ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52676— 2006

МАСЛА РАСТИТЕЛЬНЫЕ

Методы определения фосфорсодержащих веществ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным научным учреждением «Всероссийский научно-исследовательский институт жиров Российской Академии сельскохозяйственных наук» (ВНИИЖ) при участии ООО «ЛЮМЭКС»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 238 «Масла растительные и продукты их переработки»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2006 г. № 447-ст

4 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения следующих международных стандартов:

ИСО 10540-1:2003 «Животные и растительные жиры и масла. Определение содержания фосфора. Часть 1. Колориметрический метод» (ISO 10540-1:2003 «Animal and vegetable fats and oil — Determination of phosphorus content — Part 1: Colorimetric method», NEQ);

ИСО 10540-2:2003 «Животные и растительные жиры и масла. Определение содержания фосфора. Часть 2. Метод атомной абсорбционной спектрометрии с применением графитовой кюветы» (ISO 10540-2:2003 «Animal and vegetable fats and oil — Determination of phosphorus content — Part 2: Method using graphite furnace atomic absorption spectrometry», NEQ)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2007
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008
Переиздание (по состоянию на март 2008 г.)

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Методы отбора проб . . . 2
4 Фотометрический (колориметрический) метод . . . 2
5 Метод атомно-абсорбционной спектрометрии с применением графитовой кюветы . . . 6
6 Требования безопасности при проведении определения . . . 9
7 Требования к квалификации оператора . . . 9
Приложение А (справочное) Температурная программа для спектрометра «МГА-915» . . . 10
Библиография . . . 11

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАСЛА РАСТИТЕЛЬНЫЕ

Методы определения фосфорсодержащих веществ

Vegetable oils.
Methods for determination of phosphorated substances

Дата введения — 2008—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на растительные масла (далее — масла) и устанавливает следующие методы определения фосфорсодержащих веществ:

- фотометрический (колориметрический);
- атомно-абсорбционной спектрометрии с применением графитовой кюветы.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р ИСО 5725-6—2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике

ГОСТ Р 52062—2002 Масла растительные. Правила приемки и методы отбора проб

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.018—93 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.1.019—79 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 3765—78 Реактивы. Аммоний молибденовокислый. Технические условия

ГОСТ 4198—75 Реактивы. Калий фосфорнокислый однозамещенный. Технические условия

ГОСТ 4526—75 Реактивы. Магний оксид. Технические условия

ГОСТ 5841—74 Реактивы. Гидразин сернокислый

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 10157—79 Аргон газообразный и жидкий. Технические условия

ГОСТ 10931—74 Реактивы. Натрий молибденовокислый 2-водный. Технические условия

ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 14262—78 Кислота серная особой чистоты. Технические условия

ГОСТ 14919—83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 19908—90 Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла. Общие технические условия

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

Издание официальное

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 28311—89 Дозаторы медицинские лабораторные. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 29227—91 (ИСО 835-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29251—91 (ИСО 385-1—84) Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Методы отбора проб

Отбор проб — по ГОСТ Р 52062.

4 Фотометрический (колориметрический) метод

4.1 Область применения

Метод позволяет определить содержание фосфора в диапазоне измерений от 2,0 до 2300 мг/кг (массовую долю фосфорсодержащих веществ в пересчете на стеароолеолецитин — от 0,005 % до 6,0 %, в пересчете на оксид фосфора (P_2O_5) — от 0,0005 % до 0,53 %).

Метод применяют при возникновении разногласий в оценке качества продукции.

4.2 Сущность метода

Метод основан на переводе фосфора, входящего в состав фосфолипидов растительных масел, в водорастворимое состояние путем озоления и последующем его определении фотометрическим методом по голубому молибденовому комплексу.

4.3 Условия проведения определения

При подготовке и проведении определения должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающей среды . . . . . от 10 °С до 40 °С;
- относительная влажность воздуха . . . . . от 40 % до 95 %.

4.4 Средства измерений, вспомогательное оборудование, реактивы и материалы

4.4.1 Спектрофотометр, фотоэлектроколориметр или аналогичные приборы, обеспечивающие проведение измерений в диапазоне длин волн от 630 до 750 нм с прилагаемым комплектом кювет.

4.4.2 Весы лабораторные по ГОСТ 24104 с пределом допускаемой абсолютной погрешности однократного взвешивания не более ± 0,0002 г и не более ± 0,02 г.

4.4.3 Плитка электрическая по ГОСТ 14919 закрытого типа, обеспечивающая нагрев в диапазоне 160 °С—180 °С.

4.4.4 Шкаф сушильный лабораторный с терморегулятором, обеспечивающим поддержание температуры в рабочей камере (105 ± 2) °С.

4.4.5 Печь муфельная, обеспечивающая поддержание температуры в рабочей камере в диапазоне 800 °С—1000 °С.

4.4.6 Эксикатор 2—190 или 2—250 по ГОСТ 25336 с эффективным осушителем (например, кальций хлористый, безводный по [1].

4.4.7 Аппарат Сокслета, состоящий из:

насадки НЭТ-250 ТС по ГОСТ 25336;

холодильника ХШ-1—200—29/32 ХС по ГОСТ 25336;

колбы П-1—250—29/32 по ГОСТ 25336.

4.4.8 Колбы 2—100—2 и 2—1000—2 по ГОСТ 1770.

4.4.9 Бюретки 1—1—2—2—25(50)—0,1 по ГОСТ 29251.

4.4.10 Пипетки 1(2,3) — 1(2) — 1(2, 5, 10, 25) по ГОСТ 29227.

4.4.11 Цилиндры 1(3) — 25 и 1(3) — 100 по ГОСТ 1770.

4.4.12 Чаша-100 или тигель Н-100 по ГОСТ 19908.

4.4.13 Стаканы В-1—50(100) ТХС по ГОСТ 25336.

4.4.14 Баня водяная.

4.4.15 Фильтр беззольный.

4.4.16 Магний оксид по ГОСТ 4526, свежепрокаленный, не содержащий солей фосфорной кислоты.

4.4.17 Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765 или натрий молибденовокислый по ГОСТ 10931.

4.4.18 Калий фосфорнокислый однозамещенный по ГОСТ 4198, х.ч.

4.4.19 Гидразин сернокислый по ГОСТ 5841.

4.4.20 Кислота серная по ГОСТ 14262, плотностью 1,84 г/см^3.

4.4.21 Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

4.4.22 Бумага фильтровальная по ГОСТ 12026.

4.4.23 Этоксиэтан (эфир диэтиловый) по [2].

4.4.24 Государственный стандартный образец (ГСО) состава раствора фосфат-ионов.

Допускается применение других средств измерений и вспомогательного оборудования с метрологическими и техническими характеристиками не хуже и реактивов по качеству не ниже указанных.

4.5 Подготовка к определению

4.5.1 Приготовление молибденового реагента (раствора молибденовокислого натрия или молибденовокислого аммония)

В стакане по ГОСТ 25336 взвешивают 6,85 г молибденовокислого натрия по ГОСТ 10931 или молибденовокислого аммония по ГОСТ 3765, записывают результат до второго десятичного знака. В другом стакане взвешивают 0,40 г гидразина сернокислого по ГОСТ 5841, записывают результат до второго десятичного знака. Содержимое обоих стаканов с помощью дистиллированной воды по ГОСТ 6709 количественно переносят в мерную колбу по ГОСТ 1770 вместимостью 1000 см^3. При постоянном охлаждении постепенно добавляют 100 см^3 концентрированной серной кислоты по ГОСТ 14262 плотностью 1,84 г/см^3. Образующийся темно-синий раствор при постоянном перемешивании охлаждают до (20 ± 3) °С, доводят объем до метки дистиллированной водой и вновь перемешивают. Раствор перед началом использования выдерживают в темном месте в течение 10 ч. Полученный светло-коричневый раствор хранят не более 30 сут в темном месте.

4.5.2 Приготовление раствора серной кислоты молярной концентрацией $c(H_2SO_4) = 1$ моль/дм^3

В мерную колбу вместимостью 1000 см^3 наливают 300—350 см^3 дистиллированной воды, постепенно добавляют при постоянном охлаждении 53 см^3 серной кислоты плотностью 1,84 г/см^3, доводят объем до метки дистиллированной водой и перемешивают.

4.5.3 Приготовление градуировочных растворов

4.5.3.1 Приготовление основного раствора массовой концентрацией фосфора 100 мкг/см^3 (раствор 1)

Взвешивают в стакане 0,4392—0,4394 г однозамещенного фосфорнокислого калия, высушенного до постоянной массы при температуре (105 ± 2) °С, с помощью дистиллированной воды количественно переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см^3 при температуре (20 ± 3) °С и доводят объем дистиллированной водой до метки.

Приготовленный раствор хранят не более 30 сут в плотно закрытой колбе.

При наличии государственного стандартного образца (ГСО) состава раствора фосфат-ионов по 4.4.24 основной раствор (раствор 1) готовят из указанного ГСО разведением до концентрации 100 мкг/см^3.

4.5.3.2 Приготовление раствора массовой концентрацией фосфора 10 мкг/см^3 (раствор 2)

В мерную колбу вместимостью 1000 см^3 отбирают пипеткой 100 см^3 раствора 1 при температуре (20 ± 3) °С и доводят объем дистиллированной водой до метки.

Для градуировки используемого для анализа прибора раствор 2 каждый раз готовят заново.

4.5.3.3 Градуировочные растворы

Для получения градуировочных растворов массовой концентрацией фосфора 0,025; 0,05; 0,1; 0,15; 0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 1,8; 2,0 мкг/см^3 в мерные колбы вместимостью по 100 см^3 отбирают с помощью пипеток или бюреток 0,25; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 10,0; 12,0; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0 см^3 раствора 2 соответственно и доводят объем в каждой колбе дистиллированной водой до 20 см^3 (суммарный объем раствора 2 и воды). В каждую колбу приливают по 20 см^3 серной кислоты молярной концентрацией 1 моль/дм^3 и добавляют (0,75 ± 0,02) г оксида магния по ГОСТ 4526. Колбы со смесью помещают в кипящую водяную баню до полного растворения оксида магния. Затем в каждую колбу приливают по 20 см^3 молибденового реагента, приготовленного по 4.5.1. Растворы хорошо переме-

шивают, выдерживают 30 мин в кипящей водяной бане, охлаждают до (20 ± 3) °С и доводят дистиллированной водой до метки.

4.5.3.4 Раствор сравнения готовят по 4.5.3.3 без добавления раствора 2.

4.5.3.5 Измеряют оптическую плотность градуировочных растворов (см. 4.5.3.3) относительно раствора сравнения (см. 4.5.3.4), используя один из приборов, указанных в 4.4.1. Измерения проводят последовательно в кюветах разной рабочей длины. Результаты измерений представляют в виде таблицы и графика. Для каждой кюветы строят отдельный градуировочный график, выбирая диапазон массовых концентраций фосфора таким образом, чтобы значения оптической плотности укладывались в диапазон измерений прибора.

При работе на спектрометре с автосемплером используют функцию автоматической градуировки.

4.5.4 Построение градуировочных графиков

Для построения градуировочных графиков по оси абсцисс откладывают массовую концентрацию фосфора в градуировочных растворах в мкг/см^3, по оси ординат — оптическую плотность. Градуировочные графики представляют собой прямые линии, проходящие через начало координат.

4.5.5 Контроль стабильности градуировочной характеристики проводят периодически, но не реже одного раза в месяц, а также при приготовлении новых порций молибденового реагента. Образцами для контроля являются два заново приготовленных градуировочных раствора. Измеряют оптическую плотность приготовленных растворов и по действующему градуировочному графику вычисляют содержание фосфора. Градуировочная характеристика признается стабильной, если отклонение измеренных значений массовой концентрации фосфора от исходных не превышает ± 5 %.

Если это условие не выполняется, градуировочный график строят заново, используя новый молибденовый реагент.

4.5.6 Подготовка пробы

Пробу анализируемого масла хорошо перемешивают, нагревают до температуры 70 °С—75 °С и отфильтровывают через беззольный фильтр (белая или желтая лента) при той же температуре. Допускается использовать фильтровальную бумагу по ГОСТ 12026, предварительно обезжиренную диэтиловым эфиром в течение 3 ч в аппарате Сокслета.

4.5.7 Подготовка лабораторной посуды

Лабораторную посуду, используемую для определения фосфорсодержащих веществ, не рекомендуется мыть бытовыми моющими средствами, так как они содержат соединения фосфора. Для мытья посуды можно применять раствор серной кислоты или воду. Рекомендуется использовать отдельный набор лабораторной посуды.

4.6 Проведение определения

4.6.1 Навеску анализируемого масла берут в зависимости от его вида в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Вид масла	Масса навески, г
Нерафинированное	От 0,2 до 0,4
Гидратированное	» 0,5 » 0,9
Рафинированное	» 1,0 » 1,5

4.6.2 К навеске анализируемого масла, взятой в соответствии с таблицей 1 и взвешенной в чаше или тигле по ГОСТ 19908 с записью результата до четвертого десятичного знака, добавляют (0,75 ± 0,02) г оксида магния и нагревают 10 мин в сушильном шкафу при температуре (105 ± 2) °С для того, чтобы анализируемое масло адсорбировалось оксидом магния. Затем тигель или чашу нагревают на электроплитке по ГОСТ 14919 до обугливания содержимого, а остаток прокаливают добела (озоляют) в муфельной печи при температуре 800 °С—1000 °С (длительность озоления зависит от массы навески анализируемого масла и температуры муфельной печи и составляет от 20 мин до 1 ч).

4.6.3 При использовании кварцевых тиглей после их охлаждения приливают к осадку 10—20 см^3 дистиллированной воды, 20 см^3 серной кислоты молярной концентрацией 1 моль/дм^3 и нагревают до полного растворения оксида магния. Полученный раствор количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см^3, трижды ополаскивая тигель небольшими порциями дистиллированной воды.

При использовании фарфоровых тиглей по ГОСТ 9147 осадок количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см^3 с помощью трех порций дистиллированной воды общим объемом 20 см^3, приливают 20 см^3 серной кислоты молярной концентрацией 1 моль/дм^3 и нагревают колбу до полного растворения оксида магния.

4.6.4 К раствору, полученному по 4.6.3, добавляют 20 см^3 молибденового реагента и нагревают в течение 30 мин в кипящей водяной бане. После охлаждения содержимого до температуры (20 ± 3) °С доводят объем дистиллированной водой до метки.

4.6.5 Измеряют оптическую плотность раствора, приготовленного по 4.6.4, относительно раствора сравнения, приготовленного по 4.5.3.4.

Длину кюветы подбирают так, чтобы значение оптической плотности было в пределах 0,1—0,8. При анализе рафинированных масел рекомендуется применять кювету максимальной длиной. Используя градуировочный график, построенный для соответствующей кюветы, по измеренной оптической плотности определяют массовую концентрацию фосфора в анализируемом растворе, мкг/см^3.

4.7 Обработка результатов

4.7.1 Содержание фосфора X, мг/кг, вычисляют по формуле

$$X = \frac{a \cdot 100}{m}, \quad (1)$$

где a — массовая концентрация фосфора, найденная по 4.6.4, мкг/см^3;

m — масса навески масла, г;

100 — объем анализируемого раствора, см^3.

Результат можно также выразить как массовую долю стеароолеолецитина или оксида фосфора, %, используя формулы пересчета:

$$X_{ст} = 0{,}002544\ X, \quad (2)$$

$$X_{о.ф} = 0{,}000229\ X, \quad (3)$$

где $X_{ст}$ — массовая доля фосфорсодержащих веществ в пересчете на стеароолеолецитин, %;

$X_{о.ф}$ — массовая доля фосфорсодержащих веществ в пересчете на оксид фосфора, %;

X — содержание фосфора, мг/кг, вычисленное по формуле (1).

4.7.2 За окончательный результат определения принимают среднеарифметическое значение двух параллельных определений, удовлетворяющих условию повторяемости (см. 4.8.1).

При возникновении разногласий в оценке качества продукции за окончательный результат принимают среднеарифметическое значение не менее четырех параллельных определений (5.2.2.1 ГОСТ Р ИСО 5725-6).

Результат определения вычисляют:

- при выражении результатов в мг/кг фосфора:

для значений в диапазоне от 2,0 до 10,0 мг/кг включительно — до второго и округляют до первого десятичного знака;

для значений свыше 10,0 мг/кг — до первого десятичного знака и округляют до целого числа;

- при выражении результатов в процентах оксида фосфора — до четвертого и округляют до третьего десятичного знака;

- при выражении результатов в процентах в пересчете на стеароолеолецитин — до третьего и округляют до второго десятичного знака.

4.8 Метрологические характеристики метода

4.8.1 Предел повторяемости

Расхождение между результатами двух независимых единичных определений, выполненных одним методом, на идентичном анализируемом материале, в одной лаборатории, одним аналитиком, на одном оборудовании, за короткий промежуток времени, при доверительной вероятности $P = 0{,}95$ не должно превышать значений пределов повторяемости r, указанных в таблице 2.

4.8.2 Предел воспроизводимости

Расхождение между результатами двух единичных определений, выполненных одним методом, на идентичном анализируемом материале, в разных лабораториях, разными аналитиками, на различном оборудовании, при доверительной вероятности $P = 0{,}95$ не должно превышать значений пределов воспроизводимости R, указанных в таблице 2.

4.8.3 Показатель точности

Границы относительной погрешности метода δ при P = 0,95 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы значений массовой концентрации фосфора, мг/кг	Границы относительной погрешности $\pm\delta$, %	Предел повторяемости r		Предел воспроизводимости R	
		абс.	% отн.	абс.	% отн.
От 2,0 до 10,0 включ.	80	1,2	—	2,4	—
Св. 10,0 до 20,0 включ.	40	—	30	—	60
Св. 20,0 до 2300 включ.	10	—	8	—	16

Примечания

1 Учитывая, что в действующих стандартах на растительные масла показатель «фосфорсодержащие вещества» в некоторых случаях нормируется как «отсутствие» (что объясняется меньшей чувствительностью действовавших ранее методов анализа), до пересмотра указанных стандартов норму «отсутствие» следует интерпретировать как «менее 20 мг/кг в пересчете на фосфор».

2 При необходимости выражения результата как массовой доли стеароолеолецитина или оксида фосфора абсолютные значения пределов повторяемости и воспроизводимости рассчитывают, используя формулы 2 и 3.

5 Метод атомно-абсорбционной спектрометрии с применением графитовой кюветы

5.1 Область применения

Метод позволяет определить содержание фосфора в диапазоне измерений от 2,0 до 2300 мг/кг (массовую долю фосфорсодержащих веществ в пересчете на стеароолеолецитин — от 0,005 % до 6,0 %, в пересчете на оксид фосфора (P_2O_5) — от 0,0005 % до 0,53 %).

5.2 Сущность метода

Метод основан на испарении анализируемой пробы масла, смешанной с модификатором, в графитовой кювете атомно-абсорбционного спектрометра и последующем измерении резонансного поглощения свободными атомами фосфора на длине волны 213,5 нм. Содержание фосфора определяется величиной интегрального аналитического сигнала и рассчитывается по предварительно установленной градуировочной зависимости.

5.3 Условия проведения измерений

При подготовке и проведении измерений должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающей среды . . . . . от 10 °С до 40 °С;
- относительная влажность воздуха . . . . . от 40 % до 95 %.

5.4 Средства измерений, вспомогательное оборудование, реактивы и материалы

5.4.1 Спектрометр атомно-абсорбционный «МГА-915» с электротермическим атомизатором по [3].

5.4.2 Кюветы графитовые с пиропокрытием, с платформой или без нее по [4].

5.4.3 Шкаф сушильный лабораторный с терморегулятором, обеспечивающим поддержание температуры в рабочей камере (60 ± 2) °С.

5.4.4 Микродозатор одноканальный вместимостью 10 мм^3 или дозатор одноканальный переменного объема 5—50 мм^3 по ГОСТ 28311.

5.4.5 Наконечники для микродозатора (входят в комплект микродозатора).

5.4.6 Весы лабораторные по ГОСТ 24104 с пределом допускаемой абсолютной погрешности однократного взвешивания не более ± 0,002 г.

5.4.7 Пробирки П1(2)-10-ХС по ГОСТ 25336.

5.4.8 Циклогексан по [5].

5.4.9 Лантан-органометаллический стандарт по [6] с содержанием лантана 5000 мг/кг.

5.4.10 Контрольный образец масла: масло растительное рафинированное жидкое пищевое с содержанием фосфора менее 2,0 мг/кг для разбавления градуировочных растворов и анализируемых проб. Содержание фосфора в контрольном образце масла определяют фотометрическим методом в соответствии с разделом 4.

5.4.11 Лецитин соевый, очищенный, массовой долей фосфора около 2 % по [7].

5.4.12 Аргон по ГОСТ 10157, с содержанием основного вещества не менее 99,98 %.

Допускается применение других средств измерений и вспомогательного оборудования с метрологическими и техническими характеристиками не хуже и реактивов по качеству не ниже указанных.

5.5 Подготовка к измерению

5.5.1 Подготовка спектрометра — в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Подготовка спектрометра — в соответствии с приложением А.

5.5.2 Приготовление матричного модификатора

Растворяют 1,00 г лантан-органометаллического стандарта по [6] с содержанием лантана 5000 мг/кг в 10 см^3 циклогексана по [5]. Добавление лантана необходимо для получения достоверных результатов определения общего содержания фосфора. В противном случае результат анализа будет зависеть от типа фосфатидов, присутствующих в анализируемой пробе.

5.5.3 Приготовление градуировочных растворов

5.5.3.1 Приготовление основного градуировочного раствора с содержанием фосфора 400 мг/кг

Растворяют 1,00 г соевого лецитина по [7] в 4,00 г циклогексана и добавляют 45,00 г контрольного образца масла по 5.4.10. Определяют содержание фосфора фотометрическим методом в соответствии с разделом 4.

5.5.3.2 Приготовление рабочих градуировочных растворов с содержанием фосфора 10, 20, 40 мг/кг

Разбавляют 1,00; 2,00 и 4,00 г основного раствора с содержанием фосфора 400 мг/кг до 40 г, добавляя 39,00; 38,00 и 36,00 г контрольного образца масла соответственно. Если содержание фосфора в основном растворе, определенное по разделу 4, не составляет точно 400 мг/кг, вычисляют точное содержание фосфора в рабочих растворах или соотношение масс основного раствора и контрольного образца масла корректируют так, чтобы получить рабочие градуировочные растворы с указанным содержанием фосфора.

5.5.4 Предварительная подготовка пробы анализируемого масла, контрольного образца масла и градуировочных рабочих растворов

Не менее чем за 15 мин до начала определения помещают пробу анализируемого масла, контрольный образец масла и градуировочные рабочие растворы в термостат при температуре (60 ± 2) °С.

Непосредственно перед измерением пробу анализируемого масла, контрольный образец масла и градуировочные рабочие растворы хорошо перемешивают. Если предполагается содержание фосфора более 40 мг/кг, то пробу анализируемого масла разбавляют контрольным образцом масла. В этом случае полученный результат умножают на коэффициент разбавления.

5.5.5 Выполнение измерений

Перед каждым вводом раствора пробы предварительно обрабатывают наконечник микродозатора, набирая и спуская 10 мм^3 циклогексана. Образовавшаяся пленка циклогексана на стенках наконечника облегчает воспроизводимый перенос раствора пробы в кювету.

5.5.5.1 Подготовка графитовой кюветы

Регистрируют аналитический сигнал от графитовой кюветы без введения анализируемой пробы до снижения сигнала до предельного значения (в приложении А указано значение предельного аналитического сигнала для спектрометра МГА-915).

5.5.5.2 Проведение измерения контрольного образца масла

Взвешивают в пробирке 1,00 г предварительно подготовленного контрольного образца масла. Добавляют 1,00 г матричного модификатора, приготовленного по 5.5.2, и тщательно перемешивают. Вводят 10 мм^3 этой смеси в графитовую кювету, используя микродозатор. Проводят измерение и фиксируют аналитический сигнал. Повторяют ввод смеси до получения постоянного аналитического сигнала. Критерием постоянного аналитического сигнала является выполнение неравенства

$$S \leq 6\ \%, \tag{4}$$

где

$$S = 100\ \frac{\sqrt{\sum_{i=1}^{n} \frac{(X_i - \overline{X})^2}{n-1}}}{\overline{X}}, \tag{5}$$

где S — среднеквадратическое отклонение;

$X_j = X_1, X_2, \ldots X_n$ — пять последовательно полученных значений аналитического сигнала;

$\overline{X}$ — среднеарифметическое пяти последовательных значений аналитического сигнала;

n — число последовательных измерений, равное 5.

5.5.5.3 Градуировка спектрометра

Взвешивают по 1,00 г каждого из трех предварительно подготовленных рабочих градуировочных растворов по 5.5.3.2 в три пробирки. В каждую из них добавляют по 1,00 г матричного модификатора и тщательно перемешивают. Вводят 10 мм^3 этой смеси микродозатором в графитовую кювету. Проводят измерение и фиксируют аналитический сигнал. Повторяют ввод смеси пять раз до получения постоянного аналитического сигнала (см. 5.5.5.2).

Строят градуировочный график зависимости аналитического сигнала трех смесей с поправкой на величину аналитического сигнала контрольного образца масла от содержания в них фосфора.

При работе на спектрометре с автосемплером используют функцию автоматической градуировки.

5.5.5.4 Контроль стабильности градуировочной характеристики

Контроль стабильности градуировочной характеристики проводят перед началом рабочего дня и через каждые 10—15 анализируемых проб. Эта процедура заключается в проведении не менее двух параллельных измерений одного из градуировочных растворов, приготовленных по 5.4.3. При каждом измерении определяют содержание фосфора по действующей градуировочной характеристике (C_1 и C_2 соответственно) и вычисляют среднеарифметическое значение $C_{ср}$.

Расхождение между результатами параллельных измерений признается приемлемым, если выполняется неравенство

$$|C_1 - C_2| \le 0{,}14\ C_{ср}. \qquad (6)$$

Градуировка признается стабильной, если выполняется условие

$$|C_{ср} - C_0| \le 0{,}1\ C_0, \qquad (7)$$

где C_0 — содержание фосфора в градуировочном растворе, приготовленном по 5.5.3.2, мг/кг.

При несоответствии полученных результатов указанному нормативу градуировку спектрометра повторяют.

5.5.5.5 Проведение измерения анализируемой пробы

Взвешивают в пробирке 1,00 г предварительно подготовленного анализируемого масла. Добавляют 1,00 г матричного модификатора и тщательно перемешивают. Вводят микродозатором 10 мм^3 смеси в графитовую кювету. Проводят измерение и фиксируют аналитический сигнал. Повторяют ввод смеси до получения постоянного аналитического сигнала (см. 5.5.5.2).

5.5.6 Обработка результатов

5.5.6.1 Содержание фосфора в анализируемой пробе определяют по градуировочному графику. Результат выражают в мг/кг. При необходимости результат выражают как массовую долю стеароолеолецитина или оксида фосфора, используя формулы пересчета (2) и (3).

Запись результатов измерения и округление результатов — по 4.7.2.

За окончательный результат измерения принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных измерений, удовлетворяющих условию повторяемости (см. 5.5.7.1).

5.5.7 Метрологические характеристики метода

5.5.7.1 Предел повторяемости

Расхождение между результатами двух независимых единичных определений, выполненных одним методом, на идентичном анализируемом материале, в одной лаборатории, одним аналитиком, на одном оборудовании, за короткий промежуток времени при доверительной вероятности P = 0,95 не должно превышать значений пределов повторяемости r, указанных в таблице 3.

5.5.7.2 Предел воспроизводимости

Расхождение между результатами двух единичных определений, выполненных одним методом, на идентичном анализируемом материале, в разных лабораториях, разными аналитиками, на различном оборудовании, при доверительной вероятности P = 0,95 не должно превышать значений воспроизводимости R, указанных в таблице 3.

5.5.7.3 Показатель точности

Границы относительной погрешности метода δ при P = 0,95 приведены в таблице 3.

Таблица 3

Интервалы значений массовой концентрации фосфора, мг/кг	Границы относительной погрешности ± δ, %	Предел повторяемости r, % отн.	Предел воспроизводимости R, % отн.
От 2,0 до 10,0 включ.	35	25	50
Св. 10,0 до 30,0 включ.	30	20	40
Св. 30,0	20	15	30
Примечание — См. примечание 1 к таблице 2.			

6 Требования безопасности при проведении определения

При выполнении определения необходимо соблюдать требования техники безопасности при работе с химическими реактивами по ГОСТ 12.1.007, требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.018 и электробезопасности при работе с электроустановками по ГОСТ 12.1.019.

Помещение, в котором проводят работы, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией. Работы с растворителями необходимо проводить в вытяжном шкафу.

7 Требования к квалификации оператора

К выполнению определений допускаются специалисты, изучившие методики и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Приложение А
(справочное)

Температурная программа для спектрометра «МГА-915»

Таблица А.1

Стадия	Температура, °С	Время нагрева, с	Малый клапан
Сушка	100	20	Вкл.
Пиролиз 1	600	30	Вкл.
Пиролиз 2	1600	40	Вкл.
Атомизация	2800	2	Откл.
Очистка	2800	3	Вкл.

Значение предельного аналитического сигнала — 0,004 у.е.

Библиография

[1]	ТУ 6-09-4711—81	Кальций хлористый, безводный
[2]	ТУ 2600-001-43852015—2002	Этоксиэтан
[3]	ТУ 4434-915-205016233—98	Спектрометр атомно-абсорбционный «МГА-915»
[4]	Фирма «Вириал», № ВРЛМ 715152.002	Кюветы графитовые
[5]	ТУ 2631-029-44493179—99	Циклогексан
[6]	Фирмы Continental Oil Company, Ponca City, Oklahoma, USA (Conostan, 5000 мг/кг) или Merk, D-1600 Darmstadt, Germany (металл в стандарте масла 1000 мг/кг)	Лантан-органометаллические стандарты
[7]	ТУ 9146-203-00334534—97	Концентраты фосфатидные

УДК 665.335.4.001.4:006.354 ОКС 67.200.10 Н69 ОКСТУ 9109

Ключевые слова: масла растительные, методы испытаний, фотометрический метод, атомно-абсорбционный метод, градуировочные растворы, обработка результатов

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Е.М. Капустина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 23.04.2008. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,20. Тираж 134 экз. Зак. 406.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru