Внесено изм. № 1 и 2 ... 83

23658-79
Изм. 1,2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

ДИСПЕРСНЫЙ ЯРКО-РОЗОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23658—79

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. В. Горелик, Н. Н. Красикова, Г. И. Шилова, В. А. Сапогова, С. Н. Колмогорова, Л. А. Красковская, В. Л. Плакидин, М. С. Лаврищева, Т. А. Шкуренко, Л. А. Клубова

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии В. Ф. Ростунов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 мая 1979 г. № 1918

УДК 668.8:006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Красители органические
ДИСПЕРСНЫЙ ЯРКО-РОЗОВЫЙ
Технические условия

Organic dyestuffs.
Disperse brilliant pink.
Specifications

ГОСТ 23658—79

Взамен
ГОСТ 19101—73
в части дисперсного
ярко-розового

ОКП 2461813060

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 мая 1979 г. № 1918 срок действия установлен

с 01.07 1980 г.
до 01.07. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

до 01.07.90 иуСЗ-85

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель дисперсный ярко-розовый, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами, выпускаемый в виде непылящего порошка.

Краситель предназначен для крашения полиэфирного волокна и текстурированного полиэфира и изделий из них по высокотемпературному способу во все тона, для крашения триацетатного волокна и изделий из него во все тона и для крашения ацетатного и полиамидного волокон и изделий из них в светлые тона, а также для печатания тканей из триацетатного волокна в светлые и средние тона.

Ассортимент волокон и изделий, подлежащих окрашиванию или печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от их назначения, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100%.

Стандартный образец хранят в герметически закрытой стеклянной банке в сухом затемненном месте.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые пять лет.

Издание официальное Перепечатка воспрещена
©Издательство стандартов, 1979

Таблица 1

Процент окраски	Степень устойчивости окраски на ткани из ацетатного волокна, баллы, в отношении								
	света	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°С	„пота"	глажения с запариванием	трения (закрашивание белого миткаля)		химической чистки
						сухого	мокрого	
0,25	4	4/4/4—5	4/4—5/4—5	4/3—4/4	4/4/5	5	5	4/5/5

Примечание. Процент окраски 0,25 соответствует 1/6 среднего тона по шкале среднего тона, разработанной к ГОСТ 9733—61.

Таблица 2

Процент окраски	Степень устойчивости окраски на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире, баллы, в отношении									
	света	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°С	„пота"	глажения с запариванием	трения (закрашивание белого миткаля)		химической чистки	сублимации при	
						сухого	мокрого		150° С, 30 с	180°С, 30 с
0,5	5	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	4к/5/5	5	5	5/5/5/5	4—5/4—5	4с/3
1,5	5—6	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	4к/5/5	4—5	5	5/5/5/5		
3,0	5—6	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	4к/4—5/4—5	4—5	5	5/5/5/5		

Примечание. Процент окраски 3,0 соответствует среднему тону по шкале среднего тона, разработанной к ГОСТ 9733—61.

1.2. Дисперсность красителя

1.2.1. *По микроскопическому исследованию*

Основная масса частиц должна иметь размеры 1—2 мкм; в поле зрения встречаются частицы размером до 5 мкм, в пробе — единичные агрегаты размером до 15 мкм.

1.2.2. Предел фильтруемости водной суспензии должен быть не менее 0,6 г на 100 мл.

1.2.3. *Хроматографическая проба*

Высота подъема водной суспензии должна быть не менее 60 мм; на линии раздела фаз допускается незначительная полоса.

1.3. Смачиваемость красителя в воде при 20 и 70°С

1.3.1. При 20°С краситель смачивается быстро, распределяется равномерно; суспензия интенсивно окрашена и прозрачна, допускается незначительная муть.

1.3.2. При 70°С краситель смачивается быстро, распределяется равномерно; суспензия интенсивно окрашена и прозрачна.

1.4. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире приведена в табл. 1—2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По внешнему виду краситель должен представлять собой однородный порошок от темно-бордового до черного цвета.

2.3. Концентрация красителя по отношению к стандартному образцу должна составлять 100%.

2.4. Оттенок, дисперсность, смачиваемость красителя в воде при 20 и 70°С и устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире должны соответствовать стандартному образцу.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Краситель — горючее вещество. Осевшая пыль (аэрогель) пожароопасна. Температура самовоспламенения аэрогеля 561°С. Пылевоздушная смесь (аэрозоль) не взрывоопасна, до концентрации 206 г/м^3 не воспламеняется. Температура самовоспламенения аэрозоля 516°С.

Средства пожаротушения: распыленная вода, пена.

3.2. Краситель относится к классу аминоантрахиноновых красителей, обладающих умеренно опасными свойствами. Пыль красителя может вызвать раздражение кожных покровов и слизистых

оболочек. Попадание пыли красителя внутрь организма может привести к функциональным изменениям внутренних органов.

3.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты (респиратор, защитные очки или специальные полумаски из прозрачного материала, резиновые перчатки, спецодежду) от попадания красителя на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать правила личной гигиены. При попадании красителя на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, а рабочие места — местной вытяжной вентиляцией. При уборке помещения осевший краситель смывают струей воды.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

4.2. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

5.2. Внешний вид красителя определяют визуально.

5.3. Определение концентрации и оттенка

Концентрацию и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая выкраски, произведенные одновременно и в одинаковых условиях испытуемым красителем и стандартным образцом на ткани из ацетатного волокна.

5.3.1. *Реактивы и растворы*

Диспергатор НФ марки А по ГОСТ 6848—73.

Препарат неионогенный типа ОП-10.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

5.3.2. *Приготовление красильной ванны*

0,02 г испытуемого красителя и такое же количество стандартного образца, взвешенных с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в отдельные стаканы вместимостью 100—150 мл и замешивают с 20—30 мл теплой воды (около 40°С) до получения однородной суспензии. В каждый стакан добавляют диспергатор НФ из расчета 1 г на 1 л красильной ванны и воду до модуля ванны 1 : 40.

5.3.3. *Крашение*

Два образца ткани из ацетатного волокна, предварительно отваренной в течение 20 мин при 50°С в растворе, содержащем 2 г/л неионогенного препарата типа ОП-10, взвешивают по 2 г с погрешностью не более 0,01 г.

Образцы замачивают в теплой воде (45°С), отжимают и одновременно погружают по одному образцу в каждую красильную ванну, имеющую температуру 40°С.

Температуру красильной ванны в течение 15 мин доводят до 75°С и красят при этой температуре и постоянном перемешивании в течение 1 ч. По окончании крашения образцы промывают в теплой (45°С), затем в холодной проточной воде и сушат на воздухе или в сушильном шкафу при температуре не выше 60°С. Высушенные образцы сравнивают между собой.

Допускаемое расхождение в оценке концентрации красителя ±5%.

5.4. Определение дисперсности

5.4.1. *Определение дисперсности по микроскопическому исследованию*

Размеры частиц измеряют просмотром водной суспензии красителя под микроскопом при 600× увеличении с помощью окулярного микрометра, представляющего собой стеклянную шкалу или сетку с делениями, вставленную в окуляр. Цену каждого деления заранее определяют для принятого увеличения сравнением делений на окулярном микрометре микроскопа с делениями специальной градуировочной шкалы.

Для микроскопического исследования применяют водные суспензии испытуемого красителя и стандартного образца, причем готовят и испытывают не менее пяти проб суспензии. В стакан вместимостью 100—150 мл вносят 0,5 г испытуемого красителя, тщательно замешивают с небольшим количеством дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72) и постепенно при перемешивании добавляют воду до 50 мл.

Для измерения размеров частиц красителя каплю суспензии помещают на предметное стекло, накрывают покровным стеклом и устанавливают его так, чтобы измеряемые частицы находились между делениями шкалы окулярного микрометра. В каждой пробе просматривают не менее пяти полей.

Таким же образом готовят суспензию и определяют размеры частиц стандартного образца.

5.4.2. *Определение предела фильтруемости*

5.4.2.1. *Реактивы, материалы и посуда*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага для хроматографии марки С по ГОСТ 10395—75.

Воронка Бюхнера № 4 по ГОСТ 9147—73.

5.4.2.2. *Определение предела фильтруемости стандартного образца*

Пробы стандартного образца от 0,4 до 1,0 г с интервалом в 0,1 г взвешивают с погрешностью не более 0,01 г. Пробы замешивают в отдельных стаканах вместимостью 100—150 мл с небольшим количеством воды, нагретой до 70°С, и затем при перемешивании добавляют в каждый стакан воду до 100 мл.

Суспензию в каждом стакане выдерживают в течение 5 мин на водяной бане при 70°С при постоянном перемешивании. Затем суспензию постепенно охлаждают до 20—25°С и фильтруют на воронке Бюхнера под разрежением 320 мм рт. ст. через фильтр из бумаги для хроматографии марки С с подкладкой из миткаля.

За предел фильтруемости принимают массу той пробы, при которой фильтр равномерно окрашен, а в местах над отверстиями воронки видны остатки красителя (образуется очень тонкий слой красителя).

5.4.2.3. *Определение предела фильтруемости испытуемого красителя*

Навеску испытуемого красителя берут в соответствии с пределом фильтруемости стандартного образца, увеличивая и уменьшая ее на 0,1 г, и готовят суспензию для фильтрации, как указано в п. 5.4.2.2. Далее фильтруют суспензию в тех же условиях. Определяют, соответствует ли предел фильтруемости испытуемого красителя стандартному образцу.

5.4.3. Хроматографическая проба

5.4.3.1. *Реактивы, материалы и посуда*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага фильтровальная лабораторная марки ФОБ по ГОСТ 12026—76.

Кристаллизаторы или стаканы стеклянные диаметром 50 мм.

5.4.3.2. *Проведение испытания*

В два кристаллизатора или стеклянных стакана наливают по 10 мл 1%-ной водной суспензии испытуемого красителя и стандартного образца. В третий кристаллизатор или стакан наливают 10 мл воды.

В каждый сосуд после размешивания опускают цилиндр высотой 70 мм, приготовленный из прямоугольного отрезка фильтровальной бумаги размером 70×90 мм.

Когда вода в третьем сосуде достигнет верха бумажного цилиндра, извлекают цилиндры, находящиеся в двух других сосудах с суспензией, и высушивают их на воздухе.

Хроматограмму испытуемого красителя сравнивают с хроматограммой стандартного образца, определяя высоту подъема суспензии и образование полосы на нижней части бумажного цилиндра в месте соприкосновения с поверхностью жидкости.

5.5. Определение смачиваемости красителя в воде 20 и 70°С

Около 0,05 г испытуемого красителя и такое же количество стандартного образца, взвешенных с погрешностью не более 0,01 г, вносят одновременно в стеклянные цилиндры вместимостью 500 мл, предварительно наполненные дистиллированной водой (ГОСТ 6709—72), имеющей температуру 20±2 или 70±2°С. Отмечают по сравнению со стандартным образцом смачиваемость испытуемого красителя, распределение его в воде, интенсивность окрашивания и прозрачность суспензии.

5.6. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире определяют по ГОСТ 9733—61 и п. 5.6.2 настоящего стандарта.

Крашение образцов ткани из ацетатного волокна для испытания устойчивости окраски производят в одной концентрации в соответствии с требованиями п. 5.3, учитывая следующие изменения: для крашения берут образцы ткани массой 8—10 г и соответственно изменяют количество реагентов, указанных в этом пункте.

Крашение образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира производят в трех концентрациях по высокотемпературному способу, приведенному в п. 5.6.1.

5.6.1. *Крашение образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира по высокотемпературному способу*

5.6.1.1. *Реактивы и растворы*

Препарат неионогенный типа ОП-10.

Сода кальцинированная техническая по ГОСТ 5100—73.

Диспергатор НФ марки А по ГОСТ 6848—73.

Кислота уксусная синтетическая по ГОСТ 19814—74, 30%-ный раствор.

Натр едкий технический по ГОСТ 2263—71, 32,5%-ный раствор.

Натрия гидросульфит технический по ГОСТ 246—76.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

5.6.1.2. *Подготовка образцов к крашению*

Образцы полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира обрабатывают при 80°С раствором, содержащим неионогенный препарат типа ОП-10 2 г/л и кальцинированную соду 2 г/л, в течение 20 мин при модуле ванны 1:40, после чего промывают в теплой (45°С) и холодной проточной воде и сушат на воздухе.

5.6.1.3. *Приготовление красильной ванны*

Испытуемый краситель, взвешенный с погрешностью не более 0,0002 г, затирают в стакане с раствором диспергатора НФ из расчета 1—2 г/л до получения однородной суспензии. К приготовленной суспензии красителя добавляют раствор уксусной

кислоты до pH 5—6 и воду до модуля ванны 1 : 40 и помещают в стакан из нержавеющей стали.

5.6.1.4. *Крашение*

Красильную ванну, приготовленную по п. 5.6.1.3, нагревают до 40°С. Образцы массой 10 г, подготовленные к крашению по п. 5.6.1.2, взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, замачивают в теплой воде (45°С) и вносят в красильную ванну. Стаканы помещают в красильный аппарат, стаканы и аппарат герметизируют. Красильную ванну нагревают в течение 30—40 мин до 130°С и красят в течение 1 ч при этой температуре, затем охлаждают до 50°С.

Образцы извлекают, промывают в теплой (45°С) и холодной проточной воде, затем проводят восстановительную обработку окрашенных образцов и обработку раствором моющего вещества.

5.6.1.5. *Восстановительная обработка и обработка раствором моющего вещества*

Восстановительную обработку проводят в растворе, содержащем:

едкий натр, 32,5%-ный раствор — 6 г/л;

гидросульфит натрия — 2 г/л;

неионогенный препарат типа ОП-10 — 1 г/л.

Модуль ванны 1 : 40.

Обработку начинают при 20°С, затем в течение 20 мин температуру повышают до 60°С и при этой температуре обрабатывают окрашенные образцы в течение 10 мин.

После обработки образцы промывают в холодной проточной воде, затем обрабатывают раствором неионогенного препарата типа ОП-10 1—2 г/л при 70°С в течение 30 мин.

Образцы промывают в теплой (45°С) и холодной проточной воде, затем сушат на воздухе или в сушильном шкафу при температуре не выше 120°С.

5.6.2. *Определение устойчивости окраски к сублимации*

Испытание проводят на приборе, обеспечивающем равномерный нагрев образцов путем контакта с металлическими пластинками, нагретыми до заданной температуры.

5.6.2.1. *Приготовление образцов для испытания*

Из окрашенных образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира готовят два образца размером 10×4 см. На одну из сторон образца накладывают равный ему по размеру неокрашенный образец из того же волокна или ткани что и испытуемый, а на противоположную сторону — неокрашенный образец из волокна, наиболее часто применяемого в смеси с данным, или из ткани.

5.6.2.2. *Проведение испытания*

Испытание проводят при температуре 150±2 и 180±2°С, при давлении на образец 40±10 гс/см² (3,92±0,98 кПа).

Приготовленный образец вносят в прибор, предварительно нагретый до заданной температуры, и выдерживают при этой температуре в течение 30 с. По окончании испытания образец вынимают и оставляют на воздухе при 20±2°С и относительной влажности 65±2% в течение 4 ч.

Оценку изменения окраски испытуемого образца и закрашивания неокрашенных образцов проводят по ГОСТ 9733—61 (разд. 1).

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка — по ГОСТ 6732—76.

Краситель упаковывают в фанерные барабаны типа 1 по ГОСТ 9338—74, вместимостью 50—66 л или картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77, вместимостью 36—50 л.

В качестве вкладышей в фанерные барабаны применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—75, в картонные навивные барабаны — пленочные мешки-вкладыши.

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

6.3. Краситель транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — два года со дня изготовления. По истечении указанного срока перед использованием краситель должен быть проверен на соответствие его требованиям настоящего стандарта.

Изменение № 1 ГОСТ 23658—79 Красители органические. Дисперсный ярко-розовый. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.84 № 4583 срок введения установлен

с 01.07.85

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слова: «и текстурированного полиэфира и изделий из них» на «и изделий из него»;

дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества».

Пункты 1.2—1.4 (кроме табл. 1, 2) изложить в новой редакции:

«1.2. Дисперсность красителя

1.2.1. Метод «капельная проба» — не менее 4 баллов.

1.2.2. Метод фильтрования — не менее 4 баллов.

1.3. Устойчивость дисперсии

1.3.1. Метод «капельная проба» — не менее 3 баллов.

1.3.2. Метод фильтрования — не менее 3 баллов.

1.4. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан приведена в табл. 1—2».

Пункт 1.4. Таблица 2. Головка. Исключить слова: «или текстурированном полиэфире».

(Продолжение см. стр. 286)

Пункты 2.4, 3.2 изложить в новой редакции: «2.4. Оттенок, дисперсность, устойчивость дисперсии и устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан должны соответствовать стандартному образцу.

3.2. Дисперсный ярко-розовый — вещество умеренно опасное, 3-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007—76. Действует на нервную систему, почки, печень и кровь. Вызывает раздражение слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей. Прокрашивает кожу».

Пункт 3.3. Исключить слова: «(респиратор, защитные очки или специальные полумаски из прозрачного материала, резиновые перчатки, спецодежду)».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Определение концентрации и оттенка

Концентрацию и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая выкраски, произведенные одновременно и в одинаковых условиях испытуемым красителем и стандартным образцом на ткани из ацетатного волокна по ГОСТ 25993—83, разд. 2».

Пункты 5.3.1—5.3.3 исключить.

Пункты 5.4—5.4.2 изложить в новой редакции: «5.4. Определение степени дисперсности

(Продолжение см. стр. 287)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23658—79)

5.4.1. Определение степени дисперсности методом «капельная проба» — по ГОСТ 25993—83, разд. 3.

5.4.2. Определение степени дисперсности методом фильтрования — по ГОСТ 25993—83, разд. 3».

Пункты 5.4.2.1—5.4.3.2 исключить.

Пункты 5.5, 5.6 изложить в новой редакции: «5.5. Определение устойчивости дисперсии — по ГОСТ 25993—83, разд. 4.

5.6. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан определяют по ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.27—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.8—83.

(Продолжение см. стр. 288)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23658—79)

Для испытания устойчивости окраски крашение образцов проводят в соответствии с ГОСТ 25993—83, разд. 2: ткани из ацетатного волокна одной концентрации — 0,25 %, полиэфирного волокна в трех концентрациях — 0,5, 1,5 и 3,0 %».

Пункты 5.6.1—5.6.2.2 исключить.

Пункт 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9338—74 на ГОСТ 9338—80.

Пункты 6.3, 7.2 изложить в новой редакции: «6.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732—76.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — два года со дня изготовления».

(ИУС № 3 1985 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 23658—79 Красители органические. Дисперсный ярко-розовый. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.09.89 № 2784

Дата введения 01.03.90

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на органический краситель дисперсный ярко-розовый, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами, выпускаемый в виде непылящего однородного порошка от темно-бордового до черного цвета»;

четвертый абзац. Исключить слова: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества».

Пункты 1.2, 1.2.2 изложить в новой редакции:

«1.2. Степень дисперсности красителя

1.2.2. Метод фильтрования — не менее 3 баллов».

Пункт 1.4, таблица 2 (головка). Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан» на «полиэфирной ткани»;

таблицы 1, 2. Головка. Заменить слова: «раствора мыла при 40 °С» на «раствора мыла при (40±2) °С», «химической чистки» на «органических растворителей, применяемых при химической чистке»;

(Продолжение см. с. 216)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23658—79)

примечание. Заменить ссылку: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.0—83.

Пункт 2.2 исключить.

Пункт 2.4. Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан» на «полиэфирной ткани».

Пункт 3.2 дополнить словами: «ПДК красителя в воздухе рабочей зоны — 5 мг/м^3».

Пункт 3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «При отборе проб, испытании и применении красителя необходимо применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103—83 от попадания красителя на кожные покровы и слизистые оболочки».

Пункт 4.2. Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире» на «полиэфирной ткани».

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 5.3 дополнить абзацами: «Допускаемое отклонение в оценке концентрации между испытуемым и стандартным образцами красителя ± 5 %.

Первые три оценки оттенка означают пригодность испытуемого красителя к выпуску».

Пункт 5.4.2 дополнить абзацем: «Допускаемое отклонение в оценке степени дисперсности между испытуемым и стандартным образцами красителя ± 0,5 балла».

(Продолжение см. с. 217)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23658—79)

Пункт 5.5 дополнить абзацем: «Допускаемое отклонение в оценке устойчивости дисперсии между испытуемым и стандартным образцами красителя ± 0,5 балла».

(Продолжение см. с. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23658—79)

Пункт 5.6. Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан определяют по» на «полиэфирной ткани определяют по ГОСТ 9733.0—83»; «полиэфирного волокна» на «полиэфирной ткани».

Пункт 6.2 дополнить словами: «и классификационного шифра 9.2.1 по ГОСТ 19433—88».

(ИУС № 12 1989 г.)

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. И. Кануркина*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 18.06.79 Подп. в печ. 16.07.79 0,75 п. л. 0,63 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 875