ГОСТ 8952—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ. КРЕСТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2010

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643.4.063(083.74):006.354 Группа В61

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ. КРЕСТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ

Основные размеры

Ductile iron fittings with parallel thread for pipelines. Transition four-way junction pieces. Basic dimensions

ГОСТ 8952—75

Взамен ГОСТ 8952—59

МКС 23.040.60

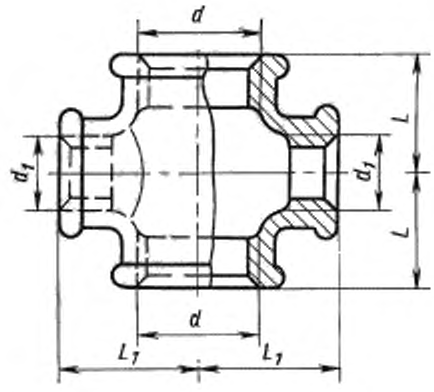
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Основные размеры крестов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3301—81.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию креста.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание (сентябрь 2010 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г. и марте 1983 г. (ИУС 11—80, 7—83).

© Издательство стандартов, 1975
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Размеры в мм

Условный проход $D_y \times D_{y_1}$	Резьба		L	L_1	Масса без покрытия, кг, не более*	
	d	d_1			Вариант по ГОСТ 8944—75	
					1	2
15×10	G $^1/_2$ — B	G $^3/_8$ — B	26	26	0,137	0,152
20×10	G $^3/_4$ — B	G $^3/_8$ — B	28	28	0,182	0,189
20×15	G $^3/_4$ — B	G $^1/_2$ — B	30	31	0,212	0,214
25×10	G 1 — B	G $^3/_8$ — B	30	32	0,248	0,256
25×15	G 1 — B	G $^1/_2$ — B	32	34	0,284	0,294
25×20	G 1 — B	G $^3/_4$ — B	35	36	0,329	0,341
32×15	G 1 $^1/_4$ — B	G $^1/_2$ — B	34	36	0,382	0,365
32×20	G 1 $^1/_4$ — B	G $^3/_4$ — B	36	41	0,428	0,413
32×25	G 1 $^1/_4$ — B	G 1 — B	40	42	0,492	0,503
40×20	G 1 $^1/_2$ — B	G $^3/_4$ — B	38	44	0,543	0,467
40×25	G 1 $^1/_2$ — B	G 1 — B	42	46	0,619	0,533
40×32	G 1 $^1/_2$ — B	G 1 $^1/_4$ — B	46	48	0,709	0,612
50×25	G 2 — B	G 1 — B	44	52	0,859	0,762
50×32	G 2 — B	G 1 $^1/_4$ — B	48	54	0,964	0,857
50×40	G 2 — B	G 1 $^1/_2$ — B	52	55	1,055	0,939
(65×32)	G 2 $^1/_2$ — B	G 1 $^1/_4$ — B	52	62	1,218	1,086
(65×40)	G 2 $^1/_2$ — B	G 1 $^1/_2$ — B	55	63	1,303	1,162
(65×50)	G 2 $^1/_2$ — B	G 2 — B	61	66	1,509	1,351
(80×40)	G 3 — B	G 1 $^1/_2$ — B	58	71	1,600	1,433
(80×50)	G 3 — B	G 2 — B	64	73	1,807	1,624
(80×65)	G 3 — B	G 2 $^1/_2$ — B	72	76	2,079	1,872
(100×65)	G 4 — B	G 2 $^1/_2$ — B	78	89	3,379	2,950
(100×80)	G 4 — B	G 3 — B	84	92	3,736	3,282

* Для справок.

Примечания:

1. Кресты с D_{y_1}, указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.
2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

Примеры условных обозначений

Переходного креста без покрытия с D_y 25 мм на D_{y_1} 20 мм:

Крест 25 × 20 ГОСТ 8952—75

То же, с цинковым покрытием:

Крест Ц-25 × 20 ГОСТ 8952—75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.

gost.e-ecolog.ru