Группа В22

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОДОЛЬНОЙ ПРОКАТКИ ДЛЯ ПЕРЕДНЕЙ ОСИ АВТОМОБИЛЯ ЗИЛ-130

Сортамент

ГОСТ 8319.2—75

Hot-rolled steel periodical lengthwise-rolled sections for front axle of ЗИЛ-130 automobile. Dimensions

ОКП 09 3001

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 декабря 1975 г. № 4063 дата введения установлена

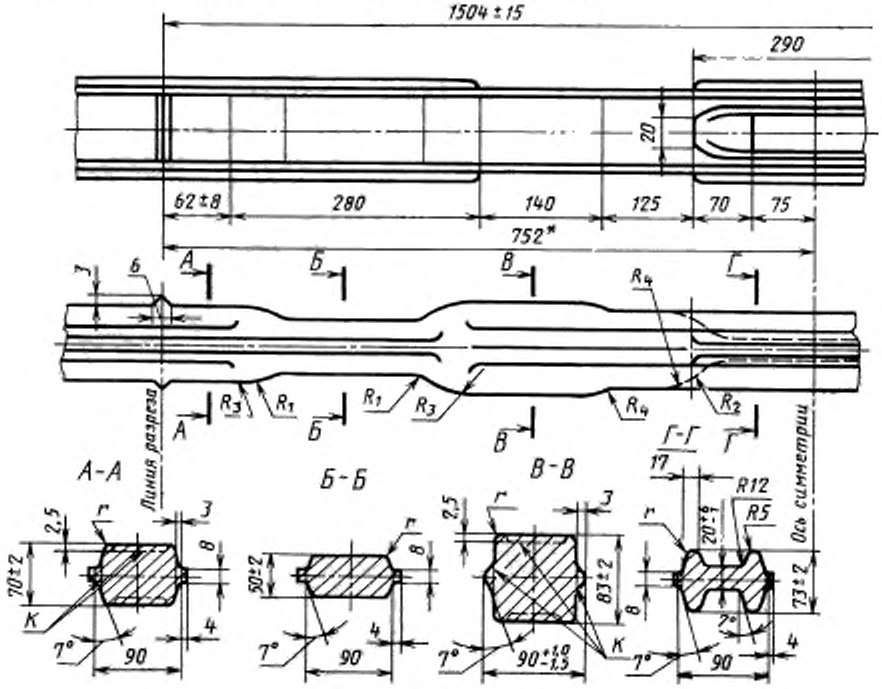
01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.05.91 № 709

1. Настоящий стандарт распространяется на стальной горячекатаный периодический профиль для передней оси автомобиля ЗИЛ-130 с последующей горячей обработкой давлением.

2. Профиль изготовляют в соответствии с требованиями ГОСТ 8319.0—75 и настоящего стандарта.

3. Размеры и предельные отклонения по ним, смещение контуров, число периодов и масса одного периода должны соответствовать на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 3—87).

gost.e-ecolog.ru

R_1	R_2	R_3	R_4	Смещение контура, мм		Число периодов, шт.	Масса одного периода, кг
				продольное	поперечное		
мм				не более			
150—200	100—125	75—100	50—75	10	2	4	66,2

Пример условного обозначения профиля для передней оси автомобиля ЗИЛ-130 из стали марки 45:

$$\textit{Профиль для автооси ЗИЛ-130}\ \frac{\textit{ГОСТ 8319.2—75}}{\textit{45 ГОСТ 8319.0—75}}$$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допускается выполнение сечений по контуру *К*.

5. Кривизна на длине одного периода не должна превышать 15 мм.

6. Скручивание профиля относительно продольной оси не допускается.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru