ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОРОНКИ АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫХ СКВАЖИН

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19527—74

Издание официальное

Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом методики и техники разведки (ВИТР)

Директор **Волосюк Г. К.**
Руководитель темы **Бакланов Ю. В.**
Исполнители: **Башловкин Б. А., Воронова М. В.**

ВНЕСЕН Министерством геологии СССР

Зам. министра **Щеглов А. Д.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1974 г. № 465

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *С. М. Гофман*

Сдано в наб. 02.03.74 Подп. в печ. 20.04.74 0,25 п. л. Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 696

УДК 622.24.051.72.001.24(083.74) Группа Г41

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОРОНКИ АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫХ СКВАЖИН

Основные размеры

Diamond bits for drilling of exploratory wells. Main sizes

ГОСТ 19527—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1974 г. № 465 срок действия установлен

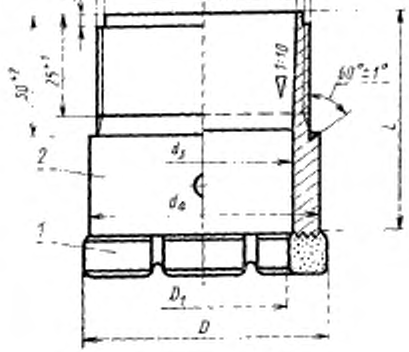
с 01.07 1975 г.
до 01.07 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные коронки, применяемые для бурения одинарными колонковыми трубами геологоразведочных скважин при разведке твердых полезных ископаемых.

Стандарт не распространяется на алмазные коронки специальных конструкций.

2. Основные размеры алмазных коронок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — матрица; 2 — корпус.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974

gost.e-ecolog.ru

мм

Номин.	Пред. откл.	D_1 Номин.	D_1 Пред. откл.	Резьба d по ГОСТ 6238—52	d_1 Номин.	d_1 Пред. откл.	d_2 Номин.	d_2 Пред. откл.	d_3 Номин.	d_3 Пред. откл.	d_4 Номин.	d_4 Пред. откл.	L (пред. откл. ±0,74)
26	+0,2 −0,1	14	+0,2 −0,1	21,5	19,8	−0,14	18,5	+0,14	15	+0,24	24,5	−0,28	55
36		22		29,0	27,3		26,0		23	+0,28	34,0	−0,34	
46		31		39,0	37,3	−0,17	36,0	+0,17	33	+0,34	44,0		
59		42		52,0	50,3	−0,20	48,0		44		57,0	−0,40	
76		58		68,0	66,3		64,5	+0,20	60	+0,40	73,0		
93	+0,3 −0,2	73	+0,3 −0,2	84,0	82,3	−0,23	80,0	+0,23	76		90,0		65
112		92		103,0	101,3		98,0		95	+0,46	109,0	−0,46	

Примечание. Допускается размер d_1 изготовлять равным внутреннему диаметру резьбы.

Пример условного обозначения алмазной коронки с наружным диаметром 46 мм:

Коронка алмазная 46 ГОСТ 19527—74