ГОСТ 1141—74

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТАНКИ ДОЛБЕЖНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.913.001.24:006.354 Группа Г81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТАНКИ ДОЛБЕЖНЫЕ

Основные размеры

ГОСТ 1141—74

Slotters.
Basic dimensions

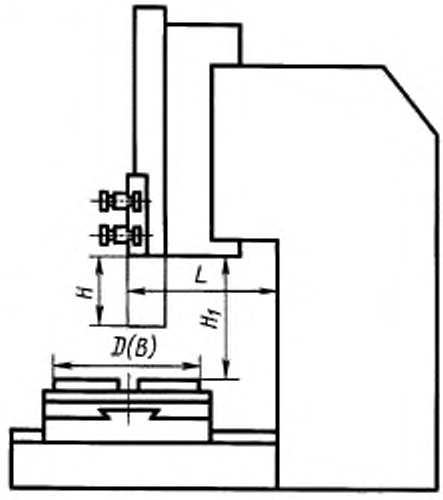
Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на долбежные станки общего назначения.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением требований приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. Основные размеры долбежных станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

мм

Наибольший номинальный ход H долбяка		100	200	320	500	710	1000	1400
Расстояние L от наружной плоскости резцедержателя до стойки (вылет), не менее		320	450	560	710	900	1120	1400
Расстояние H_1 от плоскости стола до нижней поверхности направляющих долбяка, не менее		200	320	500	710	900	1180	1600
Диаметр D или ширина B рабочей поверхности стола по ГОСТ 1574		360	500	630	800	1000	Не менее 1250	Не менее 1600
Наибольшее перемещение стола, не менее	в продольном направлении (по направляющим станины)	360	500	630	800	1000	1250	1600
	в поперечном направлении	280	400	500	630	800	1000	1250
Наибольшее сечение державки для резца по ГОСТ 29084, не менее		20×12	25×16	32×20	40×25	50×32	63×40	

Примечание. При проектировании станков с ЧПУ числовые значения главного параметра (наибольшего номинального хода H долбяка) следует выбирать из этой же таблицы.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. Размеры L, H_1 и наибольшие перемещения стола допускается увеличивать по ряду Ra 40 ГОСТ 6636.

4. Пазы в столах — по ГОСТ 1574.

5. Столы станков должны обеспечивать круговой поворот.

6. В станках с гидравлическим или реечным приводом допускается размер $H \geq H_1$.

7. В поворотном столе станка должно предусматриваться центральное отверстие диаметром, выбираемым в соответствии с приложением.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Диаметр центрального отверстия стола

Диаметр D рабочей поверхности стола, мм	360	500; 630; 800	1000; 1250	1600
Диаметр центрального отверстия стола (пред. откл. H8), мм	25; 32; 50	32;50	50; 100	100

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.12.74 № 2674**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 1141—66**

4. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5941—87**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1574—91	2, 4
ГОСТ 6636—69	3
ГОСТ 29084—91	2

6. **Постановлением Госстандарта от 23.02.81 № 898 ограничение срока действия снято**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в феврале 1981 г., июне 1988 г., октябре 1990 г. (ИУС 5—81, 9—88, 1—91)**

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *Л.А.Кузнецова*
Корректор *В.И.Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.09.99. Подписано в печать 27.10.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 120 экз. С 3879. Зак. 898.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru