УДК 621.744-408.8:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Формы металлические (кокили)

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Chill moulds. Roughness of surface

ГОСТ 16241—70*

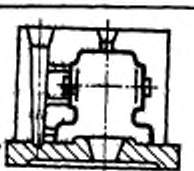
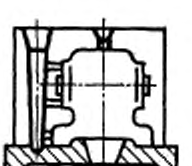
Взамен МН 748—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Параметр шероховатости поверхностей металлических форм должен соответствовать указанному в таблице.

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789—73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Поверхности, образующие отливаемую деталь (рекомендуется получать литыми)	*Ra* 6,3... *Ra* 2,5	
Поверхности, образующие литниковую систему (рекомендуется получать литыми)		

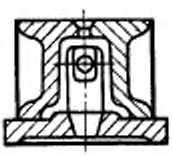
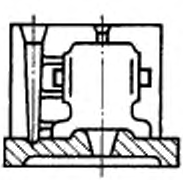
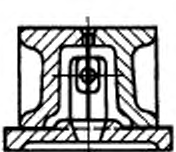
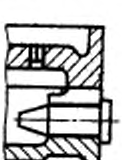
Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

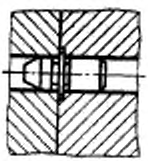
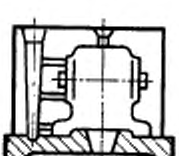
* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789—73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Установочные плоскости, пазы, проточки, фаски	*Ra* 6,3	
Отверстия для знаков песчаных стержней		
Плоскости разъема и вентиляционные каналы	*Ra* 2,5	
Направляющая часть металлических стержней, вентиляционные пробки, отверстия для них		

Продолжение

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789—73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Штыри направляющие, калонки, отверстия для них	*Ra* 1,25	
Выталкиватели и отверстия для них		
Нерабочие поверхности	*Ra* 80	

2. Параметр шероховатости поверхностей, не указанный в настоящем стандарте, должен соответствовать указанному в стандартах на конструкцию и размеры.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru