УДК 621.316.82.001.4(083.74) Группа Э29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕЗИСТОРЫ ПЕРЕМЕННЫЕ

Метод проверки прочности упоров

Alternating resistors. Control method of supports strength

ГОСТ 21395.7—75

Взамен ГОСТ 11199—65 в части п. 3.8.3

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 декабря 1975 г. № 3975 срок действия установлен

с 01.01.77
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на переменные резисторы с упорами, ограничивающими угловое (линейное) перемещение подвижной системы, и устанавливает метод проверки прочности упоров.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 4051—73 и публикации МЭК 190.

Общие условия при проверке прочности упоров — по ГОСТ 21395.0—75.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для проверки прочности упоров применяют устройство, не создающее радиальных нагрузок при измерении скручивающего момента.

Погрешность метода проверки должна быть в пределах ±10%.

2. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

2.1. До испытания производят визуальный осмотр резистора.

Резистор крепят к неподвижной опоре за корпус или способом, предусмотренным конструкцией.

Подвижную систему резистора устанавливают поочередно у каждого из упоров.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

К подвижной системе в направлении упора прикладывают скручивающий момент (усилие), значение которого указывается в стандартах и другой технической документации, установленной в утвержденном порядке на конкретные виды резисторов.

Продолжительность приложения скручивающего момента (усилия) 10 с.

После испытания производят визуальный осмотр с целью определения отсутствия деформации или механических повреждений резистора.

Изменение № 1 ГОСТ 21395.7—75 Резисторы переменные. Метод проверки прочности упоров

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.05.86 № 1171 срок введения установлен

с 01.07.87

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 5131—85).**

Наименование стандарта на английском языке изложить в новой редакции: «Resistors variable. Test method for stop strendth».

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слова: «соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 4051—73» на «полностью соответствует СТ СЭВ 5131—85».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции. «1.1. Для проверки прочности упоров следует применять устройство, создающее необходимые для контроля моменты вращения (усилия) и исключающие возникновение радиальных (поперечных) нагрузок.

Допускаемое отклонение момента вращения (усилия) должно быть в пределах ±10 % значений моментов вращений (усилий), установленных в п. 2.1 или в стандартах, или технических условиях на резисторы конкретных типов».

Пункт 2.1. Третий-шестой абзацы изложить в новой редакции: «К подвижной системе резисторов, установленной поочередно у каждого упора, прикладывают без удара момент вращения.

(Продолжение см. с. 242)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21395.7—75)

Для резисторов с круговым перемещением подвижной системы, диаметр или ширина корпуса которых более 14,5 мм, значение момента вращения должно соответствовать указанному в таблице, если другие значения не указаны в стандартах или технических условиях на резисторы конкретных типов.

Диаметр вала, мм	Момент вращения, мН·м (гс·см)
До 5,5	350 (3500)
Св. 5,5	800 (8000)

Для резисторов, диаметр или ширина корпуса которых равна или меньше 14,5 мм, значение момента вращения должно быть указано в стандартах или технических условиях на резисторы конкретных типов.

Для резисторов с прямолинейным перемещением системы значение усилия должно быть установлено в стандартах или технических условиях на резисторы конкретных типов.

Продолжительность приложения момента вращения (усилия) должна быть не менее 10 с.

После испытания проводят внешний осмотр резистора.

Резистор считают выдержавшим испытания, если отсутствует деформация или повреждение резистора и прокручивание подвижной системы».

(ИУС № 8 1986 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 21395.7—75 Резисторы переменные. Метод проверки прочности упоров

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 09.12.91 № 1884

Дата введения 01.06.92

Вводная часть. Второй абзац исключить;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными»

(ИУС № 3 1992 г.)

Редактор *Н. Б. Жуковская*
Технический редактор *Н. С. Матвеева*
Корректор *Н. Л. Шкайдер*

Сдано в наб. 03.02.76 Подп. в печ. 30.03.76 1,5 п. л. Тир. 10000 Цена 8 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 324

gost.e-ecolog.ru