ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЛПАЧКИ РЕЗИНОВЫЕ ЗАЩИТНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19324—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.616 : 006.354 Группа Д15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛПАЧКИ РЕЗИНОВЫЕ ЗАЩИТНЫЕ

Технические условия

Rubber protective caps.
Specifications

ГОСТ 19324—80*

Взамен
ГОСТ 19324—73

ОКП 75 9970

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6187 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 23.03.84 № 935 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на резиновые защитные колпачки (далее — колпачки), предназначенные для защиты от замыканий токопроводящих болтов и кабельных наконечников в цепях постоянного и переменного тока напряжением до 1000 В и частотой до 1000 Гц (из резины марки НО-68—1 — до 500 В).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Колпачки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 19323—73 по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Резины, предназначенные для изготовления колпачков, должны содержать антисептики (фунгициды) в соответствии с ГОСТ 15152—69.

1.3. Вид климатического исполнения колпачков — 0 по ГОСТ 15150—69.

Номинальные значения климатических факторов — по ГОСТ 15543—70 и ГОСТ 15150—69, при этом для колпачков из резины марки 51—1434 и НО-68 — 1 нижнее значение температуры при эксплуатации должно быть минус 55°С.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1984 г. (ИУС 6—84).*

© Издательство стандартов, 1985

1.4. Внешний вид колпачков должен соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

Поверхность колпачков должна быть ровной, гладкой, без трещин и других повреждений.

На поверхности колпачков допускаются отклонения, по внешнему виду не влияющие на эксплуатационные характеристики и не ухудшающие их электроизоляционные свойства:

разнотонность, пятна темного цвета и следы талька;

следы царапин, забоин и вмятин на пресс-форме, посторонние включения, пузыри и раковины, втянутость облоя по месту разъема пресс-формы глубиной не более 0,2 мм.

1.5. В разрезе колпачков резина должна быть монолитной, без пор, пузырей и расслоений.

1.6. Колпачки должны быть электрически прочными и не допускать пробоя и поверхностного перекрытия изоляции.

1.7. Колпачки должны быть прочными и устойчивыми при воздействии на них следующих механических нагрузок:

вибрации частотой от 1 до 2000 Гц с ускорением до 294 м/с² (30 *g*);

многократных ударов с ускорением до 147 м/с² (15 *g*) при длительности удара 20 мс;

линейных ускорений до 245 м/с² (25 *g*).

1.8. Колпачки должны быть устойчивыми при воздействии на них следующих климатических факторов:

циклического изменения температуры от предельной пониженной до предельной повышенной, установленной для данной марки резины;

пониженного атмосферного давления до 0,67 кПа (5 мм рт. ст.).

1.9. Колпачки должны сохранять свои свойства после проведения дезактивации, дегазации и дезинфекции.

1.10. Срок службы колпачков из резины марок ИРП-1338 и ИРП-1354—10 лет, из резины марок 51—1434 и НО-68—1—7 лет.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия колпачков требованиям настоящего стандарта устанавливают категории испытаний:

приемо-сдаточные и периодические.

2.2. Колпачки предъявляют к приемке партиями, состоящими из колпачков одного типоразмера.

Количество колпачков в партии должно быть не более 5000 шт.

2.3. Приемо-сдаточные испытания

2.3.1. Приемо-сдаточные испытания проводят в объеме и последовательности, указанных в табл. 1.

2.3.2. Внешнему осмотру подвергают 100% колпачков.

Таблица 1

Проверяемый параметр	Номер пункта	
	технических требований	методов испытаний
Внешний осмотр и маркировка	1.4; 4.1	3.2
Размеры и масса	1.1	3.3; 3.5
Толщина стенок и качество резины	1.1; 1.5	3.4

2.3.3. Для проверки размеров и массы отбирают 3% колпачков от партии, но не менее 10 шт. каждого типоразмера.

2.3.4. Для проверки толщины стенок и качества резины отбирают 3—4 колпачка от партии.

2.3.5. Если при приемо-сдаточных испытаниях более трех колпачков не удовлетворяют требованиям п. 1.1 или один колпачок не удовлетворяет требованиям п. 1.5, то проводят повторные испытания на удвоенном количестве колпачков по этому показателю.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

2.3.6. Если при повторных испытаниях более трех колпачков не удовлетворяют требованиям п. 1.1 или один колпачок не удовлетворяет требованиям п. 1.5, партию бракуют.

2.4. Периодические испытания

2.4.1. Периодические испытания проводят один раз в год в объеме и последовательности, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Проверяемый параметр	Номер пункта	
	технических требований	методов испытаний
Устойчивость к воздействию циклического изменения температуры	1.8	3.6
Устойчивость к воздействию пониженного атмосферного давления	1.8	3.7
Электрическая прочность	1.6	3.8
Устойчивость к воздействию средств дезактивации, дегазации и дезинфекции*	1.9	—

* Проводят на первых опытных образцах по методикам, утвержденным в установленном порядке.

2.4.2. Периодическим испытаниям подвергают колпачки каждого типоразмера, прошедшие приемо-сдаточные испытания, в количестве 10 шт.

2.4.3. Если результаты периодических испытаний не соответствуют требованиям какого-либо пункта настоящего стандарта, то проводят повторные испытания на удвоенном количестве колпачков.

По согласованию с заказчиком допускается проводить повторные испытания по тому показателю, по которому были получены неудовлетворительные результаты.

2.4.4. Если при повторных испытаниях хотя бы один колпачок не будет удовлетворять тому же требованию, партию бракуют, производство и приемку колпачков прекращают до выявления и устранения причин брака и получения положительных результатов новых периодических испытаний.

2.4.5. Колпачки, прошедшие периодические испытания согласно п. 2.4, поставке не подлежат.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания колпачков проводят в нормальных климатических условиях по ГОСТ 16962—71.

3.2. Внешний осмотр проводят визуально сравнением с образцом.

При внешнем осмотре проверяется состояние поверхности колпачков и маркировка.

3.3. Размеры проверяют измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую ГОСТ 19323—73 точность.

3.4. Толщину стенок и качество резины проверяют осмотром и измерением места среза колпачков.

3.5. Массу колпачков проверяют взвешиванием на весах, обеспечивающих требуемую ГОСТ 19323—73 точность.

3.6. Испытания на воздействие циклического изменения температуры проводят по ГОСТ 16962—71 (метод 205—2).

Время выдержки при нормальных климатических условиях должно быть равно времени, необходимому для достижения теплового равновесия.

3.7. Испытания на воздействие пониженного атмосферного давления проводят по ГОСТ 16962—71 (метод 209—1).

3.8. Электрическую прочность колпачков проверяют по ГОСТ 6433.3—71 при ступенчатом подъеме напряжения (вариант Б) до удвоенного значения максимального напряжения. При этом не должно быть поверхностного перекрытия и пробоя изоляции.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВЫВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка

4.1.1. Маркировка — по ГОСТ 19323—73.

4.1.2. Маркировку выполняют гравировкой в пресс-форме.

4.1.3. Маркировка должна иметь отчетливое изображение при эксплуатации колпачков в условиях, установленных настоящим стандартом.

4.2. Упаковывание

4.2.1. Колпачки упаковывают в коробки, изготовленные из коробчатого картона по ГОСТ 7933—75 толщиной от 0,9 до 2 мм, в количестве, устанавливаемом на предприятии-изготовителе, массой не более 2 кг.

В каждую коробку упаковывают колпачки одного типоразмера.

4.2.2. На коробке должна быть наклеена этикетка, содержащая:

номер или товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение колпачков и марку резины;

количество колпачков в коробке;

дату изготовления и клеймо отдела технического контроля;

номер или фамилию упаковщика и дату упаковывания.

4.2.3. Коробки с упакованными колпачками укладывают в сухие деревянные ящики типов I и II, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991—76, выложенные внутри упаковочной бумагой марки БУ-Б по ГОСТ 515—77.

В ящик сверху, под упаковочную бумагу, вкладывают упаковочный лист, содержащий:

номер или товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение упакованных колпачков и марку резины;

общее количество колпачков в ящике;

номер или фамилию упаковщика и дату упаковывания;

массу брутто в килограммах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2.4. Маркировка транспортной тары должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77.

Масса брутто не должна превышать 35 кг.

4.3. Транспортирование

4.3.1. Колпачки, упакованные в ящики, транспортируют всеми видами транспорта на любые расстояния при условии защиты их от прямого воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков.

4.4. Хранение

4.4.1. Хранение колпачков в неотапливаемых помещениях или под навесом в полевых условиях допускается только в нераспакованных ящиках.

4.4.2. Распакованные колпачки следует хранить в складских помещениях при температуре от 0 до 25°С и относительной влажности воздуха не более 85%.

4.4.3. При хранении колпачки должны быть защищены от прямого воздействия солнечных лучей, атмосферных осадков, загрязнения минеральными маслами и другими веществами, разрушающими резину.

4.4.4. При хранении колпачки должны размещаться на расстоянии не менее 1 м от теплоизлучающих приборов.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие колпачков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения колпачков из резины марок ИРП-1338 и ИРП-1354 — 10 лет, из резины марок 51—1434 и НО-68—1—7 лет со дня изготовления, из них в условиях тропического климата — 2 года.

Гарантийный срок эксплуатации колпачков из резины марок ИРП-1338 и ИРП-1354—10 лет, из резины марок 51—1434 и НО-68—1—7 лет (со дня изготовления), в пределах гарантийного срока хранения, из них в условиях тропического климата — 2 года.

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 23.11.84 Подп. в печ. 29.03.85 0.5 п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,39 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 335

Изменение № 2 ГОСТ 19324—80 Колпачки резиновые защитные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.05.89 № 1290

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.4 дополнить абзацем: «смещение поверхностей и выпрессовка облоя по месту разъема пресс-формы высотой не более 0,2 мм».

Пункт 2.3.1. Таблица 1. Графа «Проверяемый параметр». Исключить слова: «и масса»;

(Продолжение см. с. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19324—80)

графа «методов испытаний». Исключить пункт: 3.5.

Пункт 2.3.3. Исключить слова: «и массы».

Пункт 3.5 исключить.

Пункт 4.2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 5.2. Второй абзац. Заменить слово: «изготовления» на «ввода в эксплуатацию».

(ИУС № 8 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru