МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТАБАК-СЫРЬЕ СИГАРНОЕ ФЕРМЕНТИРОВАННОЕ

Технические условия

ГОСТ 3714—79

Raw cured cigars tobacco. Specifications

ОКП 91 9312

Дата введения 01.07.80

Настоящий стандарт распространяется на ферментированное табачное сигарное сырье (далее именуемое сигарное сырье), получаемое из листьев сигарного табака (Nicotiana tabacum L.), предназначенное для табачной промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сигарное сырье должно соответствовать требованиям настоящего стандарта.

1.2. В зависимости от условий выращивания сигарного табака получают сигарное сырье двух типов:

I — легкое;

II — тяжелое.

1.3. К I типу относят сигарное сырье, получаемое при выращивании сигарного табака в условиях затенения, ко II типу — сырье, получаемое при выращивании сигарного табака в условиях открытого грунта.

1.4. Сигарное сырье подразделяют на четыре сорта: 1, 2, 3 и 4-й в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

1.5. Сигарное сырье с бурой окраской приравнивают к сырью с темной зеленью и определяют по тем же нормативам.

1.6. Базисная влажность сигарного сырья должна быть для 1 и 2-го сортов — 25 %, для 3 и 4-го сортов — 20 %.

Наименование показателя	Характеристика и норма для сортов			
	1-го	2-го	3-го	4-го
Цвет	Оранжевый, коричневый, мышиный	Светло-коричневый, темно-коричневый	Все цвета и оттенки, кроме черного	
	Допускается слабая неравномерность окраски	Допускается неравномерность окраски и прозелень	Допускается темная зелень не более 50 % пластинки листа	Допускается темная зелень по всей пластинке листа и зеленые филичи
Эластичность	Хорошая, допускается средняя	Средняя	Не нормируется	
Размер листа, см, не менее:				
ширина	16	Не нормируется		
длина	30	25	Не нормируется	

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Наименование показателя	Характеристика и норма для сортов			
	1-го	2-го	3-го	4-го
Механические повреждения пластинки листа, %, не более	15 (только на одной половине листа)	20	30	Допускаются обрывки листьев, но не фарматура: запаренные, давленные, слегка промороженные листья
Повреждения пластинки листа болезнями и вредителями, %, не более	Допускается не более трех светлых точек пятнистых болезней на каждой половине листа. Диаметр точек не более 2 мм	Пятнистые болезни, подгар, трипс односторонний 25	Пятнистые болезни, подгар, трипс двусторонний 50	По всей пластинке листа
Засоренность, %, не более:				
землей и песком	0,5	2,0	2,5	3,0
другими посторонними примесями	Не допускается			
Влажность, %, не более	25	25	20	20

Примечания:

1. В 1, 2 и 3-ем сортах сигарного сырья допускаются продольные половинки листьев без механических повреждений.
2. Механические повреждения для сигарного сырья 1 и 2-го сортов не нормируются, если неповрежденная часть пластинки листа соответствует установленным в таблице размерам (ширине и длине).
3. В 1-ом сорте сигарного сырья допускается в пучке стоса не более 15 % листьев с механическими повреждениями, указанными в таблице.

1.7. Сигарное сырье подразделяют на три группы влажности: сухое, нормально влажное и повышенно влажное (см. приложение 1).

1.8. В сигарном сырье всех сортов не допускаются мороженые, плесневелые, прелые и с посторонним запахом листья и их обрывки.

1.9. Сферментированность сигарного сырья характеризуется величиной активности фермента полифенолоксидазы. Поглощение кислорода (при добавлении гидрохинона) 1 г табака в течение 1 ч должно быть не более 0,10 мл.

1.10. Остаточное количество пестицидов в сигарном сырье не должно превышать максимально допустимого уровня, утвержденного органами Санэпиднадзора.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сигарное сырье принимают партиями. Партией сигарного сырья считают любое количество тюков (но не более одного вагона), одного типа, сорта табака и сорта сырья, одной группы влажности, сферментированного на одном заводе и оформленного одним документом о качестве.

2.2. Тип, сорт табака, правильность обработки и упаковки сигарного сырья, цвет, эластичность, размер листа, механические повреждения и повреждения болезнями и вредителями проверяют в каждом тюке.

2.3. Для контроля влажности, засоренности и сферментированности сигарного сырья пробы отбирают: в партии, содержащей до 50 тюков, — от 20 % тюков, но не менее чем от одного тюка; в партии, содержащей более 50 тюков, — от 10 % тюков.

2.4. При приемке сигарного сырья допускается не более 10 % примеси листьев, относящихся по качеству к нижестоящему сорту.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов контроля качества сигарного сырья проводят повторный отбор удвоенных проб от той же партии. Результаты контроля их качества распространяют на всю партию.

2.6. Определение расчетной массы сигарного сырья

2.6.1. При пониженной влажности сигарного сырья по сравнению с расчетной производят пересчет массы партии.

Расчетную массу ($m_р$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_р = \frac{m_ф\,(100 - W_ф)}{(100 - W_р)},$$

где $m_ф$ — масса партии сигарного сырья при фактической влажности, кг;

$W_ф$ — фактическая влажность сигарного сырья, %;

$W_р$ — расчетная влажность сигарного сырья, %.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы отбора проб

3.1.1. Для определения влажности и засоренности сигарного сырья из каждого тюка, отобранного по п. 3.3, отбирают точечные пробы по одному пучку листьев (18—25 шт.) из трех мест по диагонали.

3.1.2. Точечные пробы складывают вместе, составляя общую пробу, которую делят на две части. Одну часть используют для определения влажности, другую — для определения засоренности сырья.

3.1.1, 3.1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.1.3. Листья части общей пробы, предназначенной для определения влажности, накладывают друг на друга, и у основания верхушки листьев через главную жилку выбивают пробоотборником высечки диаметром 2—3 см. Высечки объединяют в аналитическую пробу, которую сразу же помещают в полиэтиленовый мешок или банку с плотно закрывающейся крышкой и направляют на анализ. Влажность должна быть определена в тот же день.

3.1.4. Часть общей пробы, предназначенную для определения засоренности, осторожно, не допуская осыпки песка и земли, помещают в мешок из полиэтиленовой пленки или пергаментной бумаги и направляют на анализ.

3.1.5. Для определения сферментированности из тюков, отобранных по п. 2.3, выделяют три тюка, если в партии до 50 тюков, и шесть тюков, если в партии более 50 тюков. Из каждого выделенного тюка отбирают в трех местах по диагонали по 10 листьев, т. е. 30 листьев из одного тюка, складывают вместе и используют их в качестве аналитической пробы для анализа.

Если по п. 2.3 отобрано три или менее тюков, пробы отбирают из каждого тюка.

3.1.6. К каждой пробе сигарного сырья, отправляемой на анализ, прилагают этикетку с указанием:

даты взятия пробы;

типа и сорта сырья;

номера и массы партии, от которой взята проба.

3.2. Цвет, повреждения болезнями и вредителями, механические повреждения сигарного сырья определяют визуально в соответствии с характеристиками, приведенными в приложении 2.

3.3. Размеры листа определяют любым измерительным инструментом с погрешностью не более 1 см.

3.4. Эластичность ткани листа определяют органолептически (см. приложение 2).

3.5. Определение влажности

Влажность сухого и нормально влажного сырья определяют 10-минутным методом, а для сырья с повышенной влажностью и при разногласиях в определении влажности — 40-минутным методом.

3.5.1. **Определение влажности 10-минутным методом**

3.5.1.1. *Аппаратура и реактивы*

Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный марки СЭШ-3М;

бюксы сетчатые с размером ячеек 1 × 1 мм;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

эксикаторы по ГОСТ 25336;

пробоотборник диаметром 2—3 см;

кальций хлористый по нормативному документу или кислоту серную концентрированную по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см^3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5.1.2. *Проведение анализа*

Из аналитической пробы берут параллельно две навески массой по 5 г и каждую отдельно помещают в предварительно высушенные и взвешенные бюксы.

Сушильный шкаф нагревают до 105 °С и ставят в него бюксы. Высушивают навески при 105 °С в течение 10 мин. Отсчет времени производят с момента установления заданной температуры. Частота вращения стола сушильной камеры (5±1) об/мин.

После высушивания бюксы с навесками помещают в эксикатор над осушителем (хлористый кальций или концентрированная серная кислота) и охлаждают в течение 10—15 мин. Взвешивание производят до сотых долей грамма.

3.5.1.3. *Обработка результатов*

Влажность сигарного сырья (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где m — масса навески до высушивания, г;

m_1 — масса навески после высушивания, г.

За результат определения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до сотых долей с последующим округлением до десятых долей процента.

Расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,5 %.

При большем расхождении проводят повторный анализ новых навесок, которые берут из оставшейся части аналитической пробы, хранящейся в лаборатории до конца анализа.

За окончательный результат определения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до сотых долей с последующим округлением до десятых долей процента.

3.5.2. **Определение влажности 40-минутным методом**

3.5.2.1. *Аппаратура и реактивы*

Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный марки ШС-3 или другой аналогичной конструкции;

лоточки из белой жести площадью 120 см^3 с высотой бортов 1 см;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

эксикаторы по ГОСТ 25336;

пробоотборник диаметром 2—3 см;

кальций хлористый по нормативному документу или кислоту серную концентрированную по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см^3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5.2.2. *Проведение анализа*

Из аналитической пробы отбирают параллельно две навески массой по 5 г и каждую отдельно помещают в предварительно высушенные и взвешенные лоточки. Шкаф нагревают до 105 °С и ставят в него лоточки на первую и вторую верхние полки. Высушивают навески при 100—105 °С. Отсчет времени начинают с момента установления заданной температуры. После высушивания лоточки с навесками помещают в эксикатор над осушителем (хлористый кальций или концентрированная серная кислота) и охлаждают в течение 10—15 мин. После этого навески взвешивают до сотых долей грамма.

3.5.2.3. *Обработка результатов* — по п. 3.5.1.3.

3.6. Определение засоренности сигарного сырья

3.6.1. *Аппаратура*

Для проведения анализа применяют:

прибор для определения засоренности листового табака (ЗЛТ);

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6.2. *Проведение анализа*

Из аналитической пробы берут параллельно две навески сигарного сырья массой по 100 г каждая. Листья табака длиной более 35 см разрезают поперек пластинки на две равные части. Если влажность сырья повышенная, то навески подсушивают до 15—16 % влажности. Для этого табак раскладывают полистно на бумаге и дают ему подсохнуть при комнатной температуре до требуемой влажности, не допуская потери примеси. Каждую навеску помещают на рассев с двумя ситами диаметром 40 см и высотой боковой стенки 6 см, расположенными одно под другим.

Верхнее сито должно иметь пробивные отверстия диаметром 3 мм, расположенные в шахматном порядке. Расстояние между центрами отверстий в рядах — 5 мм, а между рядами — 4,5 мм. Нижнее сито плетеное, проволочное, со стороной ячейки в свету 0,5 мм. Толщина проволочных нитей — 0,2 мм; на 1 см должно быть 14 нитей.

Навеску помещают на верхнее сито и рассев приводят во вращательное движение. Частота вращения — 180 об/мин. Через 5 мин рассев останавливают, листья переворачивают на другую

сторону и снова приводят рассев в движение еще на 5 мин. После 10 мин работы рассева прошедшие через нижнее сито песок и землю собирают и взвешивают до сотых долей грамма.

3.6.3. *Обработка результатов*

Засоренность X, %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m_2} \cdot 100,$$

где m_1 — масса песка и частиц земли, г;

m_2 — масса навески сигарного сырья, г.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до десятых долей процента.

Расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,2 %.

3.7. Определение сферментированности сигарного сырья

3.7.1. *Аппаратура, материалы и реактивы*

3.7.1.1. Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный марки ШС-3 или другой аналогичной конструкции;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

мельницу лабораторную;

банки с притертыми пробками;

аппарат взбалтывающий;

сосуды манометрические стеклянные;

ланцет;

пинцет;

пипетки вместимостью 1 и 15 см³ по ГОСТ 29227;

бюретки вместимостью 2—5 см³ по ГОСТ 29251;

бумагу фильтровальную лабораторную по ГОСТ 12026;

жидкость Броди (раствор холеиновокислого натра) или тяжелую фракцию керосина (температура кипения 220—280 °С), подкрашенную суданом;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328; 30 %-ный раствор или калия гидроокись, 30 %-ный раствор;

гидрохинон по ГОСТ 19627;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7.1.2. Манометрический сосуд состоит из цилиндрического стеклянного сосуда вместимостью приблизительно 100 см³ и узкого цилиндра диаметром 10 мм и высотой, равной примерно 2/3 высоты сосуда, припаянного в центре дна сосуда; сосуд закрывается пришлифованной крышкой, снабженной манометром, заполняемым до нулевой точки жидкостью Броди или керосином и имеющим у основания трехходовый кран. Прибор градуирован и должен иметь коэффициент сосуда для пересчета показаний манометра в миллилитрах поглощенного кислорода. За коэффициент сосуда принимают число миллилитров поглощенного навеской сырья кислорода, приходящееся на одно деление манометра сосуда.

3.7.1.3. Взбалтывающий аппарат состоит из металлической рамы, имеющей вертикальную ось, верхний конец которой закреплен в верхней части рамы и может вращаться, а нижний конец, описывающий при вращении круг, снабжен металлическим, прочно закрепленным перпендикулярно к оси диском с гнездами для манометрических сосудов. Частота вращения диска — 100—120 об/мин.

3.7.2. *Подготовка к анализу*

Листья каждой аналитической пробы, отобранной по п. 3.1.5, высушивают при температуре не более 45 °С до влажности 8—10 % (хрупкое состояние листьев), измельчают на лабораторной мельнице в порошок, который хранят в банках с притертой пробкой.

3.7.3. *Проведение анализа*

Из измельченной тщательно перемешанной пробы берут параллельно две навески массой по 1 г каждая. Каждую навеску помещают во внешнюю часть манометрического сосуда и приливают 15 см³ дистиллированной воды, в которой предварительно растворено 50 мг химически чистого гидрохинона. Температура воды должна быть на 1 °С выше температуры окружающего воздуха.

Во внутренний узкий цилиндр по стенке закладывают фильтровальную бумагу размером 3,5 × 3,5 мм так, чтобы край ее на 2—3 мм не доходил до края цилиндра; затем вносят из бюретки 1 см³ 30 %-ного раствора гидроокиси натрия или гидроокиси калия. Сосуд закрывают соответствующей крышкой с манометром. Крышку предварительно смазывают по шлифту тонким слоем вазелина. Трехходовый кран при этом должен находиться в положении, соединяющем манометр и сосуд с наружным воздухом.

Каждый сосуд ставят в гнездо горизонтально к диску взбалтывающего аппарата и оставляют в спокойном состоянии в течение 10 мин для выравнивания температуры сосуда с температурой окружающего воздуха. В этом случае уровень манометрической жидкости должен оставаться без изменения при повороте крана, разобщающего сосуд с воздухом помещения.

По истечении 10 мин трехходовый кран ставят в рабочее положение поворотом на 180°, соединяя сосуд с манометром.

