Финеско изм. №4 (ИУС 9/87)
Финеско изм. №5 (ИУС 4/92)
22351-77

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ЧЕМОДАННЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22351—77

Издание официальное

3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.6 : 006.354 Группа К74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ЧЕМОДАННЫЙ

Технические условия

Cardboard for suit-cases.
Specifications

ГОСТ 2235I—77*

Взамен
ГОСТ 10367—63

ОКП 54 4227

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 февраля 1977 г. № 306 срок введения установлен

с 01.01.78

Постановлением Госстандарта от 01.10.82 № 3878 срок действия продлен

до 01.01.88 (9/84)
до 01.01.93
Снять ограничение срока действия (4УС 4/92)

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на картон, применяемый для изготовления деталей чемоданов и других изделий.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня соответствуют требованиям первой категории качества.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества картон должен изготовляться трех марок:

А — для изготовления чемоданов с покрытием лакокрасочными материалами;

Б — для изготовления чемоданов с покрытием искусственными кожами;

В — для изготовления вкладышей и прокладок в сумки, портфели и другие изделия.

1.2. Картон должен изготовляться в листах следующих размеров: 780×1020; 780×1030; 800×1000; 850×1000; 950×1000; 950×1150; 1000×1200; 1170×1030 мм.

По соглашению между потребителями и изготовителями допускается выпускать картон других размеров.

Допускаемые отклонения по ширине и длине листа не должны превышать 10 мм. Косина листов не должна превышать 10 мм.

1.1; 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1979 г., октябре 1982 г., январе 1985 г. (ИУС 6—79, 1—83, 4—85).*

© Издательство стандартов, 1986

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон чемоданный должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке. По показателям качества картон должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытания
	А	Б	В	
1. Состав по волокну, %				По ГОСТ 7500—85
целлюлоза сульфатная небеленая, не менее	45	20	—	
макулатура по ГОСТ 10700—75, не более	55	80	100	
2. Толщина, мм	1,50±0,10	1,50±0,10	1,70±0,15	По ГОСТ 12432—77
	$1{,}70^{+0{,}15}_{-0{,}10}$	$1{,}70^{+0{,}15}_{-0{,}10}$	1,70±0,15	
	2,00±0,15	2,00±0,15	2,00±0,15	
3. Плотность, г/см³, не менее	0,97	0,92	0,85	По ГОСТ 12432—77
4. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/мм²), не менее	27,0 (2,70)	22,0 (2,20)	17,0 (1,70)	По ГОСТ 13525.1—79
5. Линейная деформация после сушки в поперечном направлении, %, не более	1,2	1,0	—	
6. Впитываемость воды за 30 мин при полном погружении, %, не более	15	25	30	По ГОСТ 13648.5—78
7. Влажность, %	$8{,}0^{+2{,}0}_{-1{,}0}$	$8{,}0^{+2{,}0}_{-1{,}0}$	$8{,}0^{+2{,}0}_{-1{,}0}$	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. По соглашению между потребителем и изготовителем допускается выпускать картон других толщин.

Допускается изготовлять картон марки Б с применением других полуфабрикатов по нормативно-технической документации при условии сохранения показателей, установленных настоящим стандартом.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Картон марок А и Б не должен образовывать трещин и расслаиваться при сгибании на стержне диаметром (20±1) мм до соприкосновения концов образца.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.4. Картон должен изготовляться каландрированным.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. Поверхность картона должна быть ровной, без трещин, задиров и явно выраженного коробления. Не допускается наличие посторонних включений и пятен, превышающих в наибольшем измерении для марок А — 5 мм, для Б — 10 мм.

2.6. Картон должен изготовляться неокрашенным, цвета натурального волокна.

2.7. По требованию потребителя картон марки А должен изготовляться с окраской и тиснением. Картон с поверхностной окраской и тиснением должен иметь равномерную окраску и рисунок по всей поверхности листа без пятен и выкрашивания красителя.

2.8. Картон должен изготовляться с обрезными кромками. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять картон с необрезными кромками, в этом случае косина листов картона не нормируется.

2.6—2.8. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку на удвоенной выборке от той же партии картона.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре (20±2)°С. Продолжительность кондиционирования не менее 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.4. Для испытания картона на образование трещин и расслаивание вырезают из разных листов пробы по пять образцов шири-

ной (50±1) мм и длиной не менее 250 мм в машинном и поперечном направлении и поочередно сгибают их вручную на неподвижно закрепленном стержне диаметром (20±1) мм и длиной не менее 100 мм таким образом, чтобы меньшая сторона образца располагалась по образующей стержня.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Размеры и косину листов картона определяют по ГОСТ 21102—80.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка картона — по ГОСТ 7691—81. По соглашению с потребителем допускается упаковка картона по ГОСТ 21929—76 на поддонах.

На ярлыки и товаросопроводительную документацию картона, которому в установленном порядке присвоен Знак качества, должно быть нанесено изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Картон должен транспортироваться транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.3. Картон должен храниться в закрытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги.

Группа К74

Изменение № 4 ГОСТ 22351—77 Картон чемоданный. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.06.87 № 1964

Дата введения 01.12.87

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции (кроме таблицы): «2.1. Картон чемоданный должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке»;

таблица. Заменить ссылки: ГОСТ 10700—75 на ГОСТ 10700—84, ГОСТ 7500—75 на ГОСТ 7500—85;

пункт 2 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытания
	А	Б	В	
2. Толщина, мм	$1,50^{+0,00}_{-0,10}$	$1,50^{+0,00}_{-0,10}$		По ГОСТ 12303—77
	$1,70^{+0,14}_{-0,10}$	$1,70^{+0,14}_{-0,10}$	$1,70^{+0,14}_{-0,15}$	
	$2,00 \pm 0,15$	$2,00 \pm 0,15$	$2,00 \pm 0,15$	

(Продолжение см. с. 244)

графу «Метод испытания» для пункта 5 дополнить ссылкой: «по ГОСТ 12057—81».

Пункты 3.1, 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8047—64 на ГОСТ 8047—78.

Пункт 5.1. Второй абзац исключить.

Пункты 5.2, 5.3 исключить.

(ИУС № 9 1987 г.)

Изменение № 5 ГОСТ 22351—77 Картон чемоданный. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.12.91 № 2141

Дата введения 01.06.92

Пункт 1.1. Четвертый абзац исключить.

Пункты 1.2, 2.1 изложить в новой редакции: «1.2. Картон должен изготовляться в листах следующих размеров: 950×1160, 1020×1150 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовлять картон других размеров.

(Продолжение см. с. 138)

Предельные отклонения по ширине и длине листа не должны превышать ±10 мм. Косина листов картона с обрезными кромками не должна превышать 10 мм.

Пример условного обозначения картона чемоданного марки А толщиной 1,50 мм:

Картон А-1,50—ГОСТ 22351—77.

2.1. Картон чемоданный должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Продолжение см. с. 139)

Картон марок А и Б должен изготовляться из небеленой целлюлозы из хвойных пород древесины по нормативно-технической документации и макулатуры по ГОСТ 10700—89».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.2: «2.2. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марок		Метод испытания
	А	Б	
1. Толщина, мм	$1{,}50^{+0{,}09}_{-0{,}10}$	$1{,}50^{+0{,}09}_{-0{,}10}$	По ГОСТ 27015—86
	$1{,}70^{+0{,}14}_{-0{,}10}$	$1{,}70^{+0{,}14}_{-0{,}10}$	
	$2{,}00\pm0{,}15$	$2{,}00\pm0{,}15$	
2. Плотность, г/см³, не менее	0,97	0,92	По ГОСТ 27015—86
3. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа, не менее	27,0	22,0	По ГОСТ 13525.1—79
4. Линейная деформация после высушивания в поперечном направлении, %, не более	1,2	1,0	По ГОСТ 12057—81
5. Впитываемость воды за 30 мин при полном погружении, %, не более	18,0	30,0	По ГОСТ 13648.3—78
6. Влажность, %	$8{,}0^{+2{,}0}_{-1{,}0}$	$8{,}0^{+2{,}0}_{-1{,}0}$	По ГОСТ 13525.19—71

(Продолжение см. с. 140)

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготовлять картон других толщин».

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Картон должен изготовляться с обрезными кромками. По согласованию с потребителем допускается изготовлять картон с необрезными кромками. Необрезной картон должен иметь размеры на 10—15 мм больше как в машинном, так и в поперечном направлениях ,по сравнению с обрезным картоном. Косина листов необрезного картона не нормируется».

Пункт 4.2. Заменить значения: (65±2) % на (50±2) %, (20±2) °С на (23±1) °С.

Раздел 5 изложить в новой редакции:

5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение картона — по ГОСТ 7691—81.

Допускается упаковка картона по ГОСТ 26663—85 на поддонах».

(ИУС № 4 1992 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 19.12.85 Подп. **в печ. 22.04.86 0,5 усл.** п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л. **Тираж 6000 Цена 3 коп.**

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» **Издательство стандартов**, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография **Издательства стандартов**, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 417.