ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ШВЕЙНЫЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ

ГОСТ 24103—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 001.4:687.06:006.354 Группа М00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ШВЕЙНЫЕ

Термины и определения дефектов

Sewing wares. Terms and definitions for defects

ГОСТ 24103—80*

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1980 г. № 1702 срок введения установлен

с 01.07.81

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения, относящиеся к технологическим дефектам швейных изделий.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается.

В случаях, когда существенные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено и соответственно в графе «Определение» поставлен прочерк.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

Стандарт разработан с учетом рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1814—69.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Издание официальное

★

** Переиздание (март 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1982 г.; Пост. Госстандарта от 30.11.82 № 4598 (ИУС 3—83)*

© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Термин	Определение
1. **Отклонение в величине измерения детали швейного изделия**	Дефект в виде несоответствия конструктивных размеров детали швейного изделия установленному образцу
2. **Укорочение (удлинение) детали швейного изделия**	Дефект в виде отклонения в величине измерений, характеризуемый изменением размеров детали швейного изделия в сторону укорочения (удлинения) в долевом направлении
3. **Обужение (расширение) детали швейного изделия**	Дефект в виде отклонения в величине измерений, характеризуемый изменением размеров детали швейного изделия в сторону обужения (расширения) в поперечном направлении
4. **Перекос детали швейного изделия**	Дефект, возникающий из-за неправильной раскладки лекал или перекоса нитей в ткани
5. **Излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия**	Дефект, характеризуемый наличием сборок, складок в местах соединения деталей швейного изделия, приводящих к образованию слабины, а также отгибанием его краев и углов при излишнем натяжении
6. **Опал детали швейного изделия**	Дефект, характеризуемый изменением или ослаблением окраски или структуры материала детали швейного изделия в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки
7. **Отклонение в расположении деталей (элементов) швейного изделия**	Дефект в виде несоответствия положения деталей (элементов) швейного изделия установленному образцу
8. **Несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) швейного изделия**	Дефект в виде отклонения в расположении деталей (элементов) швейного изделия, при котором парные конструктивные линии (элементы, детали) швейного изделия отличаются расположением или формой
9. **Несимметричность петель детали (швейного изделия)**	Дефект, характеризуемый нарушением установленного размера петель, их расположением от края детали (швейного изделия) или между собой
10. **Несоответствие направления ворса (рисунка) в деталях швейного изделия**	—
11. **Разнооттеночность материалов в деталях швейного изделия**	—
12. **Прохождение клея через деталь швейного изделия**	Дефект, при котором клей выступает на лицевую сторону швейного изделия при дублировании его деталей

Термин	Определение
13. **Отслоение термоклеевого прокладочного материала от основного материала детали швейного изделия**	Дефект, характеризуемый вздутиями, пузырями на дублированных деталях швейного изделия после влажно-тепловой обработки
14. **Коробление дублированных деталей швейного изделия**	Дефект, характеризуемый волнообразной поверхностью деталей швейного изделия в результате дублирования разноусадочных основных и прокладочных материалов
15. **Отклонение от формы деталей (элементов) швейного изделия**	Дефект в виде несоответствия формы или линий деталей (элементов) швейного изделия установленному образцу
16. **Растянутый край детали (швейного изделия)**	Дефект в виде отклонения от формы детали (швейного изделия), характеризуемый удлинением края детали (швейного изделия) по сравнению с установленным размером
17. **Искривленный край детали (швейного изделия)**	Дефект в виде отклонения от формы детали (швейного изделия), характеризуемый нарушением конфигурации края детали (швейного изделия).
18. **Отклонение от требований к качеству шва швейного изделия**	Дефект в виде неправильно выполненного стежка или шва по отношению к установленному образцу
19. **Изменение ширины шва в деталях швейного изделия**	Дефект в виде отклонения от требований к качеству шва швейного изделия, характеризуемый нарушением ширины шва в деталях швейного изделия от установленной
20. **Неравномерное расстояние между строчками в стеганых деталях швейного изделия**	Дефект в виде отклонения от требований к качеству шва, характеризуемый нарушением установленного шага простегивания деталей швейного изделия
21. **Продавливание сварного шва в детали швейного изделия**	Дефект в виде отклонения от требований к качеству шва, характеризуемый уменьшением остаточной толщины сварного шва более допустимой в детали швейного изделия
22. **Прожог сварного шва в детали швейного изделия**	Дефект в виде отклонения от требований к качеству шва, при котором возникают проплавленные места желтого цвета или дыры в сварном шве детали швейного изделия
23. **Искривление швов деталей швейного изделия**	Дефект в виде отклонения от требований к качеству шва швейного изделия, при котором соединение деталей швейного изделия происходит с отклонением от установленного направления
24. **Пропуск стежков в строчке швейного изделия**	Дефект в виде отклонения от требований к качеству шва швейного изделия, характеризуемый частичным отсутствием переплетения нитей, образующих строчку в швейном изделии

Термин	Определение
25. **Слабая (стянутая) строчка в швейном изделии**	Дефект в виде отклонения от требований к качеству шва швейного изделия, характеризуемый недостаточным (излишним) натяжением нитей при образовании строчки в швейном изделии
26. **Нарушение целостности строчки в швейном изделии**	Дефект в виде отклонения от требований к качеству шва швейного изделия, характеризуемый частичным отсутствием стежка в строчке или проплавом между слоями свариваемых материалов в деталях швейного изделия
27. **Редкая (частая) строчка в швейном изделии**	Дефект в виде отклонения от требований к качеству шва швейного изделия, характеризуемый несоответствием частоты стежков в строчке швейного изделия
28. **Несовпадение рисунка материала в швейном изделии**	Дефект, характеризуемый несовпадением параллельности или симметричности рисунка материала в швейном изделии
29. **Ласы швейного изделия**	Дефект, характеризуемый блеском, оставшимся на швейном изделии в результате нарушения режима влажно-тепловой обработки
30. **Пролегание швов швейного изделия**	Дефект, характеризуемый резким обозначением контуров швов на лицевой стороне швейного изделия после влажно-тепловой обработки или дублирования
31. **Неправильная посадка швейного изделия на фигуре или манекене**	Дефект, характеризуемый нарушением принятого положения деталей и швов швейного изделия относительно всего швейного изделия
32. **Отклонение в распределении посадки детали (узла) швейного изделия**	—
33. **Неравномерность настила утепляющей прокладки в швейном изделии**	Дефект, характеризуемый резко выраженным утолщением (утонением) настила утепляющей прокладки в швейном изделии

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Изменение ширины шва в деталях швейного изделия 19
Искривление швов деталей швейного изделия 23
Коробление дублированных деталей швейного изделия 14
Край детали швейного изделия искривленный 17
Край детали швейного изделия растянутый 16
Край швейного изделия искривленный 17
Край швейного изделия растянутый 16
Ласы швейного изделия 29
Нарушение целостности строчки в швейном изделии 26
Натяжение детали швейного изделия излишнее 5

Неравномерность настила утепляющей прокладки в швейном изделии 33
Несимметричность деталей швейного изделия 8
Несимметричность конструктивных линий швейного изделия 8
Несимметричность элементов швейного изделия 8
Несимметричность петель детали швейного изделия 9
Несимметричность петель швейного изделия 9
Несовпадение рисунка материала в швейном изделии 28
Несоответствие направления ворса в деталях швейного изделия 10
Несоответствие направления рисунка в деталях швейного изделия 10
Обужение детали швейного изделия 3
Опал детали швейного изделия 6
Отклонение в величине измерения детали швейного изделия 1
Отклонение в расположении деталей швейного изделия 7
Отклонение в расположении элементов швейного изделия 7
Отклонение от формы деталей швейного изделия 15
Отклонение от формы элементов швейного изделия 15
Отклонение от требований к качеству шва швейного изделия 18
Отклонение в распределении посадки детали швейного изделия 32
Отклонение в распределении посадки узла швейного изделия 32
Отслоение термоклеевого прокладочного материала от основного материала детали швейного изделия 13
Посадка швейного изделия на фигуре или манекене неправильная 31
Перекос детали швейного изделия 4
Продавливание сварного шва в детали швейного изделия 21
Прожог сварного шва в детали швейного изделия 22
Пролегание швов швейного изделия 30
Пропуск стежков в строчке швейного изделия 24
Прохождение клея через деталь швейного изделия 12
Разнооттеночность материалов в деталях швейного изделия 11
Расстояние между строчками в стеганых деталях швейного изделия неравномерное 20
Расширение детали швейного изделия 3
Слабина детали швейного изделия 5
Строчка в швейном изделии редкая 27
Строчка в швейном изделии частая 27
Строчка в швейном изделии слабая 25
Строчка в швейном изделии стянутая 25
Удлинение детали швейного изделия 2
Укорочение детали швейного изделия 2

Редактор *Л. Н. Нахимова*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 27.06.91 Подп. в печ. 15.08.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л. Цена 15 к.
Тир. 6000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва Лялин пер., 6. Зак. 449

gost.e-ecolog.ru