МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ БУТАДИЕНОВЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СПОСОБНОСТИ К КРИСТАЛЛИЗАЦИИ

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.762.2.001.4:006.354 Группа Л69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ БУТАДИЕНОВЫЕ

Метод определения способности к кристаллизации

Stereoregular butadiene synthetic rubbers.
Method for determination of crystallizability

ГОСТ 19920.15—74*

ОКСТУ 2209

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 июля 1974 г. № 1689 дата введения установлена

01.01.75

Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 28.11.91 № 1834

Настоящий стандарт распространяется на бутадиеновые стереорегулярные синтетические каучуки и устанавливает метод определения способности к кристаллизации.

Сущность метода заключается в определении кинетики кристаллизации при температуре минус 30 °С, осуществляемой дилатометрическим методом, основанным на свойстве полимеров изменять плотность при образовании кристаллической фазы.

1. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

1.1. Для определения способности к кристаллизации применяют: криостат любого типа, обеспечивающий температуру минус (30,0±0,2) °С;

дилатометр с рабочим объемом 3—4 $см^3$;

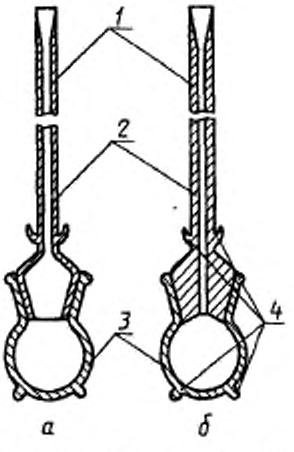
трубку капиллярную, внутренним диаметром приблизительно 1 мм, длиной 700 мм, присоединенную на шлифе к резервуару дилатометра (черт. 1);

насос форвакуумный любого типа;

спирт этиловый технический по ГОСТ 17299—78, подкрашенный чернилами любого цвета (рабочая жидкость);

весы лабораторные по ГОСТ 24104—88.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



1 — верхняя расширенная часть капиллярной трубки; *2* — капиллярная трубка; *3* — резервуар дилатометра; *4* — отростки

Черт. 1

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

В резервуар предварительно взвешенного с погрешностью не более 0,0002 г дилатометра плотно укладывают небольшими кусочками каучук, взятый от объединенной пробы, приготовленной по п. 4.3 ГОСТ 27109—86, и снова взвешивают с той же погрешностью.

Полимер должен быть без пор, при их наличии каучук предварительно прессуют под давлением 100—150 $кгс/см^2$ в плунжерной форме при (100±5) °С в течение 20 мин, после чего, не снимая давления, охлаждают до комнатной температуры. В заполненный резервуар вставляют капиллярную трубку, шлиф которой смазан вакуумной смазкой (типа Рамзая). Шлиф трубки следует хорошо притереть к резервуару дилатометра, после этого резервуар и капиллярную трубку надежно соединяют вместе, используя отростки, имеющиеся внизу резервуара и на конце капиллярной трубки. Дилатометр с капиллярной трубкой (*б* — для экспресс-метода).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Издание (июль 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1992 г. (ИУС 12—92)*

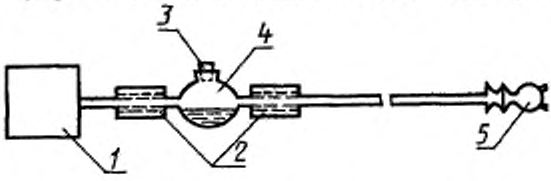
© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Заполнение дилатометра рабочей жидкостью может осуществляться двумя способами:

а) дилатометр вакуумируют в течение 10—15 мин при помощи форвакуумного насоса, после этого под вакуумом вводят в него рабочую жидкость.

Схема устройства для заполнения дилатометра рабочей жидкостью представлена на черт. 2;

Схема устройства для заполнения дилатометра рабочей жидкостью



1 — насос форвакуумный; *2* — трубки резиновые; *3* — пробка резиновая; *4* — кювета с рабочей жидкостью; *5* — дилатометр

Черт. 2

б) для экспресс-метода используют дилатометр (черт. 1*б*), конструкция которого позволяет исключить вакуумирование.

В этом случае дилатометр заполняют следующим образом:

резервуар дилатометра с испытуемым полимером до краев заполняют рабочей жидкостью. Капиллярную трубку осторожно вставляют сверху, при этом жидкость поднимается по капилляру. В расширенную верхнюю часть капиллярной трубки доливают рабочую жидкость, после этого резервуар дилатометра нагревают на водяной бане до тех пор, пока жидкость в капилляре не соединится с жидкостью, находящейся в верхней части капилляра.

Перед началом опыта заполненный любым способом дилатометр прогревают при (50—55) °С в течение 30 мин для полного исключения кристаллической фазы в образце.

Для отсчета уровня рабочей жидкости на капиллярной трубке закрепляют подвижную линейку длиной 30 см с ценой деления 1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Дилатометр помещают в рабочую камеру криостата, в котором предварительно устанавливают температуру минус (30,0±0,2) °С и выдерживают при этой температуре в течение 5—10 мин. Подвижную линейку перемещают вдоль капилляра до совмещения нулевого деления с уровнем жидкости в капилляре. В ходе процесса кристаллизации уровень жидкости понижается. Через каждые 10 мм изменения уровня записывают время от начала нулевого отсчета уровня в минутах и его положение в миллиметрах до тех пор, пока уровень не перестанет изменяться.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Отношение уменьшения удельного объема (ΔV), происходящего в каучуках за счет кристаллизации, к первоначальному объему (V) при данной температуре в процентах вычисляют по формуле

$$\frac{\Delta V}{V} = \frac{\pi \cdot d^2 \cdot \rho \cdot \Delta h \cdot 100}{4m[1 - \beta(20 - t_{оп})]},$$

где d — диаметр капилляра, мм;

ρ — плотность образца при комнатной температуре, равная для каучука СКД 0,91 г/см^3;

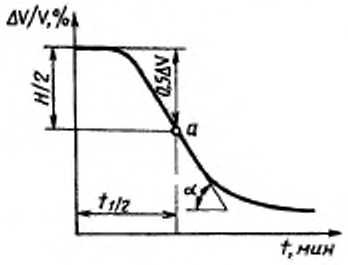
Δh — изменение высоты столба жидкости в капилляре, мм;

m — масса полимера, г;

β — температурный коэффициент объемного расширения образца для каучука СКД, равный $6{,}6 \cdot 10^{-4}$ град$^{-1}$;

$t_{оп}$ — температура, при которой проводят опыт (минус 30 °С).

Откладывая вычисленные значения $\frac{\Delta V}{V}$ в процентах по оси ординат и время от начала нулевого отсчета уровня в мин по оси абсцисс, получаем кривую, общий вид которой приведен на черт. 3.



Черт. 3

Способность полимеров к кристаллизации характеризуется тремя величинами: максимальной скоростью (v) в процентах/час, полупериодом ($t\,^1/_2$) в минутах и глубиной кристаллизации (H) в процентах.

Максимальная скорость кристаллизации определяется как tgα наклона касательной в точке перегиба кривой *a* (черт. 3). Отрезок времени, необходимый для достижения максимальной скорости кристаллизации, $t\,^1/_2$ соответствует времени полупериода кристаллизации каучука при данной температуре.

За глубину кристаллизации принимают удвоенное значение изменения объема к моменту достижения максимальной скорости кристаллизации.

ПРИЛОЖЕНИЕ

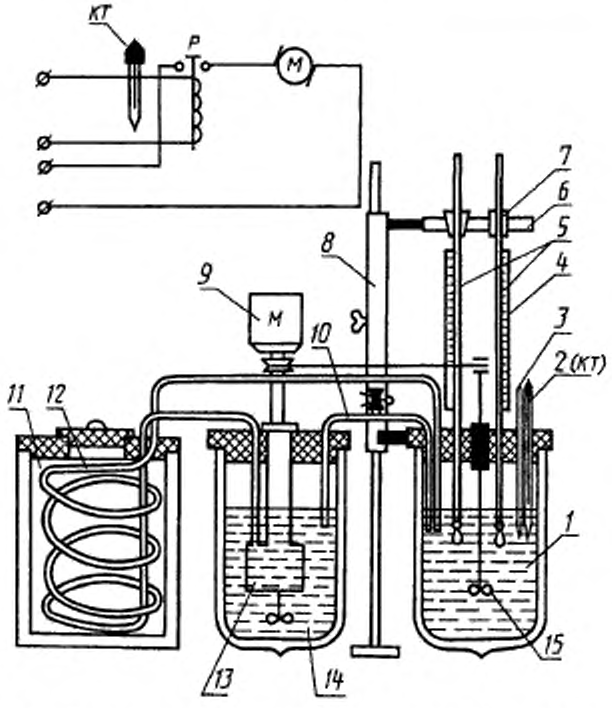
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА КРИОСТАТА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СПОСОБНОСТИ КАУЧУКА К КРИСТАЛЛИЗАЦИИ

Для определения способности каучука к кристаллизации рекомендуется использовать низкотемпературный криостат полуавтоматического действия, позволяющий вести длительные дилатометрические измерения одновременно для десяти образцов полимеров.

Температура в рабочей камере криостата регулируется с погрешностью ±0,2 °С в пределах от минус 60 до плюс 20 °С.

На чертеже представлены общая и электрическая схемы установки для определения способности каучука к кристаллизации.

Установка состоит из трех основных частей: рабочей камеры *1*, вспомогательного сосуда *14* и холодильника *11*.



Принцип действия прибора следующий: этиловый спирт, охлажденный в холодильнике при помощи насоса *13*, находящегося во вспомогательном сосуде, перегоняется в рабочую камеру криостата, где помещаются резервуары дилатометров, заполненные исследуемым веществом. Дилатометры снабжены шкалами *4* и укреплены в пробках *7* на кронштейне *6*, установленном на стойке *8*.

Рабочая и вспомогательная камеры представляют собой цилиндрические сосуды Дьюара вместимостью около 3 $дм^3$ каждый. Рабочая камера закрывается текстолитовой пробкой, в которую вмонтирована мешалка *15*, служащая для выравнивания температуры. В пробке имеется тринадцать отверстий; из них десять для дилатометров *5*, два для контактного *2* и контрольного *3* термометров и одно для сифона *10*.

Вспомогательный сосуд также закрыт текстолитовой пробкой, на которой закреплен центробежный насос *13*. Холодильником прибора служит теплоизолированный медный сосуд вместимостью 6 л, внутри которого помещен медный змеевик. В холодильник, примерно на одну треть заполненный спиртом, загружается измельченная твердая углекислота в количестве 3—4 кг, которая хорошо смачивается спиртом. Такого запаса углекислоты достаточно на 8—9 ч непрерывной работы прибора. Рабочая и вспомогательная камеры, а также змеевик, заполнены этиловым спиртом.

В начале опыта контактный термометр устанавливается на нужную температуру, затем в электрическую цепь включается мотор *9*, приводящий в действие насос и мешалку. Спирт, охлажденный в змеевике *12*,

начинает перекачиваться в рабочую камеру. Избыток спирта в камере *1* через сифон *10* переливается во вспомогательную камеру *14*. Во время этого процесса при помощи мешалки *15*, соединенной с мотором *9*, происходит выравнивание температуры в рабочей камере.

По достижении в камере требуемой температуры электрическая цепь размыкается и с помощью реле *Р* выключается мотор, при этом насос и мешалка останавливаются.

Охлаждение рабочего резервуара от температуры плюс 20 до минус 60 °С происходит приблизительно за 15 мин. Расход двуокиси углерода не превышает 9—10 кг в сутки при непрерывной эксплуатации прибора.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *Н.С.Гришанова*
Корректор *М.С.Кабашова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.06.2000. Подписано в печать 21.08.2000. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 100 экз. С 5700. Зак. 730.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru