МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ОФСЕТНЫЕ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.21.064:006.354 Группа М68

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

# ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ОФСЕТНЫЕ

## Технические условия

Cotton fabrics for offset printing.
Technical specification

**ГОСТ 10061—78***

**Взамен ГОСТ 10061—62**

ОКП 82 1851,83 1859

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 января 1978 г. № 305 срок введения установлен**

**с 01.01.79**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)**

Настоящий стандарт распространяется на суровую и готовую хлопчатобумажную офсетную ткань, предназначенную для обтяжки увлажняющих и передаточных валиков, увлажняющих аппаратов офсетных машин полиграфической промышленности.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Офсетные ткани изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Офсетные ткани по физико-механическим и химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

| Наименование ткани | Код ОКП | Поверхностная плотность, г/м² | Число нитей на 10 см | | Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее | | | | Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, % | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | по основе | | по утку | | | |
| | | | по основе | по утку | Н | кгс | Н | кгс | по основе | по утку |
| 1. Офсетная суровая | 82 1851 0001 00 | 620±25 | 130±3 | 355±12 | 441 | 45 | 2551 | 260 | 12±3 | 14±2 |
| 2. Офсетная готовая | 83 1859 3010 04 | 650±30 | 152±3 | 340±11 | 490 | 50 | 1570 | 160 | 10±2 | 30±3 |

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

**Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1983 г. (ИУС 11—83)*

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999

*Продолжение*

| Наименование ткани | Код ОКП | Разрывная нагрузка полоски ткани размером 25×50 мм, не менее | | | | Удлинение при разрыве полоски ткани размером 25×50 мм, % | | Структура суровой кардной пряжи | | Время достижения равновесного состояния, с, не более | Водопоглощение, %, не менее |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | по основе | | по утку | | | | | | | |
| | | Н | кгс | Н | кгс | по основе | по утку | Основа | Уток | | |
| 1. Офсетная суровая | 82 1851 0001 00 | 245 | 25 | 1413 | 144 | 14±3 | 18±2 | 29 текс×2 | 140 текс | — | — |
| 2. Офсетная готовая | 83 1859 3010 04 | 275 | 28 | 873 | 89 | 11±2 | 30±3 | 29 текс×2 | 140 текс | 240 | 335 |

Примечание. Номера артикулов, соответствующие номерам тканей, даны в приложении.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3. Офсетные ткани должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 6904—83 и нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.4. Офсетные ткани должны вырабатываться двухслойным переплетением неправильного уточного четырехремизного атласа с лица и изнанки.

1.5. Офсетные ткани должны вырабатываться следующих ширин, см:

89±1,5 — суровые;

76±1,5 — готовые.

Допускается вырабатывать ткани других ширин по соглашению потребителя и изготовителя.

1.6. Готовая офсетная ткань должна быть пропитанной и иметь двухсторонний начес с коротким устойчивым и равномерным ворсом.

1.7. Офсетные ткани по внешнему виду (чистоте, ровноте пряжи, качеству начеса) должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

1.8. В суровой офсетной ткани не допускаются следующие пороки:

узлы;

слеты;

спуски;

заработанный пух более трехкратной толщины нити;

пробоины всех размеров;

недосеки более двух нитей на 1 см.

1.9. В готовой офсетной ткани не допускаются:

полосы от ворсования;

непроворсованные места.

Перечисленные пороки отмечают условным вырезом. На условную длину куска 25 м допускается один условный вырез.

Неровный, редкий и длинный ворс не допускается.

1.10. Офсетная готовая ткань должна иметь нейтральную реакцию, которой соответствует розовый цвет, получаемый при окраске ее в процессе отделки красителем конго красным.

1.11. Длина куска офсетной ткани должна быть, м:

суровой — от 20 до 40;

готовой — не более 25.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75.

2.2. Каждую партию ткани сопровождают документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования ткани и номера артикула;

результатов испытаний ткани по физико-механическим и химическим показателям;

номера партии;
количества кусков или рулонов в партии;
длины, м;
даты выпуска;
обозначения настоящего стандарта.
**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75.
3.2. Определение линейных размеров и массы — по ГОСТ 3811—72.
3.3. Определение плотности — по ГОСТ 3812—72.
3.4. Определение разрывной нагрузки и удлинения — по ГОСТ 3813—72.
3.5. **Определение влагопоглощения и времени достижения равновесного состояния при погружении в воду офсетной ткани**
3.5.1. Аппаратура, материалы и реактивы
Для проведения испытаний применяют:
весы аналитические;
секундомер;
стекло размером 89×119 мм по ГОСТ 683—75;
стаканы химические вместимостью 500 $см^3$;
бумагу фильтровальную марки ФН размером 80×90 мм по ГОСТ 12026—76;
пинцет;
воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72.
3.5.2. Проведение испытания
От каждого отобранного образца из разных мест офсетной ткани вырезают три пробы размером 50×50 мм. Вырезанную пробу погружают в стакан с 250 $см^3$ дистиллированной воды при температуре 18—20 °С и осторожно удерживают ее пинцетом под водой 60 с.

По истечении этого времени пробу вынимают из воды для удаления поверхностной влаги, для чего помещают ее на время не более 10 с между пятью слоями фильтровальной бумаги с каждой стороны. Сверху накладывают стекло. После этого пробу взвешивают на аналитических весах с погрешностью не более 0,001 г и опять погружают в дистиллированную воду на 60 с.

Погружение проб в воду, удаление поверхностной влаги и взвешивание повторяют до тех пор, пока пробы полностью не намокнут и масса их в течение трех последующих взвешиваний остается постоянной.

Влагопоглощение и время достижения равновесного состояния определяют по трем пробам офсетной ткани.

Для удаления поверхностной влаги допускается использовать фильтровальную бумагу не менее трех раз с предварительным высушиванием ее на воздухе.
**(Измененная редакция, Изм. № 1).**
3.5.3. Обработка результатов
Влагопоглощение $W$, %, готовой офсетной ткани в равновесном состоянии вычисляют по формуле

$$W = \frac{(m_1 - m_2)}{m_2} 100,$$

где $m_1$ — масса влажного образца, г;
$m_2$ — масса сухого образца, г.

Время достижения тканью равномерного состояния определяется как время, за которое пробы ткани полностью намокают и не меняют своей массы в течение трех последующих взвешиваний.

Влагопоглощение и время достижения тканью равновесного состояния определяют как среднее арифметическое результатов трех испытаний.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.6. Внешний вид определяют просмотром каждого куска офсетной ткани в расправленном виде с двух сторон на браковочном столе при отраженном свете.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Куски суровой ткани должны быть сложены метровыми складками во всю ширину в два сгиба.

Куски готовой ткани должны быть намотаны в рулоны.

Куски и рулоны перевязывают в двух местах.

4.2. На оба конца куска или рулона наносят клеймо с указанием предприятия-изготовителя и номера технического контролера.

Клеймо должно располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 10 мм от края среза и кромки ткани.

4.3. На внешней стороне куска суровой ткани, кроме клейма, дополнительно указывают:

наименование ткани и номер артикула;

длину ткани в куске, м;

номер куска;

дату выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

4.4. К рулонам готовой ткани пришивают или подвешивают ярлык из плотного картона с блочком с указанием:

наименования организации и товарного знака;

наименования ткани и номера артикула;

ширины ткани, см;

общей длины ткани в куске, м;

количества условных вырезов;

даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта.

4.5. Ткани транспортируют транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.7. Ткани должны храниться в крытых складских помещениях на расстоянии 1 м от обогревательных приборов.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие ткани требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения тканей — 1 год с момента изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

Номера тканей по ГОСТ 10061—78 и соответствующие им номера артикулов по прейскуранту № 40—11 (изд. 1981 г.).

| Номер ткани | Номер артикула |
|---|---|
| 1 | 2564 |
| 2 | 2564 |

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.12.98. Подписано в печать 25.01.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,53.
Тираж 000 экз. С1755. Зак. 43.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru