УДК 678.057.7-219.2:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Конструкция и размеры

Guide pins of portable press moulds for manufacturing of industrial rubber articles. Design and dimensions

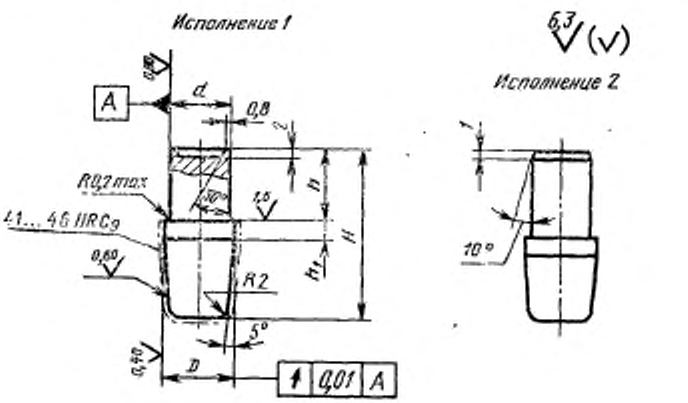
ГОСТ 24268—80*

ОКП 39 6380

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня 1980 г. № 3018 срок введения установлен с 01.01.81
Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2—86).*

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. f7)	d			h (пред. откл. −0,05; −0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более
				Номин.	Пред. откл.					
					k6	r6				
1030-4001									20	0,034
1030-4002									22	0,046
1030-4003									25	0,049
1030-4004									28	0,055
1030-4005									32	0,062
1030-4006									36	0,063
1030-4007							10		40	0,075
1030-4008									45	0,082
1030-4009									50	0,087
1030-4113									56	0,095
1030-4114									63	0,101
1030-4115									71	0,107
1030-4011									22	0,037
1030-4012									25	0,048
1030-4013									28	0,055
1030-4014		1	20	16	+0,012 +0,001	—		4	32	0,062
1030-4015									36	0,069
1030-4016							12		40	0,075
1030-4017									45	0,085
1030-4018									50	0,090
1030-4116									56	0,096
1030-4117									63	0,102
1030-4118									71	0,108
1030-4019									25	0,042
1030-4021									28	0,053
1030-4022									32	0,061
1030-4023									36	0,068
1030-4024							15		40	0,075
1030-4025									45	0,083
1030-4026									50	0,089
1030-4027									56	0,096

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. f7)	d			h (пред. откл. −0,05; −0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более
				Номин.	Пред. откл.					
					k6	r6				
1030-4119		1	20	16	+0,012 +0,001	—	16	4	63	0,105
1030-4121									71	0,107
1030-4028									28	0,053
1030-4029									32	0,060
1030-4031									36	0,068
1030-4032									40	0,075
1030-4033									45	0,082
1030-4034									50	0,090
1030-4035									56	0,097
1030-4122									63	0,106
1030-4123									71	0,112
1030-4036							20		36	0,067
1030-4037									40	0,075
1030-4038									45	0,083
1030-4039									50	0,090
1030-4041									56	0,100
1030-4042									63	0,106
1030-4043									71	0,135
1030-4044							24		36	0,065
1030-4045									40	0,073
1030-4046									45	0,082
1030-4047									50	0,091
1030-4048									56	0,099
1030-4049									63	0,108
1030-4051									71	0,116
1030-4052									80	0,124
1030-4053		2			—	+0,034 +0,023	25		36	0,065
1030-4054									40	0,073
1030-4055									45	0,082
1030-4056									50	0,091
1030-4057									56	0,100

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. f7)	d			h (пред. откл. −0,087 −0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более
				Номин.	Пред. откл. k6	Пред. откл. r6				
1030-4058		2	20	16	—	+0,034 +0,023	25	4	63	0,109
1030-4059									71	0,117
1030-4061									80	0,125
1030-4062		1	25	20	+0,015 +0,002	—	16	4	32	0,097
1030-4063									36	0,111
1030-4064									40	0,122
1030-4065									45	0,136
1030-4066									50	0,148
1030-4067									56	0,162
1030-4068									63	0,177
1030-4069									71	0,190
1030-4071								6	32	0,097
1030-4072									36	0,111
1030-4073									40	0,122
1030-4074									45	0,136
1030-4075									50	0,148
1030-4076									56	0,162
1030-4077									63	0,177
1030-4078									71	0,190
1030-4079							20	4	36	0,107
1030-4081									40	0,121
1030-4082									45	0,135
1030-4083									50	0,149
1030-4084									56	0,163
1030-4085									63	0,179
1030-4086									71	0,194

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. f7)	d			h (пред. откл. −0,005; −0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более
				Номин.	Пред. откл. k6	Пред. откл. r6				
1030-4087		1	25	20	+0,015 +0,002	—	20	4	80	0,209
1030-4088								6	36	0,107
1030-4089									40	0,121
1030-4091									45	0,135
1030-4092									50	0,149
1030-4093									56	0,163
1030-4094									63	0,179
1030-4095									71	0,194
1030-4096									80	0,209
1030-4097		2			—	+0,041 +0,028	25	4	50	0,147
1030-4098									56	0,163
1030-4099									63	0,180
1030-4101									71	0,197
1030-4102									80	0,212
1030-4103									85	0,221
1030-4104									90	0,225
1030-4105								6	50	0,147
1030-4106									56	0,163
1030-4107									63	0,180
1030-4108									71	0,197
1030-4109									80	0,212
1030-4111									85	0,221
1030-4112									90	0,225

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами D=20 мм, h=12 мм, H=40 мм исполнения 1:

Колонка 1030—4016 ГОСТ 24268—80

2. Твердость — 41 . . . 46 $HRC_э$

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение стали марки 20Х по ГОСТ 4543—71, цементировать на глубину h от 0,8 до 1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. Допускается радиус $R=0{,}2$ мм заменить канавкой для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.

6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

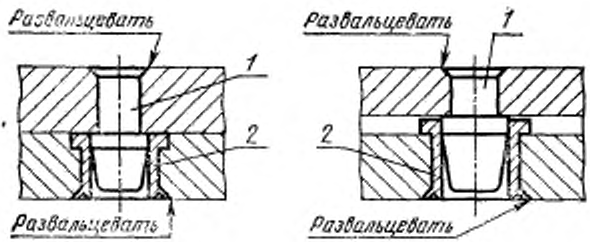
7. Маркировать: обозначение колонки, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии колонок.

8. Пример применения направляющей колонки дан в справочном приложении.

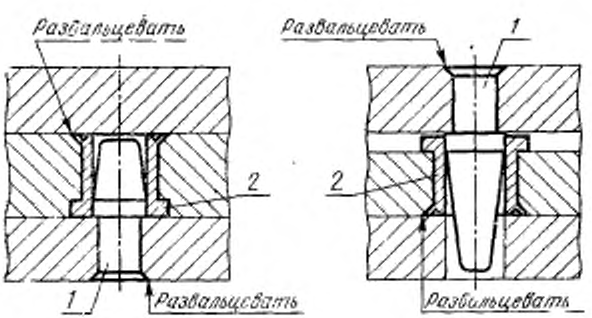
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

Для двухплитных пресс-форм



Для трехплитных пресс-форм



1—направляющая колонка; *2*—направляющая втулка

gost.e-ecolog.ru