ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ПИШУЩИЕ

РАСПОЛОЖЕНИЕ КЛАВИШ И СИМВОЛОВ НА КЛАВИАТУРЕ

ГОСТ 6431—75
(СТ СЭВ 3583—82)

Издание официальное

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 681.612.065 : 006.354 Группа Т72

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ПИШУЩИЕ

Расположение клавиш и символов на клавиатуре

Typewriters.
Arrangement of keys and symbols on keyboard

ГОСТ 6431—75 (СТ СЭВ 3583—82)

ОКП 42 6110

Дата введения 01.07.76

1. Настоящий стандарт распространяется на клавиатуры пишущих машин.

Стандарт устанавливает расположение основных групп клавиш, цифр и специальных графических символов на этих клавишах, а также расположение на клавиатуре букв русского и латинского алфавитов.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, приведены в приложении, наименование и обозначение графических символов для электронных машин — по ГОСТ 27465.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

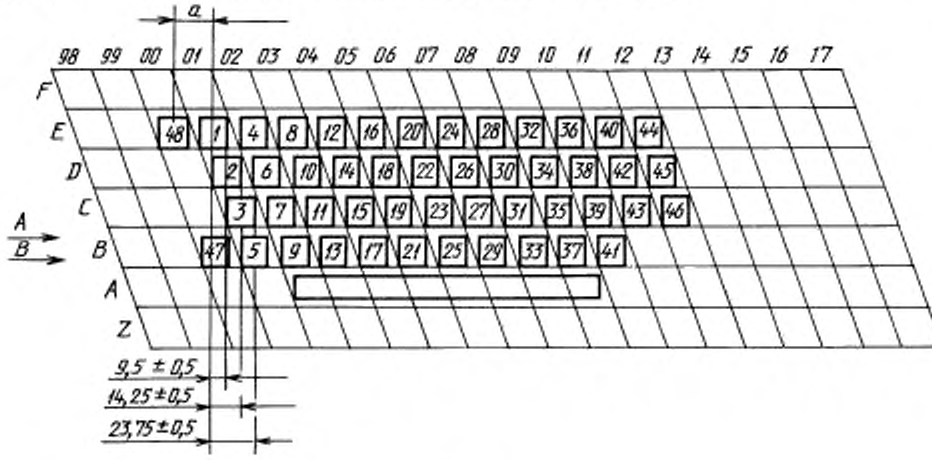
1а. Расположение основных групп клавиш на клавиатуре — по ГОСТ 14289.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. **Алфавитно-цифровое поле**

2.1. Расположение клавиш и их условная нумерация должны соответствовать черт. 1.

2.2. Относительное положение клавиши на клавиатуре характеризуется ее позицией в условной координатной сетке. Позиции алфавитно-цифровых клавиш обозначают указанием ряда и столбца, на пересечении которых расположена клавиша, например, Д01, С08, Е12.



Черт.1

Примечания:

1. Клавиатура может содержать меньше 48 клавиш за счет отсутствия клавиш, имеющих наибольшую условную нумерацию (например, 48, 47, 46, 45).

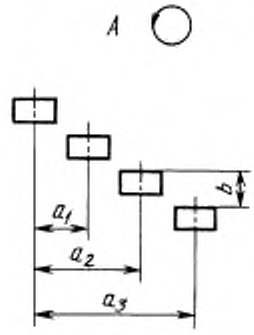
2. По согласованию с потребителем условную координатную сетку выполняют в прямоугольной системе координат.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

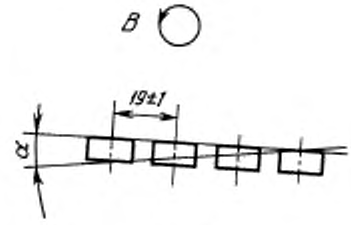
© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

2.3. Расстояние между центрами верхних поверхностей соседних клавиш одного ряда *a*, измеренное параллельно оси ряда, равно (19 ± 1) мм.

Расстояние между рядами клавиш, расположение рядов клавиш по высоте или по наклону в зависимости от вида привода должны соответствовать указанным на черт. 2, 3 и в табл. 1



Черт.2



Черт.3

Таблица 1

Размеры в мм

Вид привода	Расстояние между рядами клавиш			Расположение по высоте *b*	Наклон α, не более
	a_1	a_2	a_3		
Ручной	19 ± 1	38 ± 1	$57^{+\frac{1}{3}}$	От 7,0 до 11,5	—
Электрический			57 ± 1	От 3,0 до 6,0	15°

Примечания:

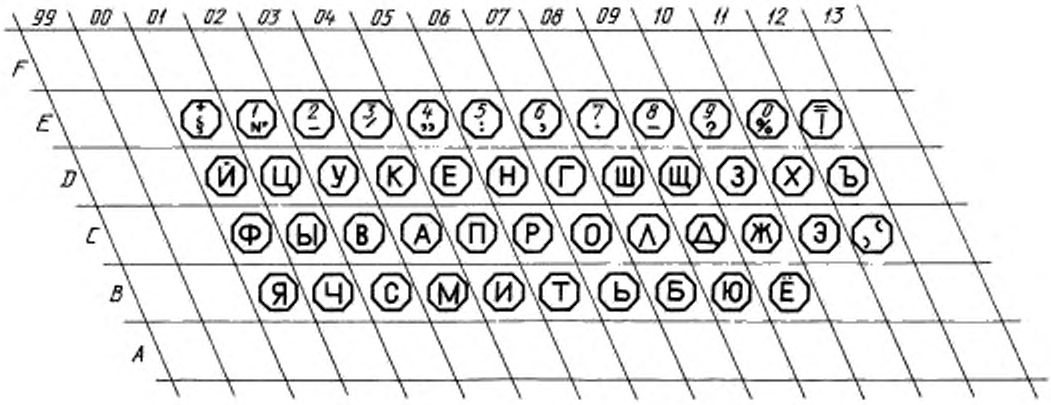
1. Допускается наклон верхней плоскости клавиш в одном ряду клавиш.

Наклоны плоскостей клавиш в разных рядах клавиш могут быть неодинаковы.

2. Размер *b* дан для самых высоких точек поверхностей ряда клавиш.

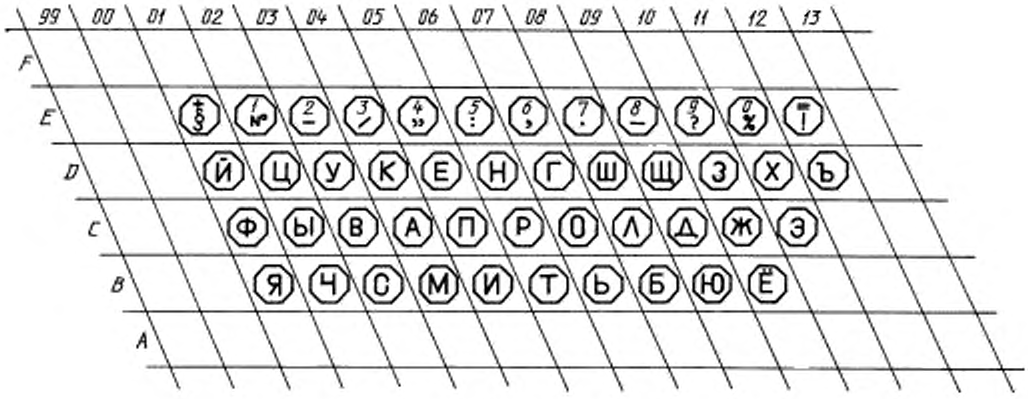
2.4. Расположение букв латинского алфавита на клавиатуре — по ГОСТ 14289, русского алфавита — по черт. 4—7.

Клавиатура 46-клавишных пишущих машин



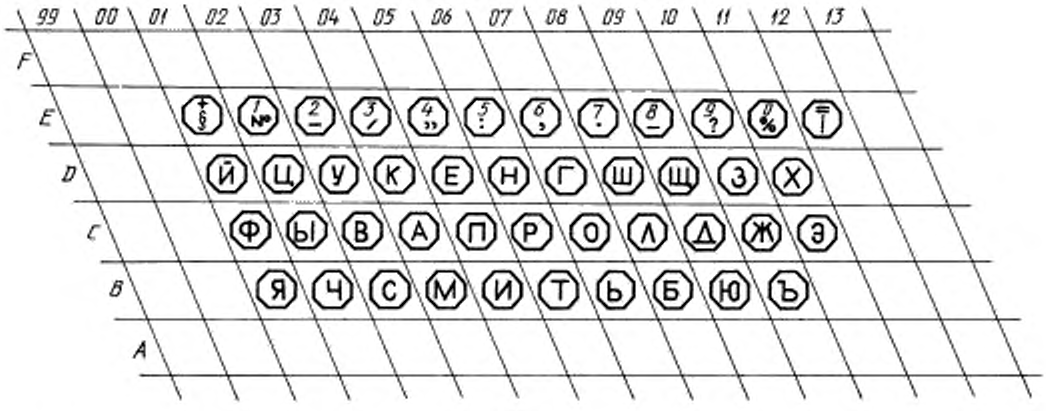
Черт.4

Клавиатура 45-клавишных машин



Черт.5

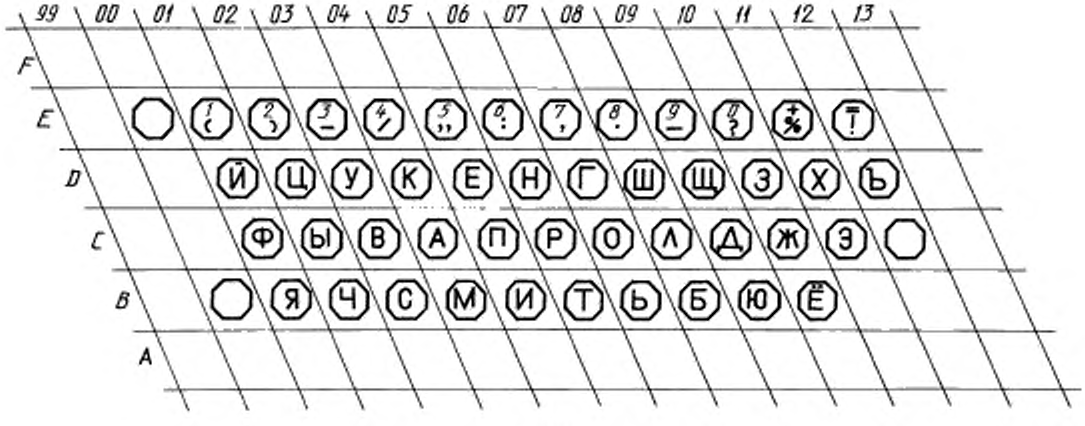
Клавиатура 44-клавишных пишущих машин



Черт.6

Примечание к черт. 4—6. Для машин, разработанных до 01.01.91.

Клавиатура 48-клавишных пишущих машин с русским алфавитом



Черт.7

Примечания:

1. Расположение символов на клавишах в позициях B00, E00 и C12 устанавливают по согласованию с потребителем. При необходимости в позиции C12 допускается размещать символы «;» и «№».

2. Клавиатура 45-клавишных пишущих машин не включает клавишу в позиции C12 и допускает расположение символа этой позиции в позиции B10.

3. Клавиатура 44-клавишных пишущих машин не включает клавиши в позициях C12 и D12 и допускает расположение символов позиции D12 в позиции B10, а символа «№» позиции C12 в верхнем регистре позиции E10.

2.5. Расположение букв других алфавитов на клавиатуре устанавливают в технических условиях на машины конкретного типа.

2.6. Требования к клавишам машин, имеющим третий и четвертый регистры, устанавливают в технических условиях на машины конкретного типа.

3. **Управляющие клавиши**

3.1. Клавиатура должна иметь управляющие клавиши с учетом функциональной оснащенности машин.

3.1.1. Клавиша пробела, в форме удлиненной клавиши, должна быть расположена параллельно и ниже клавишного ряда B.

3.1.2. Клавиши перевода (освобождения) регистра полностью или частично должны быть расположены в позициях B99 (левая) и B11—B12 (правая).

Примечания:

1. Обычно обе клавиши перевода регистра должны освобождать клавишу фиксатора регистра. Если только одна клавиша освобождает фиксатор регистра, то она должна быть расположена слева.

2. Клавиши перевода регистра должны иметь размер, отличный от печатающих клавиш.

3.1.3. Клавиша фиксатора регистра полностью или частично должна быть расположена в позициях C00—C99.

3.1.4. Клавиши пропуска границы поля и возврата каретки на шаг должны быть расположены на противоположных сторонах клавиатуры.

3.1.5. Клавиши установки границ поля (одна или две) должны быть расположены на левой и правой стороне клавиатуры. Установку границ поля допускается осуществлять полеустановителями, расположенными на каретке.

3.1.6. Клавиши табуляции. Клавиша одноразрядной табуляции должна быть расположенана левой стороне клавишного ряда D, клавиши десятичной табуляции и одноразрядной табуляции удлиненной формы должны быть расположены параллельно над клавишным рядом E.

Примечание. Допускается для механических машин с одноразрядной табуляцией устанавливать клавишу табуляции на правой стороне клавишного ряда D.

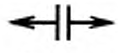
3.1.7 Клавиша горизонтального возврата каретки с переводом строки должна быть расположена полностью или частично на правой стороне клавишных рядов BCD. При применении двух клавиш возврата каретки с переводом строки, они располагаются на правой стороне клавишных рядов BCD и на левой стороне клавишных рядов BC.

Примечание. Пишущие машины с ручным возвратом каретки с переводом строки должны быть оснащены рычагом возврата, расположенным на левой стороне каретки (при печати слева направо) и на правой стороне каретки (при печати справа налево).

Другие управляющие клавиши располагаются по согласованию с потребителем на любых свободных местах.

3.2. Символы и назначение основных управляющих клавиш приведены в табл. 2.

Таблица 2

Символ	Назначение клавиши
	Пропуск границы поля
	Установка полей
	Возврат на один шаг при печати: слева направо справа налево
	Одноразрядная горизонтальная табуляция при печати: слева направо справа налево

Продолжение табл. 2

Символ	Назначение клавиши
	Десятичная табуляция, разряды
1	1
10	10
100	100
1 к	1 000
10 к	10 000
100 к	100 000
1 М	1 000 000
10 М	10 000 000
100 М	100 000 000
TAB+ или T+	Установка табуляции
TAB— или T—	Гашение табуляции
	Горизонтальный возврат с переводом строки печати: слева направо справа налево
	Межстрочный интервал
	Ввод и вывод листа бумаги

Примечания:

1. Символы десятичного разряда табуляции устанавливают для механических и электромеханических машин.

2. Допускается не распространять требования п. 3.2 на машины, разработаные до 01.01.91.

4. Требования к полю редактирования, отдельному цифровому полю и функциональным клавишам электронных машин — по ГОСТ 14289.

2—4. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5,6. **(Исключены, Изм. № 3).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Термины и определения

Термин	Определение
1. Клавиатура	Совокупность органов управления клавиш, расположенных в определенном порядке
2. Печатающая клавиша	Орган управления, срабатывание которого вызывает нанесение знака на носитель информации
3. Позиция клавиши	Конкретное положение клавиши в условной координатной сетке, определяемое указанием соответствующих ряда и столбца
4. Клавишный ряд	Расположение клавиши в одном ряду
5. Символы	Буквы, цифры и знаки
6. Управляющая клавиша	Орган управления, срабатывание которого вызывает включение или переключение режимов работы машины

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности и приборостроения СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   В.К.Мельниченко (руководитель темы), **Г.И. Яворская, Е.М. Иванова, О.Ю. Никифорова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11.11.75 № 2814**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 6431—52**

4. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3583—82, международным стандартам ИСО 1090—81, ИСО 1091—77. В стандарт введены требования международных стандартов ИСО 2126—75, ИСО 2530—75, ИСО 3243—75, ИСО 3244—84, ИСО 3791—76, ИСО 4169—79**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД,на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14289—88	1а,2.4,4
ГОСТ 27465—87	1

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1981 г., апреле 1983 г., марте 1990 г. (ИУС 8—81, 8—83, 6—90)**

Редактор *В.П.Огурцов*
Технический редактор *Т.И.Гришанова*
Корректор *Т.И.Кононенко*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.10.98. Подписано в печать 11.11.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,73.
Тираж 138 экз. С\Д 928. Зак. 270.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru