УДК 648.58 : 661.185 : 539.215.2 : 006.354 Группа У29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СРЕДСТВА МОЮЩИЕ СИНТЕТИЧЕСКИЕ
Метод определения гранулометрического состава

Synthetic detergents. Method for determination of granulometric composition

ГОСТ 22567.2—77*

(СТ СЭВ 1762—79)

ОКСТУ 2309

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 2 июня 1977 г. № 1412 срок введения установлен

с 01.07.78

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 02.07.85 № 2102 срок действия продлен

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на порошкообразные гранулированные и негранулированные синтетические моющие средства и устанавливает метод определения гранулометрического состава. Метод основан на механическом разделении частиц порошка по крупности при помощи стандартного набора сит. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1762—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб — в соответствии с разд. 1 ГОСТ 22567.1—77.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Весы лабораторные 3-го класса точности.

Набор сит диаметром 200 мм из сетки проволочной со стороной квадратной ячейки 2,5; 1,60; 1,25; 0,80; 0,63 или 0,56; 0,40; 0,20; 0,10 мм.

Вибровстряхиватель механический с частотой колебаний 26 Гц, амплитудой колебаний 2 мм и углом наклона 45°.

Вибровстряхиватель с частотой колебаний 50 Гц, амплитудой колебаний 2,0—2,5 мм (для применения в народном хозяйстве).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (март 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г., июле 1985 г. (ИУС 5—81, 10—85).*

gost.e-ecolog.ru

Бумага по ГОСТ 6445—74 или ГОСТ 18510—73, размером 50×50 см.

Кисть флейцовая КФ—50 по ГОСТ 10597—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1а. Определение гранулометрического состава порошка (массовой доли фракции гранул) проводят на вибровстряхивателе механически или с помощью стандартного набора сит вручную. Ручной рассев порошка применяют в народном хозяйстве до 1 июля 1987 г.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3.1. Чистые сухие сита устанавливают на поддон в порядке увеличения размеров ячеек. Навеску порошка массой 100 г взвешивают с погрешностью не более 0,1 г и количественно переносят на верхнее сито. Набор сит вместе с поддоном устанавливают на вибровстряхиватель, закрывают крышкой и закрепляют. Включают вибровстряхиватель и проводят рассев порошка в течение 3 мин.

Порошок с каждого сита и поддона количественно переносят на лист бумаги, очищают сито кистью и определяют массу порошка с погрешностью не более 0,1 г.

Гранулометрический состав гранулированных порошков определяют на наборе сит со стороной квадратной ячейки, равной: 2,5; 1,6; 1,25; 0,8; 0,56 или 0,63; 0,4; 0,2 мм, негранулированных — на наборе сит со стороной квадратной ячейки, равной 1,25; 0,8; 0,56; 0,4; 0,2; 0,1 мм.

Допускается определять гранулометрический состав порошков не менее, чем на двух ситах со стороной квадратной ячейки, равной наибольшему и наименьшему размеру частиц порошка, установленному в стандарте на синтетическое моющее средство. Рассев порошка осуществляют аналогичным методом, при этом массу навески уменьшают до 50 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. При ручном рассеве навеску порошка массой 50 г помещают на верхнее сито, как при механическом рассеве. Закрыв верхнее сито крышкой, просеивают, производя возвратно-поступательные движения по горизонтали с вращением вокруг вертикальной оси. Через 3—4 мин, сняв верхнее сито, проверяют полноту рассева над чистой бумагой, встряхивая до тех пор, пока в течение 1 мин будет просеиваться не более 0,1 г порошка.

Порошок с бумажного листа переносят на следующее сито. Эту же операцию повторяют с другим ситом. Остаток на ситах взвешивают, как и при механическом рассеве.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Масса остатка на каждом сите при массе навески 100 г и удвоенная при массе навески 50 г численно соответствует процентному содержанию каждой фракции.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 3%.

4.2. Допускаемое расхождение между суммарной массой порошка всех фракций и массой исходной навески, взятой для анализа, не должно превышать ±2%.

gost.e-ecolog.ru