4593-75
изм. 1,2+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАСЛО КОСТНОЕ СМАЗОЧНОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4593—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.892.32(083.74) Группа Н12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАСЛО КОСТНОЕ СМАЗОЧНОЕ

Технические условия

Bone lubricating oil.
Specifications

ГОСТ 4593—75*

Взамен
ГОСТ 4593—49

ОКП 92 1981 1120, 92 1981 1130.

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 сентября 1975 г. № 2410 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 08.09.86 № 2625 срок действия продлен

Снят ограничение срока действия до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на костное смазочное масло, получаемое прессованием кристаллизованного костного жира, и предназначенное для смазки механизмов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Костное смазочное масло выпускают двух сортов: высшего и первого

1.2. Костное смазочное масло вырабатывают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологической инструкции, с соблюдением санитарных правил, утвержденных в установленном порядке.

1.3. Сырьем для производства костного смазочного масла является кристаллизованный костный жир, вытопленный из свежих цевочных костей, допущенных к переработке ветеринарно-санитарным надзором.

1.4. По органолептическим и физико-химическим показателям костное смазочное масло должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1981 г., в сентябре 1986 г. (ИУС 1—82, 11—86).*

© Издательство стандартов, 1987

Наименование показателей	Нормы для сортов	
	Высшего	Первого
Внешний вид при 15—20°С	Прозрачная жидкость бледно-желтого цвета	
Запах	Свойственный данному виду масла, без постороннего запаха	
Массовая доля влаги, %, не более	0,05	0,05
Кислотное число, мг КОН, не более	0,2	1,0
Температура вспышки, °С, не ниже	300	293
Кинематическая вязкость при 20°С, мм²/с (сСт), не более	96	100
Температура застывания, °С, не выше	Минус 18	Минус 2
Йодное число, %, не менее	73	62
Массовая доля механических примесей	Не допускается	

Примечание. По согласованию с потребителем допускается выпускать костное смазочное масло высшего сорта с кислотным числом не более 0,5.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.2. Определение партии, объема выборки по ГОСТ 8285—74.

2.3. При приемке каждую упаковочную единицу в партии подвергают внешнему осмотру для определения состояния упаковки, маркировки.

2.4. Йодное число определяют только по требованию потребителя.

2.5. **(Исключен, Изм. № 2).**

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб по ГОСТ 8285—74.

3.2. Методы испытаний по ГОСТ 8285—74, ГОСТ 4333—48, ГОСТ 33—82, ГОСТ 6370—83, ГОСТ 20287—74 и по п. 3.3 настоящего стандарта.

3.3. Определение йодного числа

3.3.1. *Аппаратура, реактивы, растворы:*

весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г, 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80;

колбы конические $К_{и}$-2—250—29 по ГОСТ 25336—82;

бюретка 1—2—5—0,02 или 2—2—5—0,02 по ГОСТ 20292—74;

цилиндры 1—10; 1—25 по ГОСТ 1770—74;

пипетки 6—1—5, 7—1—5, 7—1—10 по ГОСТ 20292—74;

колбы 2—100—2 по ГОСТ 1770—74;

стекло часовое;

натрия тиосульфат, раствор *с* ($Na_2S_2O_3$)=0,01 моль/дм³ по СТ СЭВ 223—75;

калий йодистый, ч. д. а. или х. ч. свежеприготовленный раствор 20 г/дм³ по ГОСТ 4232—74;

углерод четыреххлористый по ГОСТ 20288—74;

кислота уксусная ледяная по ГОСТ 61—75;

монохлорид йода, раствор 200 г/дм³;

крахмал растворимый по ГОСТ 10163—76, свежеприготовленный раствор 10 г/дм³;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

3.3.2. *Подготовка к испытанию*

Приготовление реактива Вийса. В мерную колбу вместимостью 100 см³ вносят 9,5 см³ раствора монохлорида йода (ICl), доводят объем до 100 см³ уксусной кислотой так, чтобы 2 см³ приготовленного раствора в смеси с 10 см³ раствора йодистого калия (KI) реагировали с 3,8—4,0 см³ 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия (если на титрование смеси пошло более 3,8—4,0 см³ 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, то добавляют уксусной кислоты, если менее — монохлорид йода).

3.3.3. *Проведение испытания*

Навеску костного смазочного масла массой 25 мг взвешивают с погрешностью ±0,0002 г на часовом стекле. Затем количественно переносят в мерную колбу вместимостью 50 см³ и доводят объем до метки четыреххлористым углеродом.

10 см³ полученного раствора пипеткой вносят в коническую колбу и добавляют 3 см³ реактива Вийса. Содержимое колбы перемешивают, закрывают пробкой и ставят в темное место на 1 ч.

Затем добавляют 15 см³ водного раствора йодистого калия (KI) и титруют из микробюретки 0,01 моль/дм³ раствором тиосульфата натрия при постоянном взбалтывании до появления светло-желтого окрашивания. К этому раствору добавляют 2—3 капли водного раствора крахмала и продолжают титровать 0,01 моль/дм³ раствором тиосульфата натрия при постоянном взбалтывании до исчезновения голубовато-фиолетового окрашивания.

Одновременно ставят контрольный опыт без костного смазочного масла, соблюдая те же условия.

3.3.1—3.3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3.4. *Обработка результатов*

Йодное число (*X*) в процентах вычисляют по формуле

$$X=\frac{(V-V_1)\cdot K\cdot 0{,}001269\cdot 100}{m},$$

где *V* — объем 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, израсходованный на титрование контрольного опыта без костного смазочного масла, см³;

V_1 — объем 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, израсходованный на титрование основного опыта с навеской костного смазочного масла, см³;

m — масса навески испытуемого костного смазочного масла, г;

0,001269 — количество граммов йода, эквивалентное 1 см³ 0,01 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия;

K — коэффициент поправки к раствору тиосульфата натрия для пересчета на точный 0,01 моль/дм³ раствор.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Костное смазочное масло упаковывают в банки из белой жести вместимостью 1, 3, 5 и 10 кг или в бидоны из белой жести вместимостью не более 20 кг.

Допускаемые отклонения от установленной массы костного смазочного масла в процентах, не более: ±1 — для тары вместимостью от 1 до 3 кг, ±0,5 — для тары вместимостью свыше 3 кг.

По соглашению с потребителем допускается упаковывать костное смазочное масло в оцинкованные или луженые железные бочки вместимостью не более 100 кг.

4.2. Каждая банка, бидон или бочка с костным смазочным маслом должна иметь свободное пространство в размере не менее 3% объема.

4.3. Каждая банка, бидон или бочка с костным смазочным маслом должна быть плотно закупорена и опломбирована металлической пломбой.

4.4. На каждую банку с костным смазочным маслом наклеивают этикетку с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его подчиненности и товарного знака;

наименования и сорта масла;

номера партии и даты выпуска;

массы нетто и брутто;

обозначения настоящего стандарта.

4.5. Банки с маслом упаковывают в деревянные ящики массой брутто не более 50 кг.

4.6. Маркировка ящиков, бочек и бидонов — по ГОСТ 14192—77 с нанесением следующих дополнительных данных:

наименования предприятия-изготовителя, его подчиненности и товарного знака;

наименования и сорта масла;

номера партии и даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта.

4.7. Костное смазочное масло транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

4.8. Костное смазочное масло хранят в закрытой таре в помещении при температуре (20±5)°С и относительной влажности воздуха не более 70% в местах, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей, отопительных установок и агрессивных сред.

Срок хранения масла — 3 года с момента его изготовления.

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сда gost.e-ecolog.ru

печ. 05.08.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2300.