23939-79

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ С ПОГРУЖЕННЫМИ СКРЕБКАМИ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 23939—79

Издание официальное

3

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ЗНИИСОТ

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.867.133 : 006.354 Группа Г86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ С ПОГРУЖЕННЫМИ СКРЕБКАМИ

Основные параметры

Suspended-flight conveyers. Basic parameters

ГОСТ 23939—79*

ОКП 31 6132

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 декабря 1979 г. № 5139 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1984 г. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.01.85 № 174 срок действия продлен до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на скребковые конвейры с погруженными скребками с внутренней шириной короба от 125 до 800 мм, применяемые для транспортирования насыпных грузов в горизонтальном, наклонном и вертикальном направлениях, а также в горизонтально-наклонном, горизонтально-вертикальном, наклонно-горизонтальном направлениях и в других сочетаниях направлений.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные параметры конвейеров должны выбираться из следующих рядов:

2.1. Внутренняя ширина короба: 125; 200; 320; 400; 500; 650; 800 мм.

2.2. Рабочая высота короба: 90; 125; 200; 320; 400; 500 мм.

Примечание. Рабочая высота короба соответствует номинальной высоте слоя транспортируемого груза.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Шаг тяговой цепи: 100; 125; 160; 200; 250 мм.

Примечание. При применении непластинчатых цепей, например круглозвенных, допускаются отклонения шага цепи от установленных.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (август 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1985 г. (ИУС 4—85).*

© Издательство стандартов, 1985

2.4. Номинальная скорость движения тяговой цепи: 0,100; 0,125; 0,160; 0,200; 0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,000 м/с.

Допускаются отклонения скоростей от номинальных в пределах ±10%.

2.5. Номинальная производительность конвейеров: 1,60; 2,00; 2,50; 3,15; 4,00; 5,00; 6,30; 8,00; 10,00; 12,50; 16,00; 20,00; 25,00; 31,50; 40; 50; 60; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800 м³/ч.

Допускается отклонение производительности от установленной в пределах ±15%.

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. Г. Старостин*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 20.06.85 Подп. в печ. 29.10.85 0,25 усл. п. л.
0,25 усл. кр.-отт. 0,09 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почёта» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 972