Один из сосудов должен быть контрольным. В него помещают фильтровальную бумагу, щелочь и дистиллированную воду в объеме 16 см³ без внесения навески сырья и гидрохинона.

Все сосуды, опытные и контрольный, устанавливаемые в гнездах аппарата, должны иметь одинаковые коэффициенты сосудов.

Установив ось и диск в наклонное положение, вращают диск с сосудами в течение 1 ч. Температура окружающего воздуха помещения, в котором ведут определение сферментированности, должна быть не ниже 20 и не выше 25 °С. Колебание температуры окружающего воздуха во время вращения диска должно быть не более 0,5 °С.

По окончании вращения диск ставят в горизонтальное положение с целью фиксации уровней жидкости в коленах манометра, немедленно закрывают трехходовый кран и сразу после этого отсчитывают разность уровней жидкости в коленах манометра.

3.7.4. *Обработка результатов*

Показания манометра контрольного сосуда вычитают из показания манометра опытного сосуда с навеской сырья. При этом отрицательное давление показывает уменьшение объема газовой смеси в сосуде и обозначается знаком минус; положительное давление показывает увеличение объема газовой смеси в сосуде и обозначается знаком плюс. Умножая величину отрицательного давления на коэффициент сосуда, получают количество миллилитров поглощенного навеской сырья кислорода.

Показание манометра контрольного сосуда должно быть не более ±20 мм.

Расхождение между показаниями манометра сосудов параллельных навесок допускается не более 1—2 мм.

Если при положительном давлении опытные сосуды имеют большую величину, а при отрицательном меньшую, чем контрольный, то анализ необходимо повторить. В случае, когда показания манометров параллельных сосудов расходятся на величину свыше 2 мм или показания контрольного сосуда превышают ±20 мм, анализ повторяют с каждой навеской.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до сотых долей миллилитра.

3.8. Определение пестицидов — по методам, утвержденным органами Санэпиднадзора.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Перед упаковыванием сигарное сырье должно быть обработано одним из следующих способов:

сырье 1, 2 и 3-го сортов — в стос,

сырье 4-го сорта — неразглаженными листьями в пучок.

4.1.1. Сырье 2-го сорта с повреждениями пятнистыми болезнями и подгаром более 10 % пластинки листа должно быть обработано в отдельные пучки стоса и упаковано в отдельные тюки.

4.2. Сигарное сырье должно быть упаковано в тюки.

4.2.1. Каждый тюк должен состоять из листьев одного типа, сорта табака и сорта сырья.

4.2.2. Пучки стоса и неразглаженных листьев должны быть аккуратно уложены в тюк в два ряда черешками наружу и верхушками листьев внутрь, перекрывая верхушки противоположного ряда от одной трети до половины листа.

4.2.3. Каждый тюк должен быть спрессован и обшит тканью по ГОСТ 5530 так, чтобы концы ткани были плотно стянуты.

4.2.4. Размеры тюка должны быть:

длина — 70 см;

высота — не более 60 см;

ширина — в зависимости от длины листьев.

Масса тюка должна быть не более 60 кг.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением дополнительных обозначений, характеризующих продукцию:

наименования ферментационного завода,

сорта табака — заглавной начальной буквой,

типа сырья — римской цифрой,

сорта сырья — арабской цифрой,
массы сырья нетто в кг,
номера партии — арабскими цифрами,
обозначения настоящего стандарта.

Пример маркировки тюка табака Переволочанец, I типа, 2-го сорта, массой 60 кг, номер партии 15:

П—1—2—60—15—ГОСТ 3714—79.

4.4. Транспортируют сигарное сырье в крытых транспортных средствах. Допускается транспортирование сигарного сырья с укрытием водонепроницаемым материалом.

4.5. Тюки сигарного сырья хранят в сухих чистых, проветриваемых помещениях, не зараженных амбарными вредителями. Полы в складских помещениях должны быть деревянные, без щелей. Если полы изготовлены из других материалов, тюки должны быть уложены на деревянный решетчатый настил.

4.6. Тюки сигарного сырья укладывают в штабеля вертикально. Высота штабеля 6—7 рядов.

Проходы, используемые для приема и отпуска сигарного сырья, должны быть не менее 1,5 м, а проходы между штабелями, а также между штабелем и стеной склада — не менее 0,5 м. Ширина штабеля не должна превышать 4 м.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПОЯСНЕНИЯ К ТЕРМИНАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ В СТАНДАРТЕ

1. **фарматура:** Обрывки листьев размером менее 20 см^2, но не проходящие через сито с пробивными отверстиями диаметром 7,5 мм.

2. **сухое сигарное сырье:** Сырье, у которого при сжатии в руке листья ломаются и крошатся.

3. **нормально влажное сигарное сырье:** Сырье, у которого после сжатия в руке листья расправляются и приобретают первоначальную форму.

4. **повышенно влажное сигарное сырье:** Сырье, у которого после сжатия в руке листья расправляются частично или не расправляются.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ХАРАКТЕРИСТИКА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФЕРМЕНТИРОВАННОГО СИГАРНОГО СЫРЬЯ

1. На ферментированных листьях сигарного сырья темная зелень сохраняет зеленый цвет или переходит в бурые тона.

2. Эластичность ткани листа считают:
хорошей — если при натягивании ткани листа пальцем лист не рвется;
средней — если при сгибании пучка стоса листья не ломаются.

3. Повреждение листьев табака трипсом в сигарном сырье бывает одностороннее и двустороннее.

Одностороннее повреждение трипсом характеризуется наличием на листьях полосок белесовато-серебристого или серого цвета, чаще вдоль жилок, но без некроза ткани.

Двустороннее повреждение трипсом характеризуется наличием некроза ткани в местах повреждения, имеющего красно-коричневый или бурый цвет. Некротическая ткань более тонкая и хрупкая. Степень двустороннего повреждения определяется по площади некротической ткани.

4. Поражение листьев табака ложной мучнистой росой (пероноспорозом) в сигарном сырье характеризуется наличием некротических пятен серебристого, светло-коричневого или оливкового цвета. Поврежденная ткань листа тонкая, хрупкая, легко ломается и крошится.

5. Поражение листьев табака пятнистыми болезнями (рябухой, пестрицей, кольцевой пятнистостью, бронзовостью томатов и др.) в сигарном сырье характеризуется наличием белых, серовато-белых, коричневых и бурых пятен круглой, угловатой формы и колец, распространенных на части или на всей пластинке листа.

6. Повреждение сигарного сырья крапчатой зеленью характеризуется наличием темно-зеленых пятнышек точечного характера, часто сливающихся в пятна и бесформенные разводы, которые располагаются вдоль жилок или на прилегающей к жилкам ткани, и могут захватывать всю площадь листа.

7. Листья сигарного сырья, поврежденные подгаром, имеют темную окраску, главным образом верхушки, которая становится хрупкой и маломатериальной.

8. Давленность на высушенных листьях характеризуется почернением ткани, придавленной в свежеубранном состоянии.

9. Механические повреждения сигарного сырья могут быть в виде оторванной части листа, трещин, пробоин градом.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством сельского хозяйства СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 30.05.79 г. № 1963

Изменение № 1 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12.04.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 1989

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3714—56

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4204—77	3.5.1.1, 3.5.2.1
ГОСТ 4328—77	3.7.1.1
ГОСТ 5530—81	4.2.3
ГОСТ 6709—72	3.7.1.1
ГОСТ 12026—76	3.7.1.1
ГОСТ 14192—96	4.3
ГОСТ 19627—74	3.7.1.1
ГОСТ 25336—82	3.5.1.1, 3.5.2.1
ГОСТ 29227—91	3.7.1.1
ГОСТ 29251—91	3.7.1.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, принятым в июле 1996 г. (ИУС 10—96)

gost.e-ecolog.ru