Группа В75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ МНОГОПРЯДНЫЙ ТИПА ЛК-О КОНСТРУКЦИИ 18·7 (1+6)+1 о. с.

Сортамент

Two lay polystranded rope ЛК-О construction 18·7 (1+6)+1 o. c. Dimensions

ГОСТ 7681—80

Взамен ГОСТ 7681—66

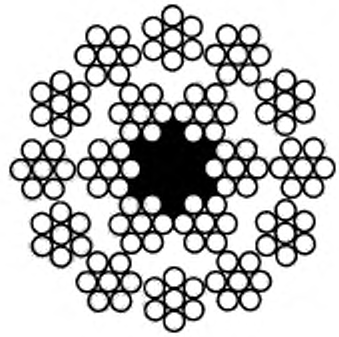
ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1836 дата введения установлена

01.01.82

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.11.91 № 1790

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки многопрядные с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-О с одним органическим сердечником.



2. Канаты подразделяются по признакам

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по направлению свивки каната:

правой,

левой — Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой,

односторонней — О;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1986 г., ноябре 1991 г. (ИУС 2—87, 2—92).

gost.e-ecolog.ru

по степени крутимости:
крутящиеся,
малокрутящиеся — МК;
по точности изготовления:
нормальной,
повышенной — Т;
по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Многопрядный канат диаметром 20,5 мм, грузового назначения, из проволоки без покрытия, марки I, левой односторонней свивки, малокрутящийся, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²):

Канат 20,5—Г—I—Л—О—МК—Н—Т—1960 ГОСТ 7681—80

То же диаметром 14,0 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованной по группе Ж, правой крестовой свивки, крутящийся, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 14—Г—В—Ж—Н—Т—1770 ГОСТ 7681—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)							
	проволоки				1370 (140)		1470 (150)		1570 (160)		1670 (170)	
					Разрывное усилие, Н, не менее							
каната	центральной	в слоях			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
	18 проволок	108 проволок										
3,5	0,24	0,22	4,92	47,4	—	—	—	—	—	—	—	—
3,8	0,26	0,24	5,84	56,2	—	—	—	—	—	—	—	—
4,1	0,28	0,26	6,84	65,9	—	—	—	—	—	—	—	—
4,4	0,30	0,28	7,92	76,3	—	—	—	—	—	—	—	—
4,8	0,32	0,30	9,08	87,4	—	—	—	—	14200	11300	15100	12000
5,4	0,36	0,34	11,64	115,0	—	—	—	—	18250	14550	19350	15400
6,0	0,40	0,38	14,51	140,0	—	—	—	—	22750	18150	24150	19300
6,5	0,45	0,40	16,44	158,5	—	—	—	—	25750	20550	27350	21850
8,0	0,55	0,50	25,49	245,5	—	—	—	—	39950	31900	42450	33900
9,6	0,65	0,60	36,50	351,5	—	—	—	—	57200	45750	60800	48600
11,0	0,75	0,70	49,51	477,0	67900	54250	72750	58200	77600	62050	82450	65950
12,5	0,85	0,80	64,51	621,5	88500	70750	94800	75850	101000	80750	107000	85800
14,0	0,95	0,90	81,47	785,0	111500	89350	119500	95600	127500	101500	135500	107500
16,0	1,10	1,00	101,93	982,0	139500	111500	149500	119500	159500	127000	169500	135000
17,5	1,20	1,10	122,99	1185,0	168500	134500	180500	144000	192500	153500	204500	163500
19,0	1,30	1,20	146,04	1410,0	200000	159500	214500	171500	228500	182500	243000	194000
20,5	1,40	1,30	171,06	1650,0	234500	187000	251000	200500	268000	214000	284500	227000
22,0	1,50	1,40	198,06	1910,0	271500	217000	291000	232500	210500	247500	329500	293000
24,0	1,60	1,50	227,05	2190,0	311500	248500	333500	266500	356000	284000	378000	318500
25,5	1,70	1,60	258,00	2485,0	353500	282500	379000	303000	404500	323000	429500	343000
27,0	1,80	1,70	290,94	2804,0	399000	318500	427500	341500	456000	364500	484500	387500
28,5	1,90	1,80	325,86	3140,0	447000	357000	479000	382500	510500	408000	542500	433500
31,5	2,20	2,00	407,70	3925,0	559000	446500	599000	479000	639000	511000	679000	524500

Продолжение

Диаметр каната, мм	Диаметр проволоки, мм: центральной	Диаметр проволоки, мм: в слоях	Расчетная площадь сечения всех проволок, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²): 1770 (180)		1860 (190)		1960 (200)		2060 (210)	
					Разрывное усилие, Н, не менее							
	18 проволок	108 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
3,5	0,24	0,22	4,92	47,4	8675	6935	9160	7320	9640	7710	10100	8075
3,8	0,26	0,24	5,84	56,2	10300	8230	10850	8660	11400	9130	12000	9600
4,1	0,28	0,26	6,84	65,9	12050	9640	12700	10100	13400	10650	14050	11200
4,4	0,30	0,28	7,92	76,3	13950	11150	14700	11750	15500	12300	16250	12700
4,8	0,32	0,30	9,08	87,4	16000	12700	16960	13500	17750	14200	18650	14650
5,4	0,36	0,34	11,64	115,0	20500	16400	21540	16950	22800	17500	23950	18150
6,0	0,40	0,38	14,51	140,0	25550	20400	27000	21150	28400	21850	29850	22600
6,5	0,45	0,40	16,44	158,5	29000	23100	30600	23950	32200	24700	33800	25650
8,0	0,55	0,50	25,49	245,5	44950	34550	47450	36000	49950	37400	52450	39250
9,6	0,65	0,60	36,50	351,5	64350	49500	67950	51600	71500	53650	75100	56300
11,0	0,75	0,70	49,51	477,0	87300	67200	92150	70000	97000	72750	—	—
12,5	0,85	0,80	64,51	621,5	113500	87500	120000	91200	126000	94800	—	—
14,0	0,95	0,90	81,47	785,0	143500	110000	151500	114500	159500	119000	—	—
16,0	1,10	1,00	101,93	982,0	179500	137500	189500	144000	199500	149000	—	—
17,5	1,20	1,10	122,99	1185,0	216500	166000	229000	173000	241000	180000	—	—
19,0	1,30	1,20	146,04	1410,0	257500	197500	271500	206000	286000	214500	—	—
20,5	1,40	1,30	171,06	1650,0	301500	231500	318500	242000	335000	251000	—	—
22,0	1,50	1,40	198,06	1910,0	349000	269000	368500	279500	388000	291000	—	—
24,0	1,60	1,50	227,05	2190,0	400500	308000	422500	320500	445000	333500	—	—
25,5	1,70	1,60	258,00	2485,0	455000	349500	480000	364500	505500	379000	—	—
27,0	1,80	1,70	290,94	2805,0	513000	394500	541500	411000	570000	427000	—	—
28,5	1,90	1,80	325,86	3140,0	574500	442000	606500	460500	638500	478500	—	—
31,5	2,20	2,00	407,70	3925,0	719000	553000	759000	576500	799000	598500	—	—

Продолжение

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)	
каната	проволоки				2160 (220)	
	центральной	в слоях			Разрывное усилие Н, не менее	
	18 проволок	108 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом
3,5	0,24	0,22	4,92	47,4	10600	8465
3,8	0,26	0,24	5,84	56,2	12550	9995
4,1	0,28	0,26	6,84	65,9	14700	11750
4,4	0,30	0,28	7,92	76,3	17050	13050
4,8	0,32	0,30	9,08	87,4	19550	15000
5,4	0,36	0,34	11,64	115,0	25050	18800
6,0	0,40	0,38	14,51	140,0	31250	23400
6,5	0,45	0,40	16,44	158,5	35400	26550
8,0	0,55	0,50	25,49	245,5	—	—
9,6	0,65	0,60	36,50	351,5	—	—
11,0	0,75	0,70	49,51	477,0	—	—
12,5	0,85	0,80	64,51	621,5	—	—
14,0	0,95	0,90	81,47	785,0	—	—
16,0	1,10	1,00	101,93	982,0	—	—
17,5	1,20	1,10	122,99	1185,0	—	—
19,0	1,30	1,20	146,04	1410,0	—	—
20,5	1,40	1,30	171,06	1650,0	—	—
22,0	1,50	1,40	198,06	1910,0	—	—
24,0	1,60	1,50	227,05	2190,0	—	—
25,5	1,70	1,60	258,00	2485,0	—	—
27,0	1,80	1,70	290,94	2805,0	—	—
28,5	1,90	1,80	325,86	3140,0	—	—
31,5	2,20	2,00	407,70	3925,0	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 31,5 мм маркировочных групп 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²) и 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 22,0—31,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 12,5—17,5 мм маркировочной группы 1960 Н/мм², (200 кгс/мм²) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—91.

gost.e-ecolog.ru