ГОСТ 21099—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

# ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ И КРОНШТЕЙНЫ

## ЗУБЧАТАЯ НАРЕЗКА НА КРЕПЕЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОФИЛИ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.3.047.5.001.24 : 006.354 Группа Е60

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Машины электрические вращающиеся

# ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ И КРОНШТЕЙНЫ

## Зубчатая нарезка на крепежной поверхности. Профили и размеры

**ГОСТ 21099—75***

Rotating electrical machinery. Brush holders and brackets.
Serrations on fixing surface. Shapes and dimensions.

ОКП 33 0000

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19 августа 1975 г. № 2183 дата введения установлена**

**с 01.01.77**

**Постановлением Госстандарта от 27.06.91 № 1048 снято ограничение срока действия.**

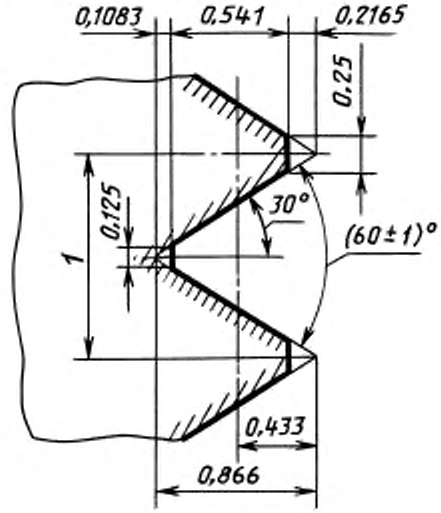
1. Настоящий стандарт распространяется на зубчатую нарезку на крепежной поверхности щеткодержателей, кронштейнов электрических машин, электромеханизмов и электроприборов и устанавливает профиль и размеры зубцов, а также расположение зубчатой нарезки относительно нижней кромки обоймы щеткодержателей.

Стандарт не распространяется на тяговые электродвигатели, предназначенные для применения на подвижном составе железнодорожного, городского и заводского рельсового и безрельсового транспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1090—78.

В стандарте учтены требования Публикации МЭК 136—2А.

2. Профиль и размеры зубцов должны соответствовать указанным на черт. 1.




Черт. 1

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

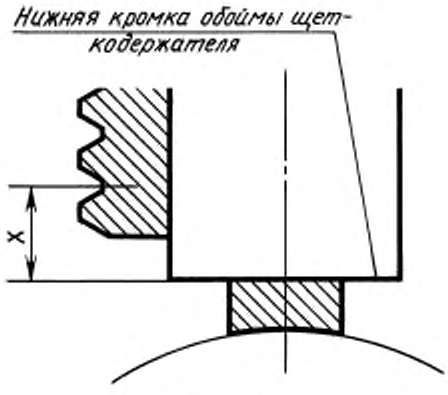
**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

* *Издание (апрель 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86)*

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 2000

3. Поле допуска на зубчатую нарезку — 6 *g* по ГОСТ 16093—81.

4. Расположение зубчатой нарезки относительно нижней кромки обоймы щеткодержателя должно соответствовать указанному на черт. 2.




Черт. 2

Примечание. *X* — целое число с допуском ± 0,2 мм.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.04.2000. Подписано в печать 16.05.2000. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 110 экз. С 5105. Зак. 435.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru