МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАТИНА В ПОРОШКЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.231—492.2:006.354 Группа В56

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАТИНА В ПОРОШКЕ

Технические условия

ГОСТ 14837—79

Platinum in powder.
Technical requirements

ОКП 17 9431

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на аффинированную платину в порошке, предназначенную для изготовления сплавов, полуфабрикатов, химикалиев и для других целей.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Платина в порошке должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта. В зависимости от химического состава аффинированную платину в порошке изготовляют следующих марок: ПлАП-0, ПлАП-1 и ПлАП-2.

Пример условного обозначения платины в порошке:

ПлАП-0 ГОСТ 14837—79

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Химический состав платины в порошке должен соответствовать указанному в таблице.

Марка	Химический состав, %										
	Платина, не менее	Примеси, не более									
		Палладий, родий, иридий, рутений (сумма)	Золото	Свинец	Железо	Кремний	Олово	Сурьма	Алюминий	Всего	Код ОКП
ПлАП-0	99,98	0,015	—	—	0,003	0,002	—	—	—	0,02	17 9431 0003 10
ПлАП-1	99,95	0,025	0,005	0,005	0,010	0,005	0,001	0,001	0,005	0,05	17 9431 0004 09
ПлАП-2	99,90	0,050	0,005	0,005	0,010	0,005	0,005	0,005	0,005	0,10	17 9431 0005 08

Примечание. Графа «Всего» включает общую сумму примесей, указанных в таблице, а также примесей серебра, магния, меди, никеля и летучих, а для марки ПлАП-0 включает также массовую долю примесей золота, свинца, олова, сурьмы и алюминия.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3. Аффинированную платину производят в виде порошка с частицами размером менее 1,6 мм. Допускается наличие частиц порошка размером более 1,6 мм в количестве не более 2,0 % от массы партии.

1.4. Порошок платины не должен содержать посторонних механических примесей.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Платину в порошке принимают партиями. Партия должна состоять из порошка одной марки, оформленного документом о качестве и спецификацией. Масса партии должна не превышать 350 кг.

2.2. Документ о качестве должен содержать:

товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;
наименование металла и его марку;
номер спецификации;
номер партии;
год выпуска;
номера банок;
массовую долю платины в процентах;
массовую долю каждой определяемой примеси в процентах;
массу партии в граммах;
обозначение настоящего стандарта.

Спецификация должна содержать:

товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование металла и его марку;
номер спецификации;
номер партии;
год выпуска;
номера мест;
номера банок;
массу металла в каждой банке, г;
массовую долю платины, %;
массовую долю каждой определяемой примеси, %;
общую массу партии, г;
обозначение настоящего стандарта.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.3. Для проверки соответствия качества порошка требованиям настоящего стандарта от каждой партии порошка отбирают пробу.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве материала из пробы, полученной в соответствии с п. 3.1. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для определения химического состава и размера частиц порошка платины отбирают пробу. Для этого партию порошка перемешивают шесть раз на кольцо и конус и сокращают квартованием с трехкратным перемешиванием на каждой стадии до массы не менее 5 % от массы партии.

Допускается отбор пробы методом пересечения струи порошка при его выгрузке из смесителя после механического усреднения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Для анализа химического состава пробу, прошедшую через сито с сеткой № 1,6 по ГОСТ 6613, перемешивают шесть раз на делительной воронке и сокращают до пробы массой не менее 30 г.

Анализ химического состава порошка платины проводят по ГОСТ 12226.

Пробу для определения химического состава хранить не менее трех месяцев со дня отгрузки.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

3.4. Механические примеси определяют по средней пробе визуально.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Платину в порошке упаковывают в пластмассовые банки или в стеклянные ампулы по нормативно-технической документации. Масса нетто порошка в пластмассовых банках должна быть не более 7000 г, в стеклянных ампулах — до 50 г включительно.

Горловины и пробки банок обвязывают шпагатом или другим материалом и пломбируют пломбами цеха-изготовителя и технического контроля. Стеклянные ампулы запаивают.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. На каждую банку наклеивают этикетку, на которой указывают:

наименование металла и его марку;

номер партии;

номер банки;

массовую долю платины в процентах;

массу нетто в граммах;

номер спецификации;

год выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

4.3. На каждую ампулу наклеивают этикетку, на которой указывают:

наименование металла и его марку;

номер партии;

массу нетто в граммах;

массовую долю платины в процентах;

год выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

4.4. Каждую пластмассовую банку с порошком платины укладывают в мешок из плотной ткани или из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

Стеклянные ампулы обертывают ватой по ГОСТ 5556 или алигнином по ГОСТ 12923, или поролоном и укладывают в жесткую тару по нормативно-технической документации.

4.5. Мешки с пластмассовыми банками и ампулы в жесткой таре упаковывают в деревянные ящики, оклеенные внутри сукном по ГОСТ 27542 или другой мягкой тканью, или в металлические контейнеры по нормативно-технической документации.

Каждый ящик или контейнер пломбируют пломбами цеха-изготовителя и отдела технического контроля предприятия-изготовителя. Пломбы на ящиках должны быть подвешены через отверстие сквозного болта после завернутой гайки и убраны в углубление на крышке ящика. У контейнеров пломбируют крышки замковых гнезд.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.6. На каждый ящик или контейнер наклеивают этикетку, на которой указывают номер спецификации и номер единицы упаковки.

4.7. Взвешивание платины в порошке проводят с погрешностью не более 0,1 г.

4.8. Хранение и транспортирование платины в порошке проводят по нормативно-технической документации.

4.9. Срок хранения платины в порошке в упаковке изготовителя не ограничен.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.А. Гаврилов, Г.И. Маненкова, Т.В. Дубынина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.06.79 № 2199

3. ВЗАМЕН ГОСТ 14837—69

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5556—81	4.4
ГОСТ 6613—86	3.2
ГОСТ 10354—82	4.4
ГОСТ 12226—80	3.2
ГОСТ 12923—82	4.4
ГОСТ 27542—87	4.5

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1985 г., июне 1990 г. (ИУС 6—85, 9—90)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.04.99. Подписано в печать 14.05.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,47.
Тираж 118 экз. С 2828. Зак. 409.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru