УДК 621.746.073-2:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТОЙКИ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

Конструкция и размеры

Struts for wax-pattern dies. Design and dimensions.

ГОСТ 19957—74*

Взамен МН 4302—63 в части конструкции стойки

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стойки, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

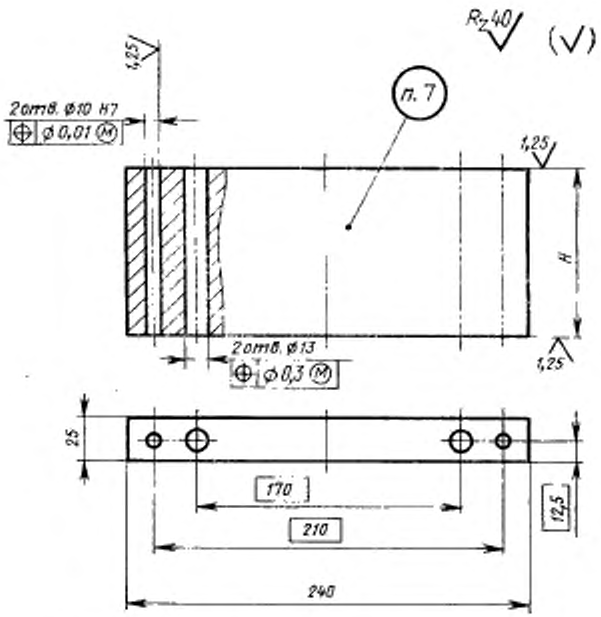
2. Конструкция и размеры стоек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)*

gost.e-ecolog.ru



Обозначение стоек	Применяемость	H, мм (пред. откл. по h6)	Масса, кг, не более
0472-0511		105	4,69
0472-0512		110	4,93
0472-0513		115	5,16
0472-0514		120	5,40
0472-0515		125	5,64
0472-0516		130	5,88
0472-0517		135	6,12

Пример условного обозначения стойки размером $H = 105$ мм:

Стойка 0472-0511 ГОСТ 19957—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость — HRC 28 ... 32.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$.

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать: обозначение стойки и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru