14996-69 —
— 15022-69

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

(ЧАСТЬ 2)

ГОСТ 14996-69—ГОСТ 15022-69

Снято ограничение срока действия (ИУС 12-90)

Издание официальное

Цена 65 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.744.33:006.354

Группа Г44
0260-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм, ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм

Конструкция и размеры

Rectangular iron all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 200 mm. Construