24690-81
Изм. 1,2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БАЛЛОНЫ АЭРОЗОЛЬНЫЕ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА СОПРОТИВЛЕНИЕ ВНУТРЕННЕМУ ДАВЛЕНИЮ

ГОСТ 24690—81
(СТ СЭВ 1757—79)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. К. Симанис, Е. А. Вальтер, Г. О. Татевосьян, Н. П. Алехина

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии **В. Ф. Ростунов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1969



Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Л. А. Пономарева*

Сдано в наб. 23.04.81 Подп. к печ. 15.05.81 0,25 п. л. 0,15 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 748

УДК 621.798.1—986.001.4:006.354 Группа Д89

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БАЛЛОНЫ АЭРОЗОЛЬНЫЕ

Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению

Aerosoll cans. Testing method of internal pressure resistance

ГОСТ 24690—81 (СТ СЭВ 1757—79)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1969 срок действия установлен

с 01.06. 1981 г.

до 01.01. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону 01.01.91 Изм 12.87

Настоящий стандарт распространяется на моноблочные алюминиевые жестяные сборные и стеклянные аэрозольные баллоны и устанавливает метод испытания баллонов на сопротивление внутреннему давлению.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1757—79.

Метод основан на создании внутреннего давления в баллоне и выдерживании его при этом давлении в течение установленного времени.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Для проведения испытаний отбирают баллоны одного вида, типа и условной вместимости, прошедшие предварительную проверку на соответствие требованиям стандартов (технических условий) на моноблочные алюминиевые, жестяные сборные или стеклянные баллоны для конкретных видов продукции.

1.2. Количество образцов для испытаний устанавливают в стандартах (технических условиях) на аэрозольные баллоны для конкретных видов продукции.

2. АППАРАТУРА

Гидравлическая установка для создания заданного давления в баллоне.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

Головка для зажима горловины аэрозольного баллона в вертикальном положении.

Монометр с пределом измерения от 0 до 4,0 МПа (класса точности не ниже 1,5).

Предохранительный щиток, обеспечивающий безопасность работы в процессе испытания.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытание проводят при температуре воздуха от 18 до 21°С в помещении без сквозняка. Баллоны до начала испытаний выдерживают в помещении не менее 20 мин.

3.2. Баллоны до краев горловины наполняют водой комнатной температуры, закрепляют за горловину в зажимной головке, при этом корпус баллона должен висеть свободно, ни с чем не соприкасаясь. Между баллоном и оператором устанавливают предохранительный щиток.

3.3. Величина давления, при котором проводят испытания, должна соответствовать указанному в стандартах на баллоны для конкретных видов продукции.

3.3.1. Давление в баллоне повышают равномерно со скоростью (0,2±0,05) МПа/мин. Давление при испытании на деформацию выдерживают не менее 30 с, после чего не должно наблюдаться (без применения увеличительных стекол) изменений формы или растрескивания баллонов.

3.3.2. Для определения устойчивости баллона к разрушению, давление равномерно повышают со скоростью 0,2±0,05 МПа/мин до величины, установленной в стандартах (технических условиях) на баллоны для конкретных видов продукции. Давление выдерживают не менее 30 с, затем снижают со скоростью (0,4±0,1) МПа/мин.

После снижения давления открывают зажимную головку, снимают баллон и осматривают.

Стеклянные баллоны при испытании на устойчивость к разрушению не должны растрескиваться.

Алюминиевые моноблочные и жестяные сборные баллоны могут иметь остаточную деформацию без нарушения герметичности.

Группа Д89

Изменение № 1 ГОСТ 24690—81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.09.85 № 2861 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1409.

Раздел 2. Третий абзац. Заменить слово: «монометр» на «манометр».

Раздел 2 дополнить абзацем: «Секундомер по ГОСТ 5072—79, с ценой деления секундной шкалы 0,2 с, класса точности 3».

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24690—81)

Пункт 3.1. Заменить слова: «от 18 до 21 °С» на «от 16 до 25 °С».

Пункт 3.2. Заменить слово: «на» на «не».

Пункт 3.3.1. Исключить слова: «со скоростью (0,2±0,05) МПа/мин».

Пункт 3.3.2. Исключить слова: «со скоростью (0,2±0,05) МПа/мин», «затем снижают со скоростью (0,4±0,1) МПа/мин».

(ИУС № 12 1985 г.)

Группа Д89

Изменение № 2 ГОСТ 24690—81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.07.90 № 2081

Дата введения 01.01.91

Вводная часть. После слова «алюминиевые» проставить запятую;

второй абзац исключить.

Раздел 2 изложить в новой редакции: «2. Аппаратура

Стенд для проведения испытаний, состоящий из следующих частей:

гидравлического устройства для создания необходимого давления в баллоне;

головки для зажима горловины аэрозольного баллона в вертикальном положении;

манометра с пределом измерения от 0 до 4,0 МПа, класса точности 1,5;

предохранительного щитка, обеспечивающего безопасность работы в процессе.

Секундомер по ГОСТ 5072—79 с ценой деления секундной шкалы 0,2 с, класса точности 3».

(Продолжение см. с. 164)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24690—81)

Пункт 3.3.1 изложить в новой редакции: «3.3.1. Для определения устойчивости баллона к разрушению давление равномерно повышают до величины, установленной в стандартах (технических условиях) на баллоны для конкретных видов продукции, и выдерживают не менее 30 с.

После снижения давления открывают зажимную головку, снимают баллон и осматривают визуально, при этом не должно наблюдаться изменений формы или растрескивания баллонов».

Пункт 3.3.2 исключить.

(ИУС № 10 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru