Внесено изм. №1 (изд 6-82) 15067-75 — 15074-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ

ГОСТ 15067-75 — ГОСТ 15074-75

Издание официальное



Цена 17 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ

ГОСТ 15067-75—ГОСТ 15074-75

Издание официальное

МОСКВА — 1976

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектно-технологическим институтом (Оргстанкинпром)

Директор **Монахов Г. А.**
Руководитель темы **Смирнов Л. Б.**
Исполнитель **Дорохова А. А.**

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **Трефилов В. А.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544

© Издательство стандартов, 1976

УДК 621.914.31-229.324(083.74) Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24 ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Конструкция и размеры

Tool holders with straight guide and 7 : 24 taper shank for horisontal milling machines. Design and dimensions

ГОСТ 15067—75

Взамен ГОСТ 15067—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

с 01.01.77

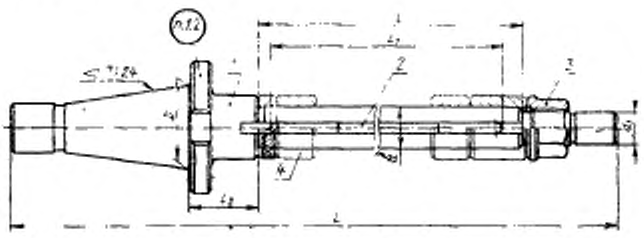
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует требованиям рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2942—71, РС 2945—71 и рекомендации ИСО R 839—68.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

1—корпус; *2*—шпонка; *3*—гайка; *4*—кольцо по ГОСТ 15071—75

Черт. 1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Размеры

Обозначение подшипника	Применяемость	Обозначение вкладыша	d	L	L_1	L_2	l	D	d_1	R Масса, кг	Поз. 1. Корпус Кол. 1 Обозначение
6225-0131				380	180		200			1,80	6225-0131/001
6225-0132			22	430	230		250		16	1,95	6225-0132/001
6225-0133				495	300		315			2,15	6225-0133/001
6225-0134				354	140		160			2,05	6225-0134/001
6225-0135			27	444	230		250		20	2,57	6225-0135/001
6225-0136		40		509	300	36	315	44,45		2,89	6225-0136/001
6225-0137				594	380		400			3,22	6225-0137/001
6225-0138				358	140		160			2,68	6225-0138/001
6225-0139				448	230		250			3,25	6225-0139/001
6225-0140			32	513	300		315		23	3,66	6225-0140/001
6225-0141				598	380		400			4,20	6225-0141/001
6225-0142				648	430		450			4,52	6225-0142/001
6225-0201				395	180		200			2,48	6225-0201/001
6225-0202			22	445	230		250		16	2,63	6225-0202/001
6225-0203				510	300		315			2,82	6225-0203/001
6225-0204				595	380		400			3,08	6225-0204/001
6225-0205				459	230		250			3,20	6225-0205/001
6225-0206			27	524	300		315		20	3,49	6225-0206/001
6225-0207				609	380		400			3,87	6225-0207/001
6225-0208		45		709	480	38	500	57,15		4,32	6225-0208/001
6225-0209				528	300		315			4,30	6225-0209/001
6225-0211			32	613	380		400		23	4,84	6225-0211/001
6225-0212				713	480		500			5,47	6225-0212/001
6225-0213				843	610		630			6,23	6225-0213/001
6225-0214				624	380		400			6,71	6225-0214/001
6225-0215			40	724	480	43	500		29	7,69	6225-0215/001
6225-0216				784	540		560			8,27	6225-0216/001
6225-0217				854	610		630			8,97	6225-0217/001

Таблица 1

в мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 10071—75				ГОСТ 8789—68		
Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение
7050-0667	2	—	—	—	—	6002-0165
7050-0668				3—6×6×70	1	
7050-0651	1	—	—	—	—	6002-0167
7050-0653						
7050-0656	2					
7050-0654		7050-0657	1			
7050-0673	1	—	—			6002-0169
7050-0661						
7050-0675	2					
7050-0671		7050-0674	1			
7050-0672		—	—	3—8×7×90	2	
7050-0667		—	—	—	—	6002-0165
7050-0668				3—6×6×70	1	
		7050-0390	1	—	—	
7050-0653	1	—	—			6002-0167
7050-0656	2					
7050-0654		7050-0657	1			
7050-0655		7050-0659				
7050-0675		—	—			6002-0169
7050-0671		7050-0674	1			
7050-0672		7050-0677				
7050-0676		7050-0674	2			
7050-0679		—	—	3—10×8×100	1	6002-0171
7050-0402				3—10×8×90		
		7050-0399	1	—	—	

