19673-74
Прил. 1,2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ВОЛОКНО И ЖГУТ ЛАВСАНОВЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАЗНООТТЕНОЧНОСТИ

**ГОСТ 19673—74**



Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.494.675-427.001.4 : 006.354 Группа Л29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ВОЛОКНО И ЖГУТ ЛАВСАНОВЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ

## Метод определения разнооттеночности

Loose lavsan fibre and bunch dyeing. Method of determination for shadow

**ГОСТ 19673—74***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 апреля 1974 г. № 808 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен до 01.01. 1986 г.

до 01.01.91 ИУС 5-85

Настоящий стандарт распространяется на лавсановые волокно и жгут, окрашенные в массе, и устанавливает метод определения разнооттеночности.

Настоящий стандарт предназначен для исследовательских испытаний.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. От каждой отобранной по ГОСТ 10213.0—73 единицы упаковки отбирают по ГОСТ 10213.1—73 примерно одинаковое количество разовых проб массой не менее 10 г каждая. Число проб должно быть равно 21.

В зависимости от целей исследовательских испытаний допускается на предприятии-изготовителе отбирать пробы до упаковывания.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытаний применяют:

приборы фотоколориметрические типов Радуга-1, Колор-Ай, обеспечивающие условия измерения в соответствии с требованиями ГОСТ 15821—70;

весы технические;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* Переиздание ноябрь 1980 г. с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.).

© Издательство стандартов, 1981

пластинки картонные размером 40×50 мм;
кольца резиновые;
щетки из кардоленты;
стекло марки К-8 размером 40×50 мм.
**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. От каждой разовой пробы отбирают аналитическую пробу лавсанового волокна или жгута массой 1,5 г, тщательно расчесывают ее щетками из кардоленты и укладывают волокна параллельными слоями на картонную пластинку. Подготовленную таким образом аналитическую пробу покрывают стеклом и закрепляют двумя резиновыми кольцами. Для всех аналитических проб пользуются одним и тем же стеклом.

3.2. При испытании на приборе Колор-Ай аналитическую пробу волокна или жгута запрессовывают с помощью приспособления, входящего в комплект прибора.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ НА ПРИБОРАХ

4.1. Из отобранных аналитических проб методом случайных выборок отбирают одну, которую используют в качестве образца сравнения, относительно которого производят измерения всех остальных аналитических проб.

**4.1.1. (Исключен, Изм. № 1).**

4.1.2. Испытания подготовленных проб проводят на приборах Колор-Ай или «Радуга-1».

При работе на приборе Колор-Ай в ближнее плечо прибора устанавливают белый стандартный образец, прилагаемый к прибору. В дальнее плечо прибора поочередно устанавливают образец сравнения и образцы выборки. Переключатель фильтров устанавливают последовательно на отметку $X$, $Y$, $Z$, $X'$ и снимают показатели с микрометрической шкалы путем приведения стрелки регистрирующего устройства на отметку 100.

При работе на приборе «Радуга-1» корректируют прибор по белому стандарту, а затем на ЭВМ устанавливают программу расчета показателей $X$, $Y$, $Z$ и записывают рассчитанные машиной результаты со шкалы ЭВМ.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

**5.1—5.1.2. (Исключены, Изм. № 1).**

5.2. При измерениях на приборе Колор-Ай и «Радуга-1» величину разнооттеночности ($\Delta E_1$) вычисляют по формуле

$$\Delta E_1 = [(\Delta\overline{W} - \Delta W_1)^2 + (\Delta\overline{U} - \Delta U_1)^2 + (\Delta\overline{V} - \Delta V_1)^2]^{\frac{1}{2}},$$

где

$$\Delta W_1 = W_{\text{обр. ср}} - W_1;$$
$$\Delta U_1 = U_{\text{обр. ср}} - U_1;$$
$$\Delta V_1 = V_{\text{обр. ср}} - V_1,$$

$W_1$; $U_1$; $V_1$; $W_{\text{обр. ср}}$; $U_{\text{обр. ср}}$; $V_{\text{обр. ср}}$ — приведенные координаты цвета соответственно точечных проб и образца сравнения;

$\Delta\overline{W}$, $\Delta\overline{U}$, $\Delta\overline{V}$ — средние значения отклонений приведенных координат цвета, вычисленных по формулам:

$$\Delta\overline{W} = \frac{\Sigma\Delta W_i}{n};\ \Delta\overline{U} = \frac{\Sigma\Delta U_i}{n};\ \Delta\overline{V} = \frac{\Sigma\Delta V_i}{n},$$

где $n$ — количество измеряемых точечных проб.

Примечание. Допускается величину разноотеночности ($\Delta E$) рассчитывать по другим формулам в соответствии с рекомендациями МКО.

5.2.1 Приведенные значения координат цвета образца сравнения и проб выборки вычисляют следующим образом:

$$W = 25\sqrt[3]{Y_{\text{МКО}}} - 17;$$
$$U = 13\ W\ (u - 0{,}201);$$
$$V = 13\ W\ (v - 0{,}307).$$

**5.2, 5.2.1. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.2.2. Значения $u$ и $v$ вычисляют по формулам:

$$u = \frac{4x}{-2x + 12y + 3};\qquad v = \frac{6y}{-2x + 12y + 3},$$

где $x$, $y$ — координаты цветности, вычисленные по формулам:

$$x = \frac{X_{\text{МКО}}}{X_{\text{МКО}} + Y_{\text{МКО}} + Z_{\text{МКО}}};$$

$$y = \frac{Y_{\text{МКО}}}{X_{\text{МКО}} + Y_{\text{МКО}} + Z_{\text{МКО}}},$$

где $X_{\text{МКО}}$, $Y_{\text{МКО}}$, $Z_{\text{МКО}}$ — координаты цвета проб в системе МКО, равные

$$X_{\text{МКО}} = X'_{\text{витр}} \cdot X_1 + X'_{\text{витр}} \cdot X'_1;$$
$$Y_{\text{МКО}} = Y_{\text{витр}} \cdot Y_1;\quad Z_{\text{МКО}} = Z_{\text{витр}} \cdot Z_1,$$

где $X_{\text{витр}}$, $Y_{\text{витр}}$, $Z_{\text{витр}}$, $X'_{\text{витр}}$ — координаты цвета витролитового стандарта «А», приложенного к прибору Колор-Ай.

5.2.3. Промежуточные расчеты производят с погрешностью не более 0,001, окончательный результат округляют до 0,1.

5.3. За окончательный результат испытаний принимают наибольшее значение $\Delta E_i$.

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *Л. В. Вейнберг*

Сдано в наб. 22.06.81 Подп. в печ. 10.09.81 0,375 п. л. 0,22 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугу, 12/14. Зак. 3071

**Изменение № 2 ГОСТ 19673—74 Волокно и жгут лавсановые, окрашенные в массе. Метод определения разнооттеночности**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.89 № 3740**

**Дата введения 01.07.90**

Пункт 1.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «От каждой отобранной по ГОСТ 10213.0—73 упаковочной единицы отбирают примерно одинаковое количество точечных проб массой не менее 10 г каждая. Общее число точечных проб должно быть равно 21».

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «фотоэлектрический прибор для измерения величин цветовых различий по тону».

*(Продолжение см. с. 262)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19673—74)*

Пункт 3.1. Заменить слова: «разовой пробы» на «точечной пробы», «аналитическую пробу» на «элементарную пробу» (3 раза).

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Из отобранных элементарных проб методом случайных выборок отбирают одну, которую используют в качестве образца сравнения, относительно которого производят измерения величин цветовых различий по тону $\Delta E$».

Пункт 4.1.2 исключить.

Пункты 5.2—5.2.3 исключить.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. За окончательный результат испытаний принимают наибольшее значение величин цветовых различий по тону $\Delta E$».

(ИУС № 3 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru