МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СМАЗКА ЦИАТИМ-202

Технические условия

Grease ЦИАТИМ-202.
Specifications

ГОСТ 11110—75

Взамен ГОСТ 11110—64

ОКП 02 5433 0100

Дата введения 01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

Настоящий стандарт распространяется на пластичную смазку ЦИАТИМ-202, предназначенную для смазывания подшипников качения, работающих в интервале температур от минус 50 до плюс 120 °С.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258—78—НЛи 5/12—2.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Смазка ЦИАТИМ-202 изготавливается загущением смеси масел трансформаторного по ГОСТ 10121—76 или ГОСТ 982—80 и авиационного МС-14 по ГОСТ 21743—76 или М—14 (ДС-14) литиевыми мылами высших жирных кислот с добавлением антиокислительной присадки дифениламина по НТД.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Смазка ЦИАТИМ-202 должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и из компонентов, применявшихся при изготовлении образцов смазки, прошедших государственные испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям смазка ЦИАТИМ-202 должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Норма	Методы испытаний
1. Внешний вид	Однородная мягкая мазь от желтого до светло-коричневого цвета	По п. 3.2
2. Вязкость эффективная при минус 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$, П, не более	$13 \cdot 10^3$	По ГОСТ 7163—84
3. Предел прочности при 50 °С, Па ($гс/см^2$), не менее	150 (1,5)	По ГОСТ 7143—73

4. **(Исключен, Изм. № 2)**

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменениями № 1, 2, 3,4, утвержденными в феврале 1979 г., июле 1980 г., августе 1981 г., апреле 1986 г. (ИУС 3—79, 4—80, 8—81, 7—86).

gost.e-ecolog.ru

Продолжение табл.

Наименования показателей	Норма	Методы испытаний
5. Температура каплепадения, °С, не ниже	175	По ГОСТ 6793—74
6. Испытание на коррозию	Выдерживает	По ГОСТ 9.080—77 с дополнением по п. 3.3 настоящего стандарта
7. Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	20	По ГОСТ 7142—74
8. Содержание свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,1	По ГОСТ 6707—76
9. Испаряемость при 120 °С за 1 ч, %, не более	8,0	По ГОСТ 9566—74
10. Содержание свободных органических кислот	Отсутствие	По ГОСТ 6707—76
11. Содержание воды	»	По ГОСТ 2477—65
12. Содержание механических примесей в 1 $см^3$ смазки:		По ГОСТ 9270—86
а) диаметром частиц от 0,025 до 0,075 мм, не более	800	
б) диаметром частиц более 0,075 мм	Отсутствие	
13. Пенетрация при 25 °С	265—325	По ГОСТ 5346—78

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Смазка ЦИАТИМ-202 является горючим продуктом IV группы, температура вспышки основы смазки не ниже 135 °С.

1а.2. По степени воздействия на организм человека смазка ЦИАТИМ-202 относится к четвертому классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

1а.3. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе рабочей зоны производственного помещения 300 $мг/м^3$.

1а.4. При работе со смазкой необходимо применять индивидуальные средства защиты, специальную одежду и обувь.

1а.5. При загорании смазки применимы все средства пожаротушения, в том числе и мелкораспыленная вода.

Разд. 1а. **(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Смазку принимают партиями. Партией считают количество смазки массой до 10 т, однородной по своим показателям качества и сопровождаемой одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.2. Объем выборок определяют по ГОСТ 2517—85.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.4. Показатель по п. 13 таблицы определяется только при поставке смазки на экспорт.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 2517—85. Масса объединенной пробы 2 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. Для определения внешнего вида смазку наносят шпателем на предметное стекло слоем толщиной около 1 мм и рассматривают в проходящем свете.

3.3. Испытание на коррозию проводят на пластинах из меди марок М1к или М2 (ГОСТ 859—2001).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение смазки ЦИАТИМ-202 — по ГОСТ 1510—84 со следующим дополнением: смазку расфасовывают в банки из белой жести вместимостью до 1000 мл и в алюминиевые тубы вместимостью до 200 мл. При расфасовке смазки в банки из белой жести маркировка может быть сделана штамповкой на крышке или днище банки.

4.2. Смазка ЦИАТИМ-202 должна храниться в таре изготовителя.

5. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие смазки ЦИАТИМ-202 требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения смазки — пять лет со дня изготовления.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

Разд. 6. **(Исключен, Изм. № 4).**

gost.e-ecolog.ru