ГОСТ 16892—71

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОНДУКТОРЫ СКАЛЬЧАТЫЕ ПОРТАЛЬНЫЕ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ЗАЖИМОМ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 2—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

А.З. Старосельский (руководитель темы), **В.В. Андреев, В.Г. Карасева, В.Д. Поляков, Л.В. Смирнов, Т.А. Шестакова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.04.71 № 729**

3. **ВЗАМЕН МН 3228—62, МН 3229—62**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16893—71	2
ГОСТ 16896—71	2
ГОСТ 16897—71	2
ГОСТ 16898—71	2
ГОСТ 16899—71	2
ГОСТ 16900—71	2
ГОСТ 16901—71	2
ГОСТ 18460—91	2

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 21.02.89 № 279**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., феврале 1989 г. (ИУС 8—80, 5—89)**

УДК 621.952.077-85:006.354

Группа Г27
7300—0250

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОНДУКТОРЫ СКАЛЬЧАТЫЕ ПОРТАЛЬНЫЕ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ЗАЖИМОМ

Конструкция

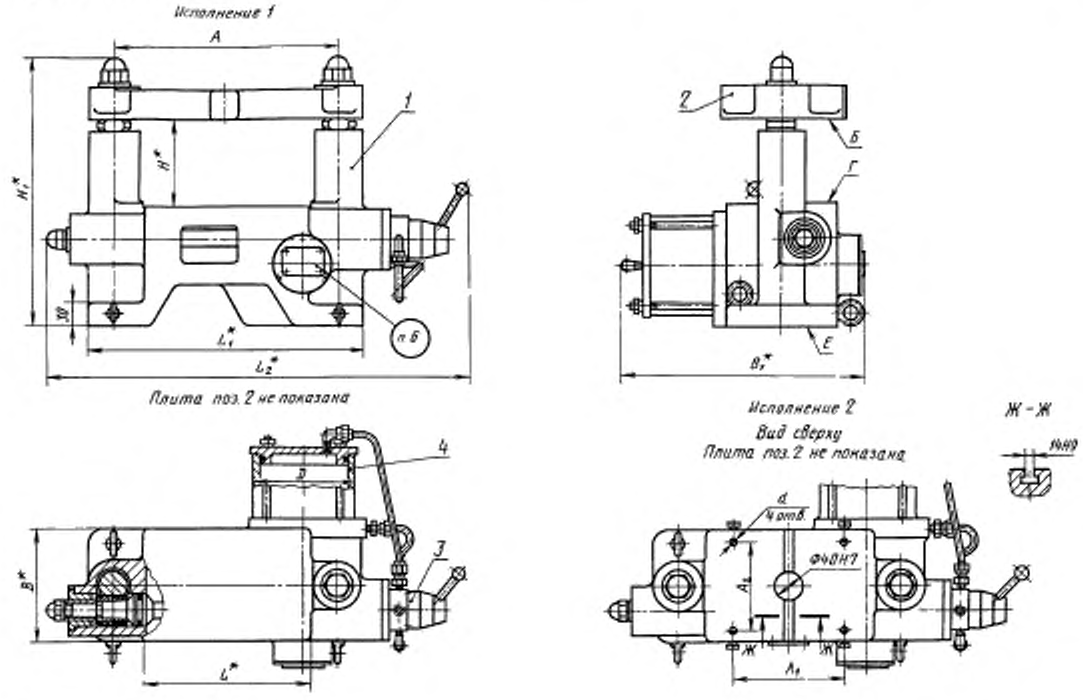
ГОСТ 16892—71

Portal rack-and-pinion-operated jigs with air-actuated clamp. Design

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на скальчатые портальные кондукторы с пневматическим зажимом, предназначенные для закрепления деталей при механической обработке отверстий на сверлильных станках.

2. Конструкция и основные размеры кондукторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

1 — корпус, *2* — плита по ГОСТ 16893; *3* — пневмораспределитель по ГОСТ 18467; *4* — цилиндр пневматический

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

Обозначения кондуктора	Плиты по ГОСТ 16893—71	Применяемость	Исполнение	A (пред. откл. ±0,01)	A_1	A_2	B	L	H		d (поле допуска $H7$)	B_1	L_1	L_2	H_1		D	Усилие зажима, Н	Масса, кг ≈
					Пред. откл. ±0,02				min	max					min	max			
7300-0251	7030-1212		*1*	320	—	—	160	240	120	180	—	345	390	598	382	442	125	5000	65
7300-0252	7030-1222		*2*		160	125					12								
7300-0253	7030-1213		*1*	400	—	—	220	320		200	—	415	470	678	422	502	160	8500	105
7300-0254	7030-1223		*2*		210	180					16								
7300-0255	7030-1214		*1*	500	—	—	300	420	160	280	—	530	570	778	462	582			150
7300-0256	7030-1224		*2*		280	250					20								

Примечания:

1. Кондукторы исполнения *1* комплектуются плитами типа А, исполнения *1*; исполнения *2* — плитами типа Б, исполнения *1*. Комплектование другими плитами оговаривается при заказе.

2. Дополнительная комплектация кондукторов принадлежностями по ГОСТ 16896—ГОСТ 16901 оговаривается при заказе.

Пример условного обозначения кондуктора исполнения *1*, размером $A = 320$ мм:

Кондуктор 7300-0251 ГОСТ 16892—71

3. Допуски параллельности поверхности Г относительно поверхности Е — 0,02 мм на длине 100 мм, поверхности Б относительно поверхности Е — 0,02 мм на длине 100 мм на любой высоте расположения плиты.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Технические требования к пневматическому зажиму кондуктора устанавливаются по ГОСТ 18460.

5. Движение плиты должно быть плавным без толчков и заеданий.

6. Маркировать: обозначения кондуктора и настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7, 8. **(Исключены, Изм. № 2).**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *И.Л. Шнайдер*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.09.99. Подписано в печать 05.10.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 138 экз. С3769. Зак. 832.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru