ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЖИВОТНОВОДСТВА И КОРМОПРОИЗВОДСТВА

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 24466—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 631.2z.01.004.5:006.354 Группа Г90

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники

МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЖИВОТНОВОДСТВА И КОРМОПРОИЗВОДСТВА

Правила технического обслуживания. Общие требования

ГОСТ 24466—80*

System of agricultural equipment maintenance and repairing. Machines and equipment for husbandry and animal food production. Maintenance regulations

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1980 г. № 5895 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 24.09.86 № 2774 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на машины и оборудование для животноводства и кормоприготовления (далее — оборудование) и устанавливает общие требования к разработке правил технического обслуживания.

Правила технического обслуживания разрабатываются для конкретных типов оборудования или групп типов однородного оборудования и включаются в его Техническое описание и инструкцию по эксплуатации в качестве раздела «Техническое обслуживание».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Правила технического обслуживания оборудования должны разрабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 2.601—68, ГОСТ 2.607—72 и включать:

данные о принятом методе технического обслуживания;

требования техники безопасности и пожаробезопасности при производстве работ технического обслуживания;

виды технического обслуживания;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (июнь 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1986 г. (ИУС 12—86).*

© Издательство стандартов, 1988

периодичность выполнения операций по каждому виду технического обслуживания;

перечень операций, выполняемых по каждому виду технического обслуживания;

график технологической последовательности выполнения операций периодических технических обслуживаний (при необходимости);

оперативные трудоемкость и продолжительность выполнения операций по видам технического обслуживания;

нормы расхода материалов;

данные по регулировочным операциям (при необходимости);

схему и таблицу смазки;

перечень оборудования, оснастки и инструмента, используемых при техническом обслуживании;

требования по метрологическому обеспечению.

1.2. Требования безопасности, виды технического обслуживания, периодичность и состав операций по каждому виду технического обслуживания конкретного оборудования должны быть изложены в соответствии с требованиями разд. 2—4.

1.3а. Проверка технического состояния оборудования в процессе его технического обслуживания должна производиться с использованием контрольно-измерительных приборов и специальных средств технической диагностики.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.3. Перечень операций, выполняемых по каждому виду технического обслуживания, должен включать все операции, входящие в данный вид технического обслуживания, без ссылок на предыдущий вид, таблицу или схему смазки. Перечень операций, в том числе контрольных, нормы расхода материалов, продолжительность и трудоемкость по видам технического обслуживания, метрологическое обеспечение, сведения по регулировочным показателям должны излагаться по формам 1—3 приложения 1.

Таблица смазки должна быть выполнена по ГОСТ 2.601—68 (приложение 2) с учетом химмотологической карты по ГОСТ 25549—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Операции по каждому виду технического обслуживания в перечне необходимо располагать в порядке технологической последовательности их выполнения, обеспечивающей операционный контроль качества работ и оптимальный уровень затрат времени на техническое обслуживание.

1.5. Согласование правил технического обслуживания должно производиться по ГОСТ 2.609—79 в составе Технического описания и инструкции по эксплуатации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Техническое обслуживание комплектующих изделий оборудования должно производиться по правилам предприятия-изготовителя оборудования.

1.7. Отметки о выполнении технического обслуживания должны заноситься в журнал учета работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования.

1.8. Контроль качества выполнения технического обслуживания должен осуществляться путем проверки соответствия параметров состояния оборудования их нормативным значениям, указанным в эксплуатационной документации.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности при техническом обслуживании оборудования должны соответствовать ГОСТ 12.2.007.1—75, ГОСТ 12.2.042—79, ГОСТ 12.3.005—75, ГОСТ 12.3.009—76, ГОСТ 12.4.040—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ВИДЫ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

3.1. Техническое обслуживание оборудования подразделяется на следующие виды:

при использовании;

при хранении;

при транспортировании.

3.2. Техническое обслуживание при использовании включает ЕТО — ежедневное (ежесменное) техническое обслуживание, ТО-1 и ТО-2 — периодические технические обслуживания.

3.2.1. ЕТО должно выполняться перед началом работы оборудования. Допускается выполнение части работ в перерывах и по окончании рабочей смены.

3.2.2. Периодические ТО-1 и ТО-2 должны выполняться в перерывах технологических процессов содержания животных или приготовления кормов.

3.2.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.2.4. Периодичность технических обслуживаний должна устанавливаться в единицах наработки оборудования или в календарных сроках.

3.2.5. Виды и периодичность технических обслуживаний по группам оборудования устанавливают в соответствии с данными, приведенными в приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2.6. Периодичность технических обслуживаний оборудования, предназначенного для работы в едином технологическом комплексе оборудования, должна совпадать или быть кратной периодичности технических обслуживаний всего комплекса.

3.2.7. Периодичность технических обслуживаний комплектующих изделий должна совпадать с периодичностью технического обслуживания основного оборудования.

3.2.8. В конкретных условиях эксплуатации оборудования при проведении технического обслуживания допускаются отклонения от установленной периодичности в пределах ±10%.

3.3. Техническому обслуживанию при хранении должно подвергаться оборудование, подлежащее сезонному или периодическому хранению в нерабочий период.

3.4. Техническому обслуживанию при транспортировании должно подвергаться оборудование, которое в процессе эксплуатации подлежит разовому или периодическому транспортированию к месту его использования.

4. ТИПОВОЙ СОСТАВ РАБОТ ПО ВИДАМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

4.1. Типовой состав ЕТО

4.1.1. Должен проводиться визуальный контроль уровня технических и технологических параметров оборудования.

4.1.2. Должны быть очищены рабочие поверхности оборудования и его составных частей от загрязнения и остатков перерабатываемого продукта. Степень очистки устанавливают в зависимости от конструктивных особенностей оборудования и требований выполняемого им технологического процесса.

4.1.3. Проверяют состояние защитных ограждений, предохранительных устройств и аппаратов защиты, надежность креплений составных частей оборудования, заземлителей, наличие подтеканий и уровень смазки, сопряжения смазывают, выявленные неисправности устраняют.

4.2. Состав ТО-1

4.2.1. Проводят после выполнения операций ежедневного (ежесменного) технического обслуживания. Должны быть выполнены работы, перечисленные ниже.

4.2.2. По контролируемым параметрам должно быть проверено и оценено техническое состояние оборудования, а для некоторых видов оборудования, например, доильных аппаратов, кроме того, проводят бактериологический контроль и оценку санитарного состояния узлов и деталей, непосредственно контактирующих с молоком в процессе работы оборудования. При обнаружении недопустимых отклонений параметров состояния доводят их до установленных норм, проверяют работоспособность оборудования и его составных частей путем последовательного включения их в работу.

4.2.3. Оборудование должно быть смазано в соответствии с таблицей смазки.

4.3. Состав ТО-2

4.3.1. ТО-2 включает операции ТО-1 и перечисленные ниже.

4.3.2. Должно быть проверено техническое состояние всех составных частей и элементов оборудования путем контроля параметров состояния при отключенном приводе, на холостом ходу и в рабочем режиме; обнаруженные отклонения параметров от допустимых значений должны быть устранены регулировкой механизмов или путем замены неисправных элементов.

4.3.3. Внутренние полости оборудования должны быть очищены от загрязнений (пыли, остатков перерабатываемого продукта, накипи, нагара, коррозионных отложений и т. д). Проверяют и при необходимости устраняют утечку газов или жидкостей через соединения герметизируемых полостей.

4.3.4. В соответствии со схемой и таблицей смазки должны быть выполнены работы по замене смазки.

4.3.5. Должна быть восстановлена поврежденная окраска поверхностей составных частей оборудования.

4.3.6. В состав ТО-2 оборудования, работающего вне помещений, должны быть включены, кроме того, операции по подготовке его к эксплуатации в предстоящем сезоне (зима, лето).

4.4. Техническое обслуживание при хранении

4.4.1. Состав технического обслуживания при хранении оборудования должен соответствовать требованиям ГОСТ 7751—85.

4.4.2. При кратковременном хранении оборудования должны выполняться работы по подготовке его к хранению и к использованию после хранения, при длительном хранении, кроме того, — работы по поддержанию исправности оборудования в процессе хранения.

4.5. Техническое обслуживание при транспортировании

4.5.1. Техническое обслуживание при транспортировании должно содержать работы по подготовке оборудования к транспортированию и подготовке к использованию на новом рабочем месте после транспортирования.

4.5.2. Состав и объем работ технического обслуживания при транспортировании должен устанавливаться для каждого конкретного оборудования в зависимости от его конструктивных особенностей и условий эксплуатации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Форма 1

Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания

Содержание работ и методика их проведения (в том числе метрологическое обеспечение)	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления, материалы для выполнения работ	Примечание

Примечание. Допускается изложение методики проведения некоторых работ в виде отдельного документа «Технология выполнения работ» со ссылкой об этом в графе «Примечание».

Форма 2

Нормы расхода материалов, продолжительность и трудоемкость технического обслуживания

Вид технического обслуживания	Расход материалов			Продолжительность технического обслуживания	Трудоемкость технического обслуживания
	Наименование стандарта, ТУ	Единицы измерения	Количество		
При использовании для ТО-1 для ТО-2 При хранении При транспортировании					

Форма 3

Регулировочные показатели

Наименование контролируемого параметра	Единица измерения	Значение параметра		Примечание
		Номин.	Предельное	

(Измененная редакция, Изм № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Наименование оборудования	Периодичность технического обслуживания, часы наработки (календарный период) при			
	ЕТО	ТО-1	ТО-2	хранении
1. Оборудование водоснабжения и поения:				
водоподъемные установки	+	120 (1 мес)	720 (6 мес)	—
водонагреватели	+	240 (1 мес)	—	—
автопоилки, водозапорная и регулирующая арматура	+	1 мес	—	—
2. Оборудование для транспортирования и раздачи кормов:				
стационарные кормораздатчики и транспортеры загрузчики	+	120 (1 мес)	1440 (12 мес)	+
мобильные кормораздатчики и погрузочные механизмы	+	120 (1 мес)	720 (6 мес)	+
3. Доильные машины и оборудование первичной обработки молока:				
доильные установки	+	180 (1 мес)	2160 (12 мес)	—
холодильные установки и оборудование первичной обработки молока	+	240 (1 мес)	—	+
4. Оборудование для уборки и первичной переработки навоза:				
транспортерные и скреперные установки	+	120 (1 мес)	—	+
установки пневмо-гидроудаления навоза	+	120 (1 мес)	1440 (12 мес)	+
оборудование первичной переработки навоза	+	120 (1 мес)	720 (6 мес)	+
5. Оборудование для создания микроклимата:				
тепловентиляционные установки	+	120 (1 мес)	—	+
котлы-парообразователи, теплогенераторы	+	240 (1 мес)	1440 (6 мес)	+
6. Оборудование стригальных пунктов:				
стригальные аппараты	+	60 (0,5 мес)	—	+
оборудование для первичной обработки шерсти	+	120 (1 мес)	—	+
7. Оборудование птицефабрик:				
комплекты оборудования для содержания и выращивания птицы	+	120—180* (2—3 мес)	720 (12 мес)	—

Продолжение

Наименование оборудования	Периодичность технического обслуживания, часы наработки (календарный период) при			
	ЕТО	ТО-1	ТО-2	хранении
машины первичной обработки продукции птицеводства	+	120 (1 мес)	1440 (12 мес)	+
инкубаторы	+	500—700**	—	+
8. Стойлово-станочное оборудование для содержания животных	—	(1 мес)	—	—
9. Ветеринарно-санитарное оборудование по уходу за животными	+	120 (1 мес)	—	+
10. Оборудование кормоприготовления:				
дробилки и измельчители кормов	+	120 (1 мес)	1440 (12 мес)	+
смесители и запарники кормов	+	120 (1 мес)	720 (6 мес)	+
оборудование для приготовления витаминизированных, гранулированных, брикетированных кормов и кормов с карбамидными добавками	+	240 (1 мес)	—	+
оборудование для накопления кормов и механизации хранилищ	+	120 (1 мес)	1440 (12 мес)	+

* Срок проведения планового технического обслуживания приурочивают к моменту высадки или пересадки птицы.

** Периодичность технического обслуживания обусловлена сроком выведения очередной партии птицы.

Примечания:

1. Знак (+) указывает на необходимость данного вида технического обслуживания;

знак (—) — что данный вид технического обслуживания не обязателен.

2. В скобках указана примерная периодичность технического обслуживания, рекомендуемая при отсутствии строгого учета наработки изделий в период их использования по назначению.

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Е. И. Морозова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. [illegible] подп. в печ. 21.07.88 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,55 уч.-изд. л.
Тир. 8 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2475