ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ОБЛОЖЕЧНАЯ ТЕТРАДНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12051—76

Издание официальное

БЗ 10—93 /1270=

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.89:006.354 Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ОБЛОЖЕЧНАЯ ТЕТРАДНАЯ

Технические условия

ГОСТ 12051—76

Cover paper for school copybooks. Specifications

ОКП 54 3162, 54 5115

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления обложек школьных тетрадей.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготовляться следующих марок: М, А, Б, В.

Бумага марки М изготовляется каландрированной и некаландрированной с цветным односторонним мелованным покрытием основы обложечной тетрадной бумаги по ТУ 13—01—366—81.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Бумага должна изготовляться в рулонах шириной 840 мм и бобинах шириной 350 мм.

По согласованию с потребителем допускается выпускать рулонную бумагу других размеров.

Предельные отклонения по ширине рулона и бобины не должны превышать ±2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.3. Диаметр рулона и бобины должен быть 700—800 мм.

По требованию потребителя допускается изготовлять бумагу диаметром рулона 600—800 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.1б. Бумага марки А изготовляется из беленой целлюлозы, бумага марки Б — из беленой целлюлозы с добавлением не более 50 % белой древесной массы.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

2.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.2а. Для бумаги марки М покровный слой должен быть прочно закреплен на бумаге-основе. Прочность закрепления покровного слоя определяется по п. 4.6.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.2. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.3. Цвет бумаги должен соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. **(Исключен, Изм. № 3).**

2.5. В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенные полосы, лепестки, волнистость, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

Малозаметные складки, морщины, залощенные полосы, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 1,5 % для бумаги марки М высшего сорта и марки А, 2 % для бумаги марки М первого сорта и марок Б и В.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

2.6. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены липкой или клеевой лентой или равномерным тонким слоем клея. При этом не должно происходить склеивания смежных слоев. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

При использовании клея ширина места склейки не должна превышать 15 мм.

Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона и бобины. Число склеек в рулоне и бобине не должно превышать трех.

2.7. Намотка рулонов и бобин должна быть плотной и равномерной, обрез кромок — чистым и ровным.

2,6, 2.7. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

Наименование показателя	Норма для бумаги марок					Метод испытания
	М		А	Б	В	
	высший сорт	первый сорт	первый сорт			
1. **Исключен (Изм. № 4)**						
2. Масса бумаги площадью 1 м², г	110±7	110±7	80,0±4,0	80,0±4,0	80,0±4,0	По ГОСТ 13199—88
3. Гладкость, с, не менее*	450	400	80—200	80—200	80—200	По ГОСТ 12795—89 и п. 4.4 настоящего стандарта
4. Степень проклейки, мм, не менее	—	—	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 8049—62
5. Разрывная длина, в среднем, по двум направлениям, м, не менее	—	—	2500	2300	2300	По ГОСТ 13525.1—79
6. **Исключен (Изм. № 4)**						
7. Влажность, %	$4,0^{+1,0}_{-1,5}$	$4,0^{+1,0}_{-1,5}$	5,0±1,0	$6,0^{+1,0}_{-1,5}$	$6,0^{+1,0}_{-1,5}$	По ГОСТ 13525.19—91

* Для бумаги марки М некаландрированной показатель гладкости не нормируется.

Примечание. Для бумаги марки В Макаровского целлюлозно-бумажного завода норма показателя гладкости 60—200 с.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии бумаги и объем выборок — по ГОСТ 8047—93.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания образцов, взятых от удвоенного количества других рулонов и бобин.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—93.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523—78 при температуре воздуха (23±2) °С и относительной влажности 50±2 %.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Определение размеров бумаги — по ГОСТ 21102—80.

4.4. Для бумаги марки М каландрированной показатель гладкости определяют со стороны покровного слоя.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.5. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (800±25) °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4.6. Определение прочности закрепления покровного слоя

4.6.1. *Применяемые приспособления и материалы*

Стеклянная пластинка размером (250±2)×(350±2) мм.

Цилиндрическая гирька с отполированным основанием диаметром (35±1) мм, массой (200±10) г.

Листы мелованной бумаги размером (50±1)×(100±1) мм массой площади 1 м² 100—140 г по ГОСТ 21444—75.

4.6.2. *Проведение испытаний*

Из листов пробы, отобранных в соответствии с требованиями ГОСТ 8047—93, произвольно отбирают три листа.

Испытанию подвергают три образца бумаги, вырезанные по одному из каждого отобранного листа.

Образец бумаги размером (200±1)×(250±1) мм помещают покровным слоем вверх на стеклянную пластинку. На образец накладывают лист мелованной бумаги, на один конец которого уста-

навливают гирьку. Лист бумаги с установленной на нем гирькой равномерно протягивают через всю длину образца испытываемой бумаги и осматривают его со стороны, прилегающей к покровному слою образца.

Ни на одном из листов мелованной бумаги не должно оставаться следов окрашивания.

4.6—4.6.2. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2, 5.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

5.4. Бумага марки М должна храниться при относительной влажности, не превышающей 70 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

О. И. Русакова, Н. Д. Кудрина, А. В. Николаенко, М. К. Захарова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 04.03.76 № 548

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 12051—66**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1.
ГОСТ 3914—89	2.1.
ГОСТ 6501—82	2.1.
ГОСТ 7500—85	2.1.
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1, 4.6.2
ГОСТ 8049—62	2.1.
ГОСТ 9571—89	2.1
ГОСТ 10014—73	2.1.
ГОСТ 12795—89	2.1.
ГОСТ 13199—88	2.1.
ГОСТ 13523—78	4.2.
ГОСТ 13525.1—79	2.1.
ГОСТ 13525.5—68	2.5.
ГОСТ 13525.19—91	2.1.
ГОСТ 14940—75	2.1.
ГОСТ 21102—80	4.3.
ГОСТ 21444—75	4.6.1.
ТУ 13—01—366—81	1.1.
ТУ 13—04—624—82	2.1.
ТУ 81—04—479—77	2.1.

5. **Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 2—93)**

6. Переиздание (июнь 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1981 г., марте 1985 г., июне 1987 г., декабре 1988 г. (ИУС № 3—82, 6—85, 10—87, 4—89)

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. И. Гавришук*

Сдано в наб. 22.07.94. Подп. в печ. 06.09.94. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47. Уч.-изд. л. 0,40. Тир. 309 экз. С 1618

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1458

gost.e-ecolog.ru