8500-78
Изм. 1, 2, 3+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

ЛАК ОСНОВНОЙ ФИОЛЕТОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8500—78

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 668.8 : 006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Красители органические

ЛАК ОСНОВНОЙ ФИОЛЕТОВЫЙ

Технические условия

Organic dyes.
Basic violet lacquer.
Specifications

ГОСТ 8500—78*

Взамен
ГОСТ 8500—69

ОКП 24 6342 5010

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 августа 1978 г. № 2169 срок действия установлен
с 01.07.79

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 25.04.84 № 1419 срок действия продлен
до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — лак основной фиолетовый, предназначенный для полиграфической промышленности, производства карандашных стержней и художественных красок.

Настоящий стандарт устанавливает требования к лаку основному фиолетовому, изготовляемому для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке. Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые пять лет.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100%.

1.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде приведена в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Е

* *Переиздание (июнь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1984 г. (ИУС 8—84).*

© Издательство стандартов, 1985

Таблица 1

Соотношение лака и цинковых белил	Устойчивость лака, баллы	
	к свету	к свету и погоде
1 : 10	5	4
1 : 100	4	3

1.3. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов, баллы:

дистиллированной воды	5
5%-ного раствора соляной кислоты	1
5%-ного раствора гидроокиси натрия	4—5
5%-ного раствора хлористого натрия	5
этилового спирта	2
ацетона	2
бензола	3—4
толуола	3—4
бензина-растворителя для лакокрасочной промышленности	5
бензина	5
этилацетата	3—4
льняного масла	5
касторового масла	5
натуральной олифы	5
дибутилфталата	4

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Устойчивость лака к воздействию температуры в карандашных стержнях — лак устойчив при 120°С в течение 5 ч.

1.5. Плотность лака должна быть 2,25—2,35 г/см^3.

1.6. Маслоемкость лака должна составлять не более 98 г связующего на 100 г лака.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лак основной фиолетовый должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям лак основной фиолетовый должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородный порошок темно-фиолетового цвета

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма
2. Относительная красящая способность лака по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу
4. Массовая доля остатка после мокрого просева на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 3584—73), %, не более	0,25
5. Массовая доля растворимых в воде веществ, %, не более	1,0
6. Массовая доля воды, %, не более	5,0
7. Реакция водной вытяжки (pH)	5,0—7,2
8. Текучесть, мм	Соответствует текучести стандартного образца
9. Диспергируемость, мкм	Не более диспергируемости стандартного образца

Примечание. Показатели пп. 8 и 9 для производства карандашных стержней и художественных красок не нормируются.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Лак пожароопасен в условиях возникшего пожара. Горит при 250°С только в контакте с пламенем.

Аэрозоль взрывоопасен.

Нижний предел взрываемости 20,8 г/м^3.

Температура воспламенения аэрозоля 850°С.

Средства пожаротушения: вода в виде компактной или мелкораспыленной струи, пенные огнетушители.

3.2. Лак относится к классу триарилметановых красителей. По токсическим свойствам относится к III классу опасности — умеренно опасное вещество по ГОСТ 12.1.007—76. Может вызывать раздражение слизистых оболочек и кожных покровов.

Помещения, где проводятся работы с лаком, должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной и местной вентиляцией.

В местах возможного пыления должна быть оборудована местная вентиляция.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. При отборе проб, испытании и применении лака необходимо принимать меры, предупреждающие его пыление.

Следует применять индивидуальные средства защиты (респиратор, очки, резиновые перчатки, спецодежду) от попадания лака на

кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать правила личной гигиены.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 6732—76. Масса средней пробы должна быть не менее 100 г.

5.2. Внешний вид лака оценивают визуально.

5.3. Относительную красящую способность (концентрацию), оттенок и чистоту окраски определяют по ГОСТ 11279.1—83.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. Массовую долю остатка после мокрого просева определяют по ГОСТ 21119.4—75. Просеивание производят на сите с сеткой № 0056К по ГОСТ 3584—73.

5.5. Массовую долю растворимых в воде веществ определяют по ГОСТ 21119.2—75 высушиванием и прокаливанием остатка водного экстракта (остаток после упаривания прокаливают в присутствии серной кислоты по ГОСТ 4204—77) или кондуктометрическим методом. Для построения градуировочного графика в кондуктометрическом методе применяют натрий хлористый по ГОСТ 4233—77, предварительно высушенный при 100—105°С до постоянной массы. При разногласиях в оценке массовой доли растворимых в воде веществ испытание проводят кондуктометрическим методом.

