УДК 621.73.07 : 006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ПОДСЕЧКИ ПРЯМЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Straight hardies.
Design and dimensions

ГОСТ 11420—75*

Взамен
ГОСТ 11420—65

ОКП 39 6910

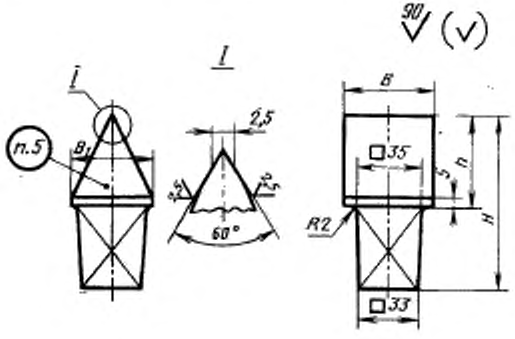
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямых подсечек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 2105 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Наименование подсечки прямой	Применяемость	B	B_1	H	h	Масса, кг, не более
1223-0501		50	45	105	50	0,88
1223-0502		60	50	110	55	1,16
1223-0503		70	55	120	65	1,47

Пример условного обозначения прямой подсечки размером $B=50$ мм:

Подсечка 1223-0501 ГОСТ 11420—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее $HRC_э$ 39,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Маркировать: условное обозначение прямой подсечки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru