18732-80

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-80 — ГОСТ 18748-80, ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80, ГОСТ 18773—80, ГОСТ 18775-80 — ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80— ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805—80, ГОСТ 18807-80 — ГОСТ 18811-80, ГОСТ 18815-80 — ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80 — ГОСТ 24543-80

Издание официальное

Цена 1 р. 40 к.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-40 — ГОСТ 18748-80, ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80, ГОСТ 18773—80, ГОСТ 18775-80—ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80— ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805—80, ГОСТ 18807-80—ГОСТ 18811-80, ГОСТ 18815-80—ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80—ГОСТ 24543-80

Издание официальное

МОСКВА — 1987

© Издательство стандартов, 1987

УДК 621.983.5.06 : 006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)

Конструкция и размеры

Sections for female dies (punches). Design and dimensions

ГОСТ 18732—80*

Взамен ГОСТ 18732—73

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

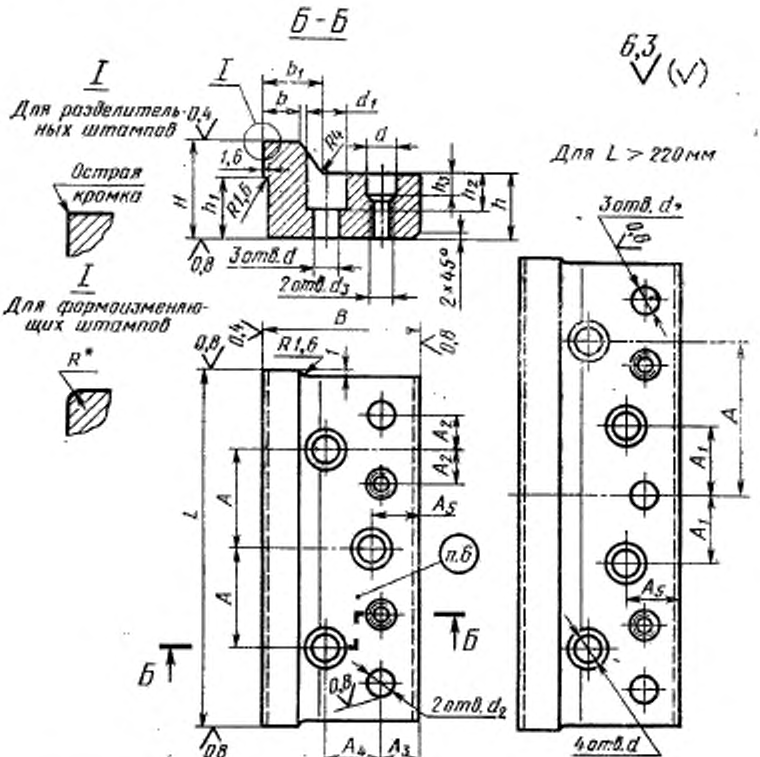
Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).*



* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	d	d_1	d_4 (после допуска H7)	d_5	Масса, кг, не более
1190-0101		32	50	110	30		10	13	18	14	10	16	22	20	10	10	11	17	12	M10	0,950
1190-0102				125	38																1,079
1190-0103				150	50																1,296
1190-0104				170	60																1,468
1190-0105		40	63	125	34	—	12	16	20	16	14	20			12	8	13	19	16	M16	1,360
1190-0106													30	28	15	15					1,854
1190-0107				150	45								22	20	12	8					1,632
1190-0108													30	28	15	15					2,226
1190-0109				170	56								22	20	12	8					1,850
1190-0111													30	28	15	15					2,522
1190-0112				200	71								22	20	12	8					2,176
1190-0113													30	28	15	15					2,967
1190-0114				220	80								22	20	12	8					2,394
1190-0115													30	28	15	15					3,264
1190-0116				250	95	50							22	20	12	8					2,720
1190-0117													30	28	15	15					3,700
1190-0118				280	110								22	20	12	8					3,048
1190-0119													30	28	15	15					4,154
1190-0121				300	120	60							22	20	12	8					3,264
1190-0122													30	28	15	15					4,452

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	d	d_1	d_2 (поле допуска H7)	d_3	Масса, кг, не более
1190-0123		50	71	150	45	—	12	16	25	18	18	24	25	22	12	10	13	19	16	M12	2,090
1190-0124													36	34	15	22					3,009
1190-0125				170	56								25	22	12	10					2,368
1190-0126													36	34	15	22					3,411
1190-0127				200	71								25	22	12	10					2,787
1190-0128													36	34	15	22					4,013
1190-0129				220	80								25	22	12	10					3,066
1190-0131													36	34	15	22					4,414
1190-0132				250	95	50							25	22	12	10					3,484
1190-0133													36	34	15	22					5,016
1190-0134				280	110								25	22	12	10					3,900
1190-0135													36	34	15	22					5,620
1190-0136				300	120	60							25	22	12	10					4,180
1190-0137													36	34	15	22					6,018
1190-0138		60	80	150	45	—				20	21	28	28	28	16	10	17	26		M16	2,638
1190-0139													40	40	20	22					3,768

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	d	d_1	d_2 (поле допуска H7)	d_3	Масса, кг, не более
1190-0141		60	80	170	56	—	12	16	25	20	21	28	28	28	16	10	17	26	16	M16	2,989
1190-0142													40	40	20	22					4,270
1190-0143				200	71				28				28	28	16	10					3,517
1190-0144													40	40	20	22					5,024
1190-0145				220	80								28	28	16	10					3,868
1190-0146													40	40	20	22					5,562
1190-0147				250	95	40							28	28	16	10					4,396
1190-0148													40	40	20	22					6,280
1190-0149				280	110	50							28	28	16	10					4,924
1190-0151													40	40	20	22					7,034
1190-0152				300	120	60							28	28	16	10					5,276
1190-0153													40	40	20	22					7,536
1190-0154		75		150	45	—							28	28	16	10					3,132
1190-0155													40	40	20	22					4,465
1190-0156				170	56								28	28	16	10					3,550
1190-0157													40	40	20	22					5,071

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	d	d_1	d_2 (после допуска Н7)	d_3	Масса, кг, не более
1190-0158	—	75	80	200	71	40	12	16	28	20	21	28	28	28	16	10	17	26	16	M16	4,176
1190-0159	—												40	40	20	22					5,960
1190-0161	—			220	80								28	28	16	10					4,594
1190-0162	—												40	40	20	22					6,564
1190-0163	—			250	95								28	28	16	10					5,220
1190-0164	—												40	40	20	22					7,458
1190-0165	—			280	110	50							28	28	16	10					5,848
1190-0166	—												40	40	20	22					8,352
1190-0167	—			300	120	60							28	28	16	10					6,264
1190-0168	—												40	40	20	22					8,930
1190-0169	—	100	100	150	45	—		18	38		24	33	28	28	16	10					5,418
1190-0171	—												40	40	20	22					6,476
1190-0172	—			170	56								28	28	16	10					6,136
1190-0173	—												40	40	20	22					7,340
1190-0174	—			200	71								28	28	16	10					7,223
1190-0175	—												40	40	20	22					8,635

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение секции	Применяемость	H	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	d	d_1	d_2 (справочный размер)	d_3	Масса, кг, не более
1190-0176	—	100	100	220	80	—	12	18	38	20	24	33	28	28	16	10	17	26	16	M16	7,940
1190-0177	—												40	40	20	22					9,505
1190-0178	—			250	95	40							28	28	16	10					9,095
1190-0179	—			—	—	—							40	40	20	22					10,794
1190-0181	—			280	110	50							28	28	16	10					10,266
1190-0182	—												40	40	20	22					12,088
1190-0183	—			300	120	60							28	28	16	10					10,836
1190-0184	—												40	40	20	22					12,952

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами L=150 мм, H=40 мм, h=22 мм для разделительного штампа:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0107 ГОСТ 18732—80

То же, для формоизменяющего штампа с размером R=2 мм:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0107/02 ГОСТ 18732—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А, для формоизменяющих штампов — марки У8А.

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов — 57...61 $HRC_э$, твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов — 55...59 $HRC_э$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

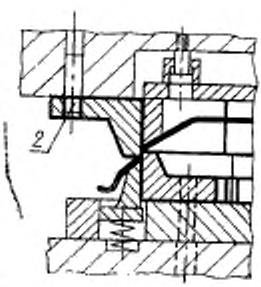
6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

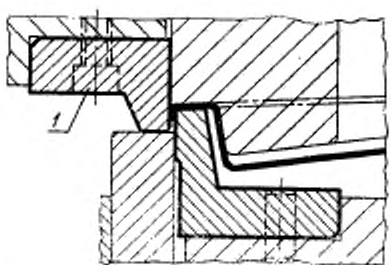
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)

Для разделительных штампов



Для формоизменяющих штампов



1—винт по ГОСТ 11738—84; *2*—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70

gost.e-ecolog.ru