ГОСТ 25416—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 39

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа В56

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 39

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 39. Design and dimensions

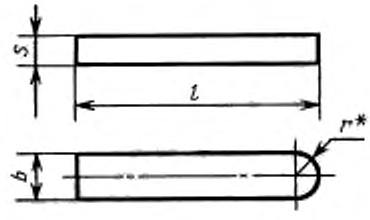
ГОСТ 25416—90

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для направляющих к сверлам глубокого сверления.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл 1.



* Размер для пресс-форм.

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пластин	l	b	s	r	Основное применение	Дополнительное применение
39010	18	2,5	2,5	1,25		№ 2, № 3, № 8, № 9, № 10
39030	20	3,0	3,0	1,50		№ 2, № 3, № 8, № 9, № 10
39050	25	5,0	4,0	2,50	№ 2	№ 3, № 8, № 9, № 10
39130	32	6,0	5,0	3,00	№ 2	№ 3, № 8, № 9, № 10
39150	36	8,0		4,00		№ 2, № 3, № 8, № 9, № 10
39110	40	10,0		5,00		№ 2, № 3, № 8, № 9, № 10

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6, № 3 — Т14К8, № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ, № 9 — ВК6, № 10 — ВК8.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок			
	Т15К6	Т14К8	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8
39010	1,25	1,26	1,66	1,64
39030	2,00	2,01	2,64	2,61
39050	5,52	5,55	7,30	7,20
39130	10,60	10,70	14,00	13,90
39150	15,90	16,00	21,00	20,70
39110	22,00	21,00	29,00	28,70

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2764

3. ВЗАМЕН ГОСТ 25416—82

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru