УДК 621.911.3:621.73.07:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
ЗУБИЛА
Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Chisels.
Design and dimensions

ГОСТ 11418—75*

Взамен
ГОСТ 11418—65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

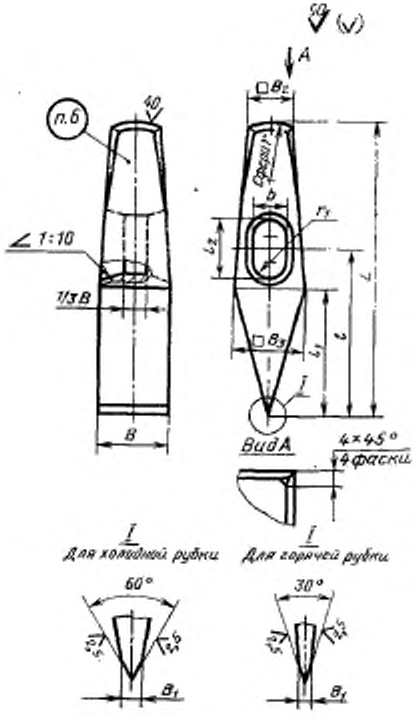
1. Конструкция и размеры зубил для холодной и горячей рубки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 2104 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)*

gost.e-ecolog.ru



Размеры в мм

Обозначение зубила		Применяемость зубила		B	B_1		B_2	B_3	L	
для холодной рубки	для горячей рубки	для холодной рубки	для горячей рубки		для холодной рубки	для горячей рубки			для холодной рубки	для горячей рубки
1223-0001	1223-0005			32	4	3	25	32	160	180
1223-0002	1223-0006			36	5		32	36		
1223-0003	1223-0007			40	6		36	40	180	190
1223-0004	1223-0008			45	7	4	40	45	190	210
—	1223-0009			50	·	5		48	—	240

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение зубила		l		l_1		l_0	b	r	r_1	Масса, кг, не более	
для холодной рубки	для горячей рубки	для холодной рубки	для горячей рубки	для холодной рубки	для горячей рубки					для холодной рубки	для горячей рубки
1223-0001	1223-0005	90	105	70	80	32	18	36	9,0	0,90	1,00
1223-0002	1223-0006									1,25	1,35
1223-0003	1223-0007	110	120	80	90			40		1,70	1,80
1223-0004	1223-0008	120	130	90	105	36	21	45	10,5	2,60	2,80
—	1223-0009	—	140	—	110			50		—	3,60

Пример условного обозначения зубила для холодной рубки размером $B=32$ мм:

Зубило 1223-0001 ГОСТ 11418—75

То же, для горячей рубки:

Зубило 1223-0005 ГОСТ 11418—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал – сталь марки 6ХС по ГОСТ 5950—73.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм зубил для холодной рубки — HRC$_э$ 55 . . . 59, зубил для горячей рубки — HPC$_э$ 51,5 . . . 56 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC$_э$ 32 . . . 41,5.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547—60.

Материалы деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия – по ГОСТ 11435—75.

3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Маркировать: условное обозначение зубила без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне зубила — по ГОСТ 7505—74

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru