	40	3,75	4,05	
2241-0514/001		16		14	12,0		4,66	4,96	
2241-0515/001		20		16	14,0				
2241-0516/001		22		18	16,0				
2241-0517/001	180	12	169	10	8,5		3,75	4,05	12
2241-0518/001		16	166	14	12,0		4,66	4,96	
2241-0519/001		20		16	14,0				
2241-0520/001		25		20	18,0				
2241-0521/001	200	12	186	10	8,5	50	3,75	4,05	
2241-0522/001		16		12	10,5		4,66	4,96	
2241-0523/001		20		15	13,0				
2241-0524/001		25		20	18,0				
2241-0525/001	224	12	210	10	8,5		3,75	4,05	14
2241-0526/001		16		12	10,5		4,66	4,96	
2241-0527/001		20		15	13,0				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_2 −0,07	Число пазов z
2241-0528/001	224	32	210	17	15,0	50	4,66	4,96	14
2241-0529/001		28	208	23	21,0				
2241-0530/001	250	16	236	12	10,5				16
2241-0531/001		20		15	13,0				
2241-0532/001		28		23	21,0				
2241-0533/001	315	20	301	15	13,0				20
2241-0534/001		25		20	18,0				
2241-0535/001		32		25	22,0				

Пример условного обозначения корпуса фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм:

Корпус 2241-0507/001 ГОСТ 16228—81

4. По заказу потребителя допускается изготовлять фрезы для пазов с другими отклонениями по ширине B.

5. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

6. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.

7. Маркировать: обозначение фрез, радиус фрез для исполнения 2, ширину фрез, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.

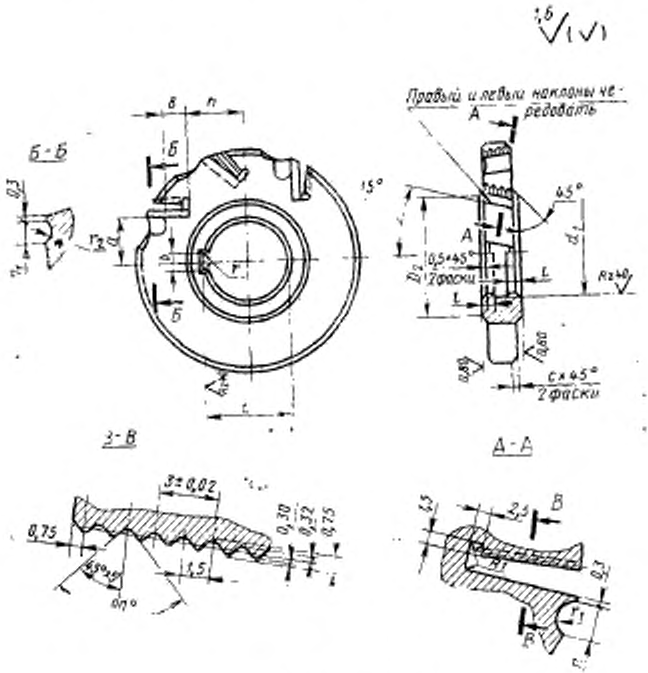
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ



Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	$\frac{\delta}{C11}$	$\frac{t}{H12}$	r не более	r_1	r_2	a ±0,5	h ±0,2	n	n_1
80	12	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6	14,5	17,0	12	7
	14												
100	12									18,0	19,3		
	14												

Продолжение

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	d_1	l	b C11	l H12	r не более	r_1	r_2	a ±0,5	h ±0,2	n	n_1
100	16	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6	18,0	19,3	12	7
	18										18,8		
	20												
125	12	50			8	34,8				22,5	31,0		
	16												
	18												
	20										25,5		
	25		34	7									
160	12	60	—	—	10	43,5		16	8	28,6	47,4	20	10
	16										42,0		
	20												
	22												
180	12									32,5	56,7		
	16										51,5		
	20												
	25		42	7									
200	12	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	36,0	66,1		
	16										60,6		
	20												
	25												
224	12									40,0	77,5		
	16										72,0		
	20												
	22												
	28												
250	16									45,0	84,0		
	20												
	28												
315	20									57,5	104,5		
	25												
	32												

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267**

2. **Срок проверки — 1996 г.**
   Периодичность проверки — 10 лет

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 16228—70**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	6
ГОСТ 9472—83	5
ОСТ 2 И64—1-—88	8
ТУ 2.035.0224638.1156—88	2

5. **Переиздание (май 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**

gost.e-ecolog.ru