Размеры

Обозначение оправок	Применяемость	Обозначение конусов	d	L	L_1	L_2	l	D	d_1	Масса, кг, не	Поз. 1. Корпус Кол. 1 Обозначение
6225-0143		50	22	472	230	45	250	69,85	16	3,88	6225-0143/001
6225-0144				622	380		400			4,34	6225-0144/001
6225-0145			27	555	300	50	315		20	4,79	6225-0145/001
6225-0146				636	380	45	400			5,15	6225-0146/001
6225-0147				736	480		500			5,62	6225-0147/001
6225-0148			32	555	300		315		23	5,60	6225-0148/001
6225-0149		50	32	640	380	45	400	69,85	23	6,14	6225-0149/001
6225-0150				740	480		500			6,76	6225-0150/001
6225-0151				800	540		560			7,14	6225-0151/001
6225-0152				870	610		630			7,57	6225-0152/001
6225-0153			40	646	380		400		29	8,03	6225-0153/001
6225-0154				746	480		500			9,03	6225-0154/001
6225-0155				806	540		560			9,55	6225-0155/001
6225-0156				876	610		630			10,32	6225-0156/001

* Допускается применять набор шпонок, равный длине L_1, по ГОСТ

Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки для конца

Оправка 6225-0131

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Продолжение

в мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68		
Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение
7050-0668	2	—	—	—	—	6002-0165
		7050-0390	1			
7050-0656		—	—			6002-0167
7050-0654		7050-0657	1			
7050-0655		7050-0659				
7050-0675		—	—			6002-0169
7050-0671		7050-0674	1	—	—	6002-0169
7050-0672		7050-0677				
7050-0676		7050-0674	2			
7050-0679		—	—	3—10×8×100	1	6002-0171
7050-0402				3—10×8×90		
		7050-0399	1	—	—	

8789—68.

поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

шпинделя с конусом 40, размерами d=22 мм, L=380 мм:

ГОСТ 15067—75

приятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

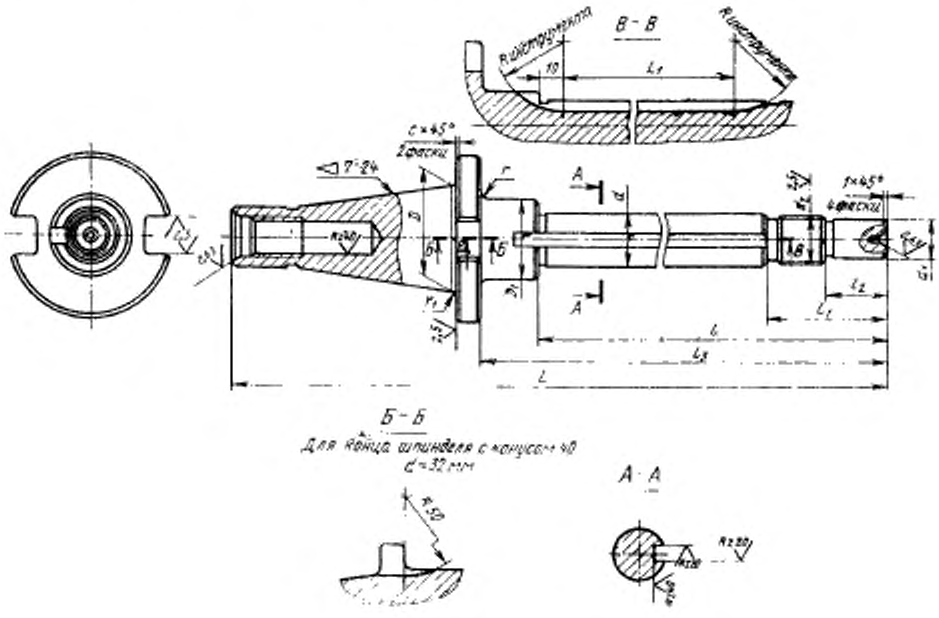

В - В
R инструмента
R инструмента
10
L_1
$C \times 45°$
2 фаски
7°24'
$f \times 45°$
4 фаски
A
A
Б - Б
Для конца шпинделя с конусом 40
d = 32 мм
A - A
R 50
R 20
R 20
Ra 20
Ra 20
Ra

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	L	L_1	D	D_1	d_1	d_2	l	l_1	l_2	l_3	c	r	r_1	Масса, кг, ≈
6225-0131/001	22	380	180	44,45	34	16	M20×2	250	50	25	275	1	3	0,6	1,70
6225-0132/001		430	230					300			325				1,85
6225-0133/001		495	300					365			390				2,00
6225-0134/001	27	354	140		41	20	M24×2	224	64	32	249				1,90
6225-0135/001		444	230					314			339				2,40
6225-0136/001		509	300					379			404				2,70
6225-0137/001		594	380					464			489				3,00
6225-0138/001	32	358	140		47	23	M27×2	228	68		253				2,45
6225-0139/001		448	230					318			343				2,98
6225-0140/001		513	300					383			408				3,36
6225-0141/001		598	380					468			493				3,86
6225-0142/001		648	430					518			543				4,16
6225-0201/001	22	395	180	57,15	34	16	M20×2	250	50	25	275			1,0	2,30
6225-0202/001		445	230					300			325				2,43
6225-0203/001		510	300					365			390				2,60
6225-0204/001		595	380					450			475				2,84

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	L	L_1	D	D_3	d_1	d_2	l	l_1	l_2	l_3	c	r	r_1	Масса, кг, ≈
6225-0205/001	27	459	230	57,15	41	20	M24×2	314	64	32	339	1	3	1,0	2,96
6225-0206/001		524	300					379			404				3,22
6225-0207/001		609	380					464			489				3,57
6225-0208/001		709	480					564			589				3,98
6225-0209/001	32	528	300		47	23	M27×2	383	68		408				3,93
6225-0211/001		613	380					468			493				4,44
6225-0212/001		713	480					568			593				5,02
6225-0213/001		843	610					698			723				5,79
6225-0214/001	40	624	380		55	29	M33×2	474	74		504				6,19
6225-0215/001		724	480					574			604				7,11
6225-0216/001		784	540					634			664				7,66
6225-0217/001		854	610					704			734				8,31
6225-0143/001	22	472	230	69,85	34	16	M20×2	300	50	25	330	2	5		3,76
6225-0144/001		622	380					450			480				4,17
6225-0145/001	27	555	300		41	20	M24×2	379	64	32	413				4,60
6225-0146/001		636	380					464			494				4,93
6225-0147/001		736	480					564			594				5,38
6225-0148/001	32	555	300		47	23	M27×2	383	68		413				5,30

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	L	L_1	D	D_1	d_2	d_3	l	l_1	l_2	l_3	c	r	r_2	Масса, кг, ≈
6225-0149/001	32	640	380	69,85	47	23	M27×2	468	68	498	32	2	5	1,0	5,80
6225-0150/001		740	480					568		598					6,38
6225-0151/001		800	540					628		658					6,74
6225-0152/001		870	610					698		728					7,15
6225-0153/001	40	646	380		55	29	M33×2	474	74	504					7,54
6225-0154/001		746	480					574		604					8,48
6225-0155/001		806	540					634		664					9,00
6225-0156/001		876	610					704		734					9,70

Примечания:

1. Допускается изготовлять оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготовлять сквозным, но резьбовой части глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической цапфы.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцовой поверхности оправки в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускается не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса размерами $d=22$ мм; $L=380$ мм:

Корпус 6225-0131/001 ГОСТ 15067—75

2.2. Размеры концов оправок конусностью 7:24 и технические требования - - по ГОСТ 836—72.

2.3. Размеры шпоночного паза по стандарту СЭВ СТ 49—73.

2.4. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.

2.5. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leqslant 40$ мкм.

2.8 Центровое отверстие формы A — по ГОСТ 14034—74.

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Группа Г27

Изменение № 1 ГОСТ 15067—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/1—76»

(Продолжение см. стр. 80)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15067—75)

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

Пункт 2.4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)

gost.e-ecolog.ru