5.6. Массовую долю воды определяют по ГОСТ 21119.1—75 высушиванием лака в термостате или при помощи инфракрасной лампы. Допускается применение инфракрасной лампы с нижним расположением. Температура сушки лака в зоне анализируемой пробы должна быть 90—100°С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.7. Реакцию водной вытяжки (pH) определяют по ГОСТ 21119.3—75.

5.8. Определение текучести

5.8.1. *Реактивы и аппаратура*

Олифа ГФЛ-2.

Микровлюметр с поршнем диаметром 16 мм.

Пластинка стальная шлифованная размером 100×100 мм с отверстием в центре, соответствующим внешнему диаметру цилиндра микровлюметра.

Линейка измерительная с ценой деления в 1 мм.

Машина для растирания автоматическая.

Термостат, обеспечивающий температуру 23—25°С.

5.8.2. *Проведение испытания*

1 г испытуемого лака и 4 г олифы, взвешенных с погрешностью не более 0,01 г, переносят на нижний диск машины для растирания. Массу на диске тщательно перемешивают скальпелем, после этого растирают в машине по стадиям:

1-я стадия — 25 оборотов без нагрузки (под тяжестью покрывного диска);

2-я и 3-я стадии — по 100 оборотов каждая с полной нагрузкой 24,5 кПа (250 г/см²).

После каждой стадии растирания массу собирают к центру нижнего диска стальным скребком.

Таким же образом готовят краску из стандартного образца лака.

Приготовленную краску выдерживают при температуре 23—25°С в течение 1 ч. При пониженной температуре краску в течение 1 ч выдерживают в термостате при той же температуре.

После выдержки краску перемешивают скальпелем в течение 1 мин. Микроволюметр без крышки укрепляют в вертикальном положении в штативе открытым цилиндром вверх.

На цилиндр сверху надевают стальную шлифованную пластинку в строго горизонтальном положении. Цилиндр микроволюметра тщательно (без пузырьков воздуха) заполняют приготовленной краской. Вращением поршня на пластинку выдавливают столбик краски высотой 15 мм и одновременно пускают в действие песочные часы.

Испытание проводят при 23—25°С. Через 15 мин определяют диаметр красочного пятна как разность между длиной стороны пластинки и суммой расстояний от краев пластинки до границы красочного пятна. Диаметр красочного пятна вычисляют как среднее арифметическое двух определений, проведенных по двум перпендикулярным направлениям. В тех же условиях определяют диаметр красочного пятна стандартного образца лака.

5.8.3. *Обработка результатов*

Текучесть (T) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$T = D - D_1,$$

где D — диаметр красочного пятна, мм;

D_1 — внутренний диаметр цилиндра, равный 16 мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 2 мм.

Допускаемое отклонение текучести испытуемого лака от текучести стандартного образца не должно превышать ±5%.

5.9. Определение диспергируемости лака — по ГОСТ 11279.6—83.

Допускаемое отклонение диспергируемости испытуемого лака от диспергируемости стандартного образца при измерении на приборе. «Клин с пределами измерений шкалы 0—25 мкм — 2,5 мкм, с пределами измерений шкалы 0—50 мкм — 5 мкм.

При разногласиях в оценке диспергируемости испытание проводят на приборе «Клин» с пределами измерений шкалы 0—25 мкм.

5.8.1—5.9. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.9.1. *Реактивы и аппаратура*

Олифа ГФЛ-2.

Машина для растирания автоматическая.

Прибор «клин» с пределом измерений 0—50 мкм.

5.9.2. *Проведение испытания*

0,2 г испытуемого лака, взвешенного с погрешностью не более 0,0002 г, и 0,8 г олифы, взвешенной с погрешностью не более 0,01 г, переносят на нижний диск машины для растирания.

Массу на диске тщательно перемешивают скальпелем, после этого растирают в машине по стадиям: 1-я стадия — 25 оборотов без нагрузки (под тяжестью покрывного диска), 2-я, 3-я, 4-я стадии — по 100 оборотов каждая с полной нагрузкой 24,5 кПа (250 г/см^2). После каждой стадии растирания массу собирают к центру нижнего диска стальным скребком. Степень перетира приготовленной краски определяют по ГОСТ 6589—74 на границе начала штрихов.

Таким же образом готовят краску из стандартного образца лака и определяют степень ее перетира.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 5 мкм.

5.10. Устойчивость лака к свету, свету и погоде определяют по ГОСТ 11279.2—83.

5.11. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов определяют по ГОСТ 11279.3—83 и ГОСТ 11279.4—83.

5.12. Определение устойчивости лака к воздействию температуры в карандашных стержнях по ГОСТ 11279.7—83 (разд. 5).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.12.1. *Реактивы и аппаратура*

Каолин обогащенный для парфюмерной промышленности марки П-1 по ГОСТ 21285—75.

Тальк молотый карандашный по ГОСТ 6578—75.

Карбоксиметилцеллюлоза.

Кислота стеариновая техническая (стеарин) по ГОСТ 6484—64 или саломас высокотитрованный.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.
Ступка фарфоровая по ГОСТ 9147—80.
Вальцы лабораторные.
Ванночки металлические размером 150×60×20 мм.
Пресс ручной.
Стакан стеклянный, вместимостью 50 см³.

5.12.2. *Проведение испытания*

2,2 г карбоксиметилцеллюлозы, взвешенной с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в стеклянный стакан, добавляют 12 мл горячей воды (50—70°С) и оставляют набухать в течение 20—30 мин при периодическом перемешивании.

7,4 г каолина, 8,6 г талька и 4 г испытуемого лака, взвешенных с погрешностью не более 0,01 г, помещают в фарфоровую ступку, прибавляют набухшую карбоксиметилцеллюлозу и растирают пестиком до однородной массы. Затем добавляют 2,72 г расплавленного стеарина или саломаса, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г, и снова тщательно растирают в ступке, а затем на вальцах до пластилинообразного состояния.

Из полученной массы при помощи ручного пресса формуют стержни. Сырые стержни выдерживают в течение 24 ч при комнатной температуре. Затем часть стержней полностью погружают в металлические ванночки с расплавленным стеарином или саломасом, которые помещают в термостат. Пропитывают стержни при 100°С в течение 5 ч до исчезновения «глазка» на изломе стержня. Эти стержни принимают за образцы сравнения. Другую часть стержней обрабатывают аналогичным образом при 120°С.

После пропитывания стержни осушивают фильтровальной бумагой и затачивают. Заточенными стержнями проводят выкраски на бумаге. Выкраски, сделанные стержнями, обработанными при 100 и 120°С, должны быть близкими по оттенку. Оценку производят визуально.

5.13. Плотность лака определяют по ГОСТ 21119.5—75.

5.14. Маслоемкость лака определяют по ГОСТ 21119.8—75 с помощью шпателя.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка лака — по ГОСТ 6732—76.

Лак упаковывают в фанерные барабаны типа I, вместимостью 93 л по ГОСТ 9338—80 или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77 массой нетто не более 30 кг.

При упаковывании лака в фанерные барабаны в качестве вкладыша применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ или ВМ по ГОСТ 2226—75, а при упаковывании лака в картонные навивные барабаны — полиэтиленовые мешки-вкладыши.

При транспортировании лака в грузовых контейнерах упаковка красителя производится в бумажные мешки (ГОСТ 2226—75, марка НМ), в качестве вкладышей применяют полиэтиленовые мешки-вкладыши.

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

6.3. Лак транспортируют и пакетируют по ГОСТ 6732—76.

6.1—6.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6.4. Лак хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель должен гарантировать соответствие лака основного фиолетового требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения лака — один год со дня изготовления.

7.1, 7.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Группа Л23

Изменение № 2 ГОСТ 8500—78 Красители органические. Лак основной фиолетовый. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3331

Дата введения 01.04.89

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слова: «поставки на экспорт» на «экспорта»,

последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Заменить слово: «Концентрацию» на «Относительную красящую способность (концентрацию)».

Пункт 1.2. Таблица 1. Заменить слова: «Соотношение лака и цинковых белил» на «Массовое соотношение лака и цинковых белил».

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов, определяемая по ГОСТ 11279.3—83 и ГОСТ 11279.4—83, составляет в баллах:

дистиллированной воды	5
раствора соляной кислоты с массовой долей 5 %	1
раствора гидроокиси натрия с массовой долей 5 %	4—5
этилового спирта	2
бензола	4
толуола	4
уайт-спирита (нефраса — СЧ-155/200)	5
нефраса С3—80/120	5
этилацетата	4
льняного масла	5
касторового масла	5
дибутилфталата	4».

(Продолжение см. с. 210)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8500—78)

Пункт 1.6. Заменить значение: 98 на 80.

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.7, 1.8: «1.7. Диспергируемость лака — не более 15 мкм.

1.8. Текучесть лака — 42 мм».

Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородный порошок темно-фиолетового цвета
2. Относительная красящая способность (концентрация) по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу
4. Массовая доля остатка после мокрого просеивания, %, не более	0,20
5. Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,8
6. Массовая доля воды, %, не более	3,0
7. Реакция водной вытяжки (pH)	5,0—7,2
8. Текучесть, мм	Соответствует текучести стандартного образца
9. Диспергируемость, мкм	Не более диспергируемости стандартного образца

Примечание. Показатели 8 и 9 в лаке, предназначенном для производства карандашных стержней и художественных красок, не нормируются».

(Продолжение см. с. 211)

Пункты 3.3, 5.3 изложить в новой редакции: «3.3. При отборе проб, испытании и применении лака следует применять меры, предупреждающие его пыление. Индивидуальные средства защиты — по ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103—83.

5.3. Относительную красящую способность (концентрацию), оттенок и чистоту окраски определяют по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1 в масляном покрытии».

5.4. Заменить слово и ссылку: «просева» на «просеивания», ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86.

Пункт 5.5. Заменить слова: «растворимых в воде» на «водорастворимых» (2 раза).

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Массовую долю воды определяют по ГОСТ 21119.1—75, разд. 2 высушиванием лака в термостате. Температура сушки лака в зоне анализируемой пробы должна быть 90—110 °С».

Пункт 5.8.1. Наименование изложить в новой редакции: «5.8.1. *Аппаратура и материалы*»;

стр. 211

(Продолжение см. с. 212)

дополнить абзацами: «Весы лабораторные по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г или весы технические Т-1—1, 1-го класса точности.

Скальпель по ГОСТ 21240—77.

Секундомер по ГОСТ 5072—79.

Термометры лабораторные по ГОСТ 215—73».

Пункт 5.8.2. Первый абзац. Заменить слова: «взвешенных с погрешностью не более 0,01 г» на «взвешенных с точностью до второго десятичного знака»;

третий абзац. Заменить значения: 24,5 кПа (250 г/см²) на 24,5 кПа (250 гс/см²);

восьмой абзац. Заменить слова: «песочные часы» на «секундомер».

Пункты 5.9.1, 5.9.2, 5.12.1, 5.12.2 исключить.

Пункт 7.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

(ИУС № 1. 1989 г.)

стр. 212

Изменение № 3 ГОСТ 8500—78 Красители органические. Лак основной фиолетовый. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 06.03.90 № 358

Дата введения 01.09.90

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — лак основной фиолетовый, представляющий собой однородный порошок темно-фиолетового цвета и предназначенный для полиграфической промышленности, производства карандашных стержней и художественных красок».

Пункты 1.7, 1.8 исключить.

Пункт 2.2. Таблицу 2 и примечания изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 226)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8500—78)

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1. Относительная красящая способность по отношению к стандартному образцу, %	100
2. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу
3. Массовая доля остатка после мокрого просеивания, %, не более	0,2
4. Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,8
5. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	3,0
6. Реакция водной вытяжки (pH)	5,0—7,2
7. Текучесть, мм	Выдерживает испытания по п. 5.8
8. Диспергируемость, мкм	Выдерживает испытания по п. 5.9
9. Устойчивость к свету, свету и погоде, к воздействию реагентов, пластификаторов	Соответствует стандартному образцу

(Продолжение см. с. 227)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8500—78)

Примечания:

1. Показатели 7 и 8 в лаке, предназначенном для производства карандашных стержней, не определяются.

2. Показатель 7 в лаке, предназначенном для производства художественных красок, не определяется.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732 –76 на ГОСТ 6732.1 –89.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.2: «4.2. Устойчивость окраски пигмента к свету, свету и погоде изготовитель определяет при утверждении стандартного образца и один раз в год.

Устойчивость пигмента к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов изготовитель определяет два раза в год».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732 76 на ГОСТ 6732.2 –89.

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 5.6. Заменить слова: «Массовую долю воды» на «Массовую долю воды и летучих веществ».

Пункт 5.8.1. Заменить ссылку: ГОСТ 21240- 77 на ГОСТ 21240—89.

Пункт 5.8.3 Последний абзац изложить в новой редакции: «Лак считается выдержавшим испытания, если его текучесть соответствует текучести стандартного образца в условиях параллельных испытаний.

(Продолжение см. с. 228)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8500—78)

Допускаемое отклонение текучести испытуемого лака от текучести стандартного образца не должно превышать ±5 %».

Пункт 5.9 изложить в новой редакции: «5.9. Определение диспергируемости лака — по ГОСТ 11279.6—83

Лак считается выдержавшим испытание, если его диспергируемость не превышает диспергируемости стандартного образца в условиях параллельных испытаний. Допускаемое отклонение диспергируемости лака от диспергируемости стандартного образца не должно превышать 5 мкм при измерении на приборе «Клин» с дорожкой 0—50 мкм и 2,5 мкм с дорожкой 0—25 мкм.

При разногласиях в оценке диспергируемости определение проводят на приборе «Клин» с дорожкой 0—25 мкм»

Пункт 5.11 дополнить словами: «Допускаемое отклонение в оценке устойчивости испытуемого лака от стандартного образца ±0,5 балла при оценке 2, 3, 4 балла, 0,5 балла — при оценке 5 баллов».

Пункт 6.1. Заменить ссылки: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.3—89, ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 6.2. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.4—89.

Пункт 6.3. Заменить ссылку ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.5—89.

(ИУС № 6 1990 г.)

Изменение № 4 ГОСТ 8500—78 Красители органические. Лак основной фиолетовый. Технические условия

Дата введения 1997—07—01

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2243

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт

(Продолжение см. с. 36)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Наименование показателя». Показатель 4. Заменить слово: «водорастворимых» на «растворимых в воде»;

показатель 6. Заменить слово: «вытяжки» на «суспензии».

Пункты 3.1, 3.2 изложить в новой редакции: «3.1. Лак основной фиолетовый — горючее вещество. Температура воспламенения 155 °С, температура самовоспламе-

(Продолжение см. с. 37)

нения 485 °С, нижний концентрационный предел распространения пламени 150 г/м³.

Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

3.2. Лак основной фиолетовый относится к классу триарилметановых красителей.

Лак — вещество высокоопасное, относится ко 2-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

Действует на нервную систему, печень, почки, периферическую систему крови; раздражает кожные покровы и слизистые оболочки глаз.

Кумулятивные свойства выражены умеренно.

Предельно-допустимая концентрация красителя в воздухе рабочей зоны (ПДК) — 0,2 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005—88.

Контроль за ПДК в воздухе рабочей зоны осуществляют спектрофотометрическим методом.

Помещения, где проводятся работы с лаком, должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной и местной вентиляцией.

Места возможного пыления должны быть оборудованы местной вентиляцией.

(Продолжение см. с. 38)

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—87 на ГОСТ 12.4.011—89;

дополнить абзацем:

«При попадании продукта внутрь необходимо промыть желудок большим количеством воды и принять солевое слабительное.

При попадании на кожу и в глаза — тщательно промыть большим количеством теплой воды или раствором питьевой соды с массовой долей 2 %».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.4, 3.5:

«3.4. При рассыпании красителя необходимо засыпать его песком, тщательно смести в прорезиненный мешок и передать его на утилизацию (сжигание).

3.5. В процессе хранения краситель разложению не подвержен».

Пункт 5.5. Заменить слово: «водорастворимых» на «растворимых в воде».

Пункт 5.7. Заменить слово и ссылку: «вытяжки» на «суспензии», ГОСТ 21119.3—75 на ГОСТ 21119.3—91.

Пункт 5.8.1. Исключить ссылки: ГОСТ 215—73, ГОСТ 5072—79.

Пункт 6.2. Заменить слова: «Боится сырости» на «Беречь от влаги»;

дополнить абзацем: «Классификационный шифр опасности грузов по ГОСТ 19433—88 — 9153».

(ИУС № 7 1997 г.)

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 08.07.85 Подп. в печ. 11.12.85 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,47 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугo, 12/14. Зак. 3463.