Экз. 1
21059.3-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КИНЕСКОПЫ ДЛЯ ЦВЕТНОГО ТЕЛЕВИДЕНИЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ γ

ГОСТ 21059.3—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.385.832.5.019(083.74) Группа Э29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИНЕСКОПЫ ДЛЯ ЦВЕТНОГО ТЕЛЕВИДЕНИЯ

Метод определения величины γ

Colour television picture tubes.
Method for desinition of value

ГОСТ 21059.3—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 августа 1975 г. № 2127 срок действия установлен

с 01.07.76
до 01.07.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на трехпрожекторные кинескопы для цветного телевидения и устанавливает метод определения величины γ* как для сеточной, так и для катодной модуляции.

Общие условия проведения измерения должны соответствовать ГОСТ 21059.0—75.

1. АППАРАТУРА

1.1. Требования к аппаратуре должны соответствовать ГОСТ 21059.0—75.

2. ПОДГОТОВКА К ИЗМЕРЕНИЯМ

2.1. Подготовку к измерениям проводят по ГОСТ 17103—71, разд. 4.

* Величина гамма модуляционной характеристики γ — показатель степени функции $I_a = K \cdot (\Delta U_{мод})^{\gamma}$, где I_a — ток анода, $\Delta U_{мод}$ — напряжение модуляции, K—const.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

©Издательство стандартов, 1975

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. Ток анода измеряют по ГОСТ 17103—71, разд. 4. При отсутствии электронного тока с катода на остальные электроды кинескопа (при отсутствии вырезывающих диафрагм) измеряют ток катода.

3.2. Измерение тока анода (катода) производят в рабочем диапазоне токов анода (катода), которые установлены в стандартах и другой технической документации, утвержденной в установленном порядке, на кинескопы конкретных типов. Измерение токов анода (катода) производят при различных (не менее 10) значениях напряжения модуляции.

3.3. Напряжение модуляции $\Delta U_{мод}$ определяют по ГОСТ 17103—71, разд. 7, при этом напряжение запирания измеряют методом исчезновения фокусированного неотклоненного пятна по ГОСТ 17103—71, разд. 6.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЙ

4.1. По результатам измерений по пп. 3.1—3.3 в двойном логарифмическом масштабе* строят модуляционную характеристику

$$I_{а(к)} = f(\Delta U_{мод}),$$

где $I_{а(к)}$ — ток анода (катода), мкА;

$\Delta U_{мод}$ — напряжение модуляции, В.

4.2. Величину γ определяют как тангенс угла наклона линейной части модуляционной характеристики, построенной в двойном логарифмическом масштабе.

Средняя квадратичная (аппаратурная и графическая составляющие) погрешность определения величины γ не должна быть более $\pm 5\%$ при нормальном законе распределения погрешности измерения.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования безопасности по ГОСТ 21059.0—75.

---

* Под двойным логарифмическим масштабом следует понимать логарифмический масштаб по обеим осям координат.

Редактор *Н. Б. Жуковская*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 29.08.75 Подп. в печ. 29.09.75 0,25 п. л. Тир. 6000 Цена 1 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 8
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1505

Изменение № 1 ГОСТ 21059.3—75 Кинескопы для цветного телевидения. Метод определения величины γ

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 № 2737

Дата введения 01.01.88

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Измерение напряжения между катодом и модулятором, а также ток катода должны измеряться цифровыми измерительными приборами».

Пункты 2.1, 3.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 17103—71, разд. 4» на «ГОСТ 21059.6—79, разд. 2».

(Продолжение см. с. 438)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21059.3—75)

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Напряжение модуляции $\Delta U_{мод}$ определяют по ГОСТ 21059.9—79, разд. 1, при этом запирающее напряжение измеряют по исчезновению неотклоненного пятна на экране по ГОСТ 21059.8—79, разд. 2».

Пункт 4.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Среднее квадратическое отклонение (аппаратурная и графическая составляющие) погрешности определения величины γ не превышают ±5 % при нормальном законе распределения погрешности измерений».

(ИУС № 11 1987 г.)

gost.e-ecolog.ru