МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 1200 × 1000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.744.4.062:006.354 Группа Г21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 1200 × 1000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

ГОСТ 20162—74

Конструкция и размеры

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 1200 × 1000 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение модельной плиты	Исполнение	Применяемость	*H*, мм	Масса, кг, не более	Поз. *1*. Рама Кол. 1	Поз. *2*. Вкладыш по ГОСТ 20169 Кол. 1
					Обозначения	
0280-2951	1		145	360	0280-2951/001	0280-2991
0280-2952	2			385		0280-2992
0280-2953			195	479	0280-2953/001	0280-2993
0280-2954			245	551	0280-2954/001	0280-2994
0280-2955			295	635	0280-2955/001	0280-2995

Пример условного обозначения модельной плиты размером H = 145 мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-2951 ГОСТ 20162—74

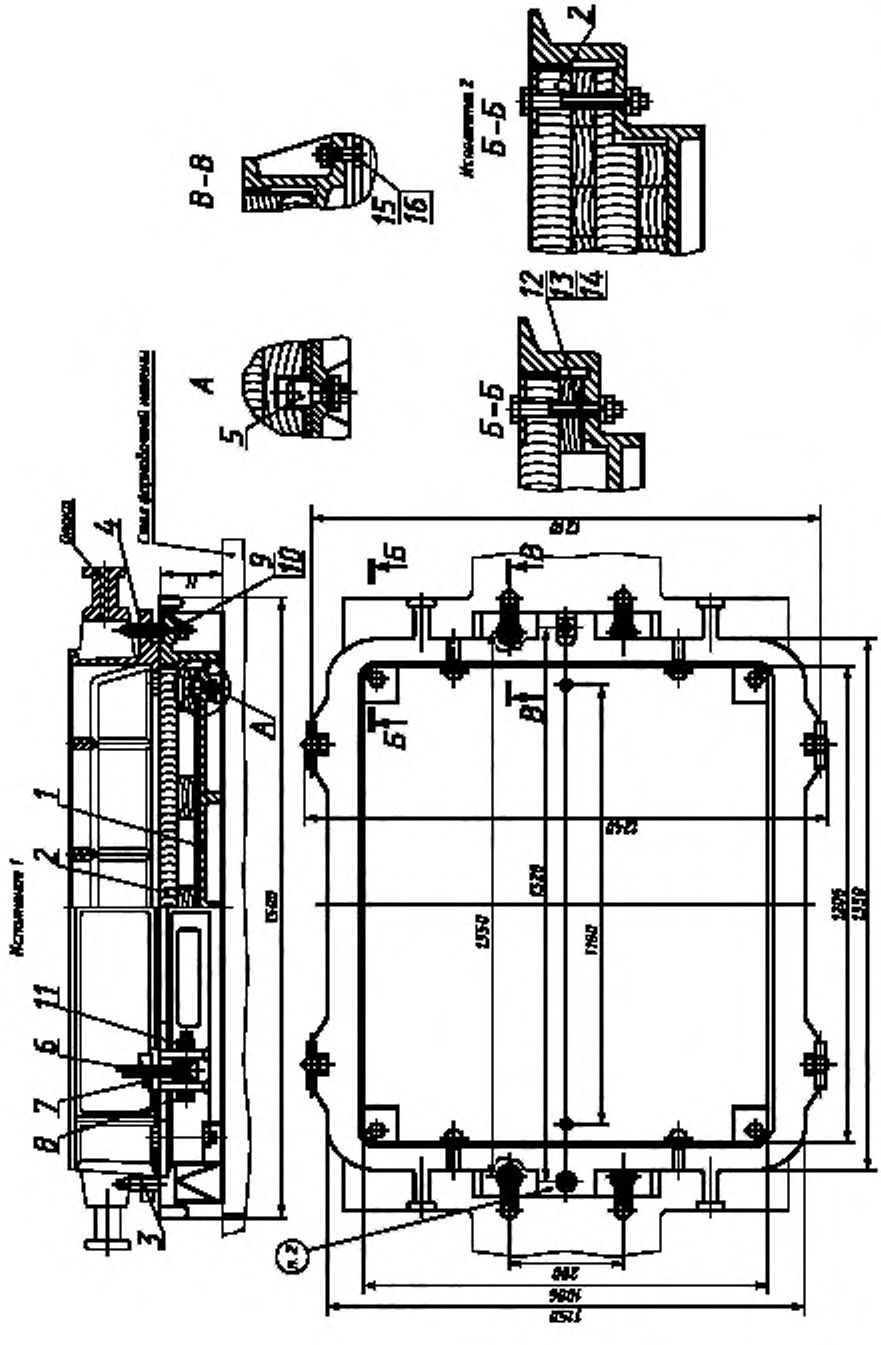
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2000



1 – рама по табл. 1; *2* – вкладыш по табл. 1; *3* – штырь центрирующий 0290-2504 по ГОСТ 20122 (кол. 1); *4* – штырь направляющий 0290-2554 по ГОСТ 20123 (кол. 1); *5* – штырь контрольный 0298-0122 по ГОСТ 20172 (кол. 2); *6* – штырь откидной 0290-2031 по ГОСТ 20128 (кол. 4); *7* – клин крепежный 0292-0614 по ГОСТ 19391 (кол. 4); *8* – болт М20—6g × 120.66.05 по ГОСТ 7808 (кол. 4); *9* – шайба 16.65Г.05 по ГОСТ 6402 (кол. 2); *10* – гайка М16—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 2); *11* – гайка М20—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 8); *12* – болт М12—6g × 140.66.05 по ГОСТ 7808 (кол. 4); *13* – гайка М12—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 6); *14* – шайба 12.65Г.05 по ГОСТ 6402 (кол. 6); *15* – болт М20—6g × 80.66.05 по ГОСТ 7808 (кол. 4); *16* – шайба 20.65Г.05 по ГОСТ 6402 (кол. 4)

Черт. 1

3. Конструкция и размеры рам (поз. *1*) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение рамы	H	H_1 (пред. откл. по H11)	Масса, кг, не более
0280-2951/001	145	100	314
0280-2953/001	195	150	366
0280-2954/001	245	200	418
0280-2955/001	295	250	468

Пример условного обозначения рамы размером H = 145 мм:

Рама 0280-2951/001 ГОСТ 20162—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

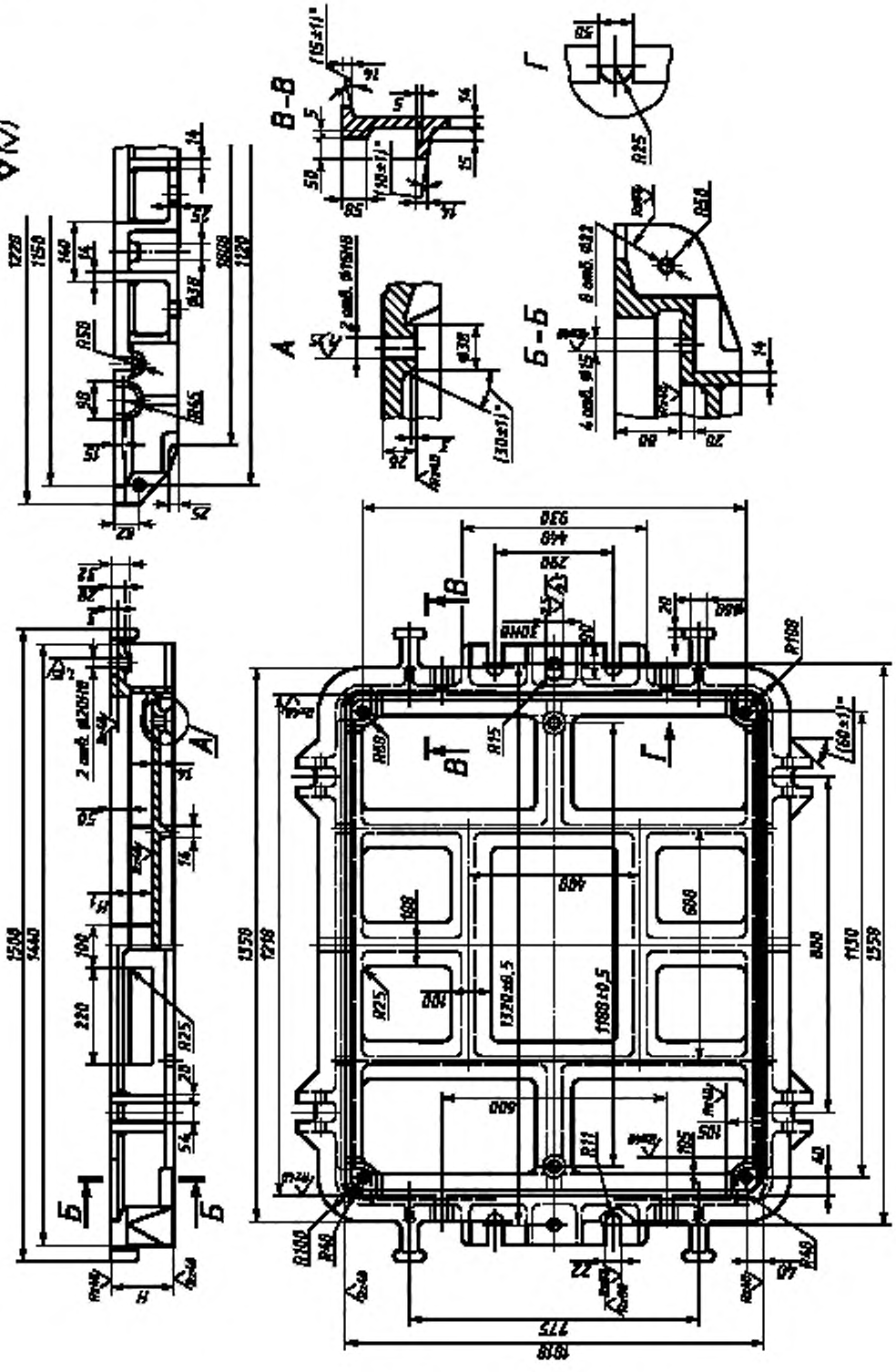
4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977.

Допускается применение стали марок 25Л—I, 30Л—I, 40Л—I, 45Л—I по ГОСТ 977.

5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Черт. 2

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   М.Ф. Калинина, руководитель темы; **Л.И. Круглова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	4
ГОСТ 5927—70	1
ГОСТ 6902—75	1
ГОСТ 7808—70	1
ГОСТ 19391—74	1
ГОСТ 20122—74	1
ГОСТ 20123—74	1
ГОСТ 20128—74	1
ГОСТ 20131—80	6
ГОСТ 20169—74	1
ГОСТ 20172—74	1

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.82 № 515**

6. **ИЗДАНИЕ (сентябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.10.2000. Подписано в печать 28.11.2000. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,53. Тираж 116 экз. С 6305. Зак. 1059.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru