ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6951—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.993.1 : 006.354

Группа Г23
2642-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Nut taps with bent shanks.
Design and dimensions

ГОСТ 6951—71*

Взамен
ГОСТ 6951—60 и
МН 2187—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 мая 1971 г. № 933 срок введения установлен

с 01.07.72

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики с изогнутым хвостовиком, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705—81 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и табл. 1 и 2.

Издание официальное

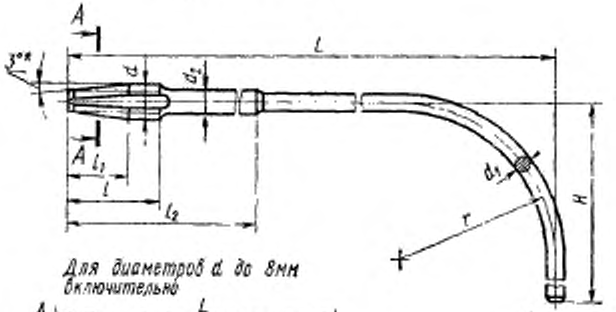
Перепечатка воспрещена

★

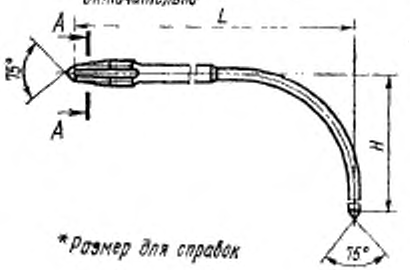
* *Переиздание июнь 1984 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1973 г., июле 1983 г. (ИУС 8—73, 11—83).*

© Издательство стандартов, 1984

Для диаметров d свыше 8мм



Для диаметров d до 8мм включительно



**Размер для справок*

Метчики для метрической резьбы

Таблица 1

мм

Обозначение метчиков	Применяемость	Обозначение метчиков	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_3	H	r
						Крупный	Мелкий								
Правых		Левых		1	2										
2642-0077		2642-0078		3	—	0,50	—	135	10	6	—	2,24	2,24	55	32
2642-0121		2642-0122						140						25	15
2642-0079		2642-0080				—	0,35	135	7	4	—			55	32
2642-0123		2642-0124						140						25	15
2642-0081		2642-0082		4	—	0,70	—	135	14	8	—	2,80	2,80	55	32
2642-0125		2642-0126						140						25	15
2642-0083		2642-0084				—	0,50	135	10	6	—			55	32
2642-0127		2642-0128						140						25	15
2642-0003		2642-0004		5	—	0,80	—	135	16	10	—	3,60	3,60	55	32
2642-0131		2642-0132						140						25	15
2642-0001		2642-0002				—	0,50	135	10	6	—	3,90	3,90	55	32
2642-0133		2642-0134						140						25	15
2642-0009		2642-0010		6	—	1,00	—	135	20	12	—	4,40	4,40	55	32
2642-0135		2642-0136						200						45	30
2642-0007		2642-0008				—	0,75	135	16	9	—	4,50	4,50	55	32
2642-0137		2642-0138						200						45	30
2642-0005		2642-0006				—	0,50	135	10	6	—	4,90	4,90	55	32
2642-0141		2642-0142						200						45	30
2642-0015		2642-0016		8	—	1,25	—	165	25	16	100	5,50	6,30	80	43
2642-0143		2642-0144						200			150			45	30
2642-0013		2642-0014				—	1,00	165	20	12	100	5,80	6,40	80	43
2642-0145		2642-0146						200			150			45	30
2642-0011		2642-0012				—	0,75	165	16	9	100	6,00	6,80	80	43
2642-0147		2642-0148						200			150			45	30

мм

Продолжение

Обозначение метчиков	Применяемость	Обозначение метчиков	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
						Крупный	Мелкий								
Правых		Левых		1	2										
2642-0023		2642-0024		10	—	1,50	—	165	30	18	100	7,30	8,00	80	43
2642-0151		2642-0152						200			150			45	30
2642-0021		2642-0022				—	1,25	165	25	16	100	7,50	8,10	80	43
2642-0153		2642-0154						200			150			45	30
2642-0019		2642-0020				—	1,00	165	20	12	100	7,80	8,40	80	43
2642-0155		2642-0156						200			150			45	30
2642-0017		2642-0018				—	0,75	165	16	9	100	8,10	8,80	80	43
2642-0157		2642-0158						200			150			45	30
2642-0031		2642-0032		12	—	1,75	—	250	36	22	160	9,00	9,30	115	60
2642-0161		2642-0162						300			240			60	50
2642-0029		2642-0030				—	1,50	250	30	18	160	9,00	9,70	115	60
2642-0163		2642-0164						300			240			60	50
2642-0027		2642-0028				—	1,25	250	25	16	160	9,50	10,10	115	60
2642-0165		2642-0166						300			240			60	50
2642-0025		2642-0026				—	1,00	250	20	12	160	9,50	10,40	115	60
2642-0167		2642-0168						300			240			60	50
2642-0039		2642-0040		—	14	2,00	—	250	40	25	160	10,50	10,90	115	60
2642-0171		2642-0172						300			240			60	50
2642-0037		2642-0038				—	1,50	250	30	18	160	11,00	11,70	115	60
2642-0173		2642-0174						300			240			60	50

мм

Продолжение

Обозначение метчиков	Применяемость	Обозначение метчиков	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
Правых		Левых		1	2	Крупный	Мелкий								
2642-0035		2642-0036		—	14	—	1,25	250	25	16	160	11,3	12,1	115	60
2642-0175		2642-0176						300			240			60	50
2642-0033		2642-0034				—	1,00	250	20	12	160	11,5	12,4	115	60
2642-0177		2642-0178						300			240			60	50
2642-0045		2642-0046		16	—	2,0	—	250	40	25	160	12,5	12,9	115	60
2642-0181		2642-0182						300			240			60	50
2642-0043		2642-0044				—	1,50	250	30	18	160	13,0	13,7	115	60
2642-0183		2642-0184						300			240			60	50
2642-0041		2642-0042				—	1,00	250	20	12	160	13,5	14,4	115	60
2642-0185		2642-0186						300			240			60	50
2642-0053		2642-0054		—	18	2,5	—	340	50	30	220	13,8	14,2	150	95
2642-0187		2642-0188						300			240			60	50
2642-0051		2642-0052				—	2,00	340	40	25	220	14,5	14,9	150	95
2642-0191		2642-0192						300			240			60	50
2642-0049		2642-0050				—	1,50	340	30	18	220	15,0	15,7	150	95
2642-0193		2642-0194						300			240			60	50
2642-0047		2642-0048				—	1,00	340	20	12	220	15,5	16,4	150	95
2642-0195		2642-0196						300			240			60	50

мм

Продолжение

Обозначение метчиков	Применяемость	Обозначение метчиков	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
						Крупный	Мелкий								
Правых		Левых		1	2										
2642-0061		2642-0062		20	—	2,5	—	340	50	30	220	15,8	16,2	150	95
2642-0197		2642-0198						300			240			60	50
2642-0059		2642-0060				—	2,00	340	40	25	220	16,5	16,9	150	95
2642-0201		2642-0202						300			240			60	50
2642-0057		2642-0058				—	1,50	340	30	18	220	17,0	17,7	150	95
2642-0203		2642-0204						300			240			60	50
2642-0055		2642-0056				—	1,00	340	20	12	220	17,5	18,4	150	95
2642-0205		2642-0206						300			240			60	50
2642-0069		2642-0070		—	22	2,5	—	340	50	30	220	17,8	18,2	150	95
2642-0207		2642-0208						420			330			100	70
2642-0067		2642-0068				—	2,00	340	40	25	220	18,5	18,9	150	95
2642-0211		2642-0212						420			330			100	70
2642-0065		2642-0066				—	1,50	340	30	18	220	19,0	19,7	150	95
2642-0213		2642-0214						420			330			100	70
2642-0063		2642-0064				—	1,00	340	20	12	220	19,5	20,4	150	95
2642-0215		2642-0216						420			330			100	70
2642-0075		2642-0076		24	—	3,0	—	340	60	36	220	19,0	19,4	150	95
2642-0217		2642-0218						420			330			100	70
2642-0073		2642-0074				—	2,00	340	40	25	220	20,0	20,9	150	95
2642-0221		2642-0222						420			330			100	70
2642-0071		2642-0072				—	1,50	340	30	18	220	20,5	21,7	150	95
2642-0223		2642-0224													
2642-0085		2642-0086				—	1,00	420	20	12	330	21,0	22,4	100	70
2642-0225		2642-0226		—	27	3,0	—		60	36		21,8	22,4		
2642-0087		2642-0088				—	2,00		40	25		23,0	23,9		

мм

Продолжение

Обозначение метчиков	Применяемость	Обозначение метчиков	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
Правых		Левых		1	2	Крупный	Мелкий								
2642-0227		2642-0228		—	27	—	1,50	420	30	18	330	23,5	24,7	100	70
2642-0089		2642-0090				—	1,00		20	12		24,0	25,4		
2642-0231		2642-0232		30	—	3,5	—	420	70	40	330	24,0	24,6	100	70
2642-0091		2642-0092				—	3,0		60	36		24,8	25,4		
2642-0233		2642-0234				—	2,0		40	25		26,0	26,9		
2642-0093		2642-0094				—	1,5		30	18		26,5	27,7		
2642-0235		2642-0236				—	1,0		20	12		27,0	28,4		

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=12$ мм, шагом $P=1{,}5$ мм, длиной $L=250$ мм, класс точности 3, правого:

Метчик 2642-0029 3 ГОСТ 6951—71

То же, левого:

Метчик 2642-0030 3 ГОСТ 6951—71

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Метчики для дюймовой резьбы

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение метчиков	Применяемость	Обозначение метчиков	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
						Число ниток на 1″	мм								
Правых		Левых		дюймы	мм										
2642-0101		2642-0102		1/4	6,350	20	1,270	135	25	16	—	4,4	4,4	55	32
2642-0237		2642-0238						200			—			45	30
2642-0103		2642-0104		5/16	7,938	18	1,411	165	28	18	100	5,2	6,0	80	43
2642-0241		2642-0242						200			150			45	30
2642-0105		2642-0106		3/8	9,525	16	1,588	165	30	18	100	6,6	7,4	80	43
2642-0243		2642-0244						200			150			45	30
2642-0107		2642-0108		1/2	12,700	12	2,117	250	40	25	160	9,2	9,9	115	60
2642-0245		2642-0246						300			240			60	50
2642-0109		2642-0110		5/8	15,875	11	2,309	250	45	28	160	12,0	12,9	115	60
2642-0247		2642-0248						300			240			60	50
2642-0111		2642-0112		3/4	19,050	10	2,540	340	50	30	220	14,9	15,7	150	95
2642-0251		2642-0252						300			240			60	50
2642-0113		2642-0114		7/8	22,225	9	2,822	340	55	36	220	17,8	18,6	150	95
2642-0253		2642-0254						420			330			100	70
2642-0115		2642-0116		1	25,400	8	3,170	340	60	36	220	20,4	21,3	150	95
2642-0255		2642-0256						420			330			100	70

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=3/8''$, длиной $L=165$ мм, степени точности D, правого:

Метчик 2642-0105 D ГОСТ 6951—71

То же, левого:

Метчик 2642-0106 D ГОСТ 6951—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготовлять с наружными центрами.

4. По соглашению с потребителем допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.

5. Допуски на резьбу метчиков:

метрической резьбы по ГОСТ 16925—71

дюймовой » по ГОСТ 7250—60.

6. По требованию потребителя допускается изготовленне метчиков с другими передним и задним углами.

7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266—81.

8. **(Исключен, Изм. № 2).**

9. Рекомендации по применяемости метчиков на станках-автоматах указаны в приложении.

10. Технические требования — по ГОСТ 3449—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 6951—71
Справочное

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЯЕМОСТИ МЕТЧИКОВ В ГАЙКОНАРЕЗНЫХ АВТОМАТАХ

Номинальный диаметр метчиков d, мм	Длина метчиков L, мм	Модели гайконарезных автоматов
От 3 до 24	135, 165, 250, 340	5084, 5085А, 5086А, 5087
От 3 до 30	140, 200, 300, 420	2061, 2062, 2063, 2064

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Подп. в печ. 27.09.84 0,75 п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,58 уч.-изд. л. Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугу, 12/14. Зак. 2693

gost.e-ecolog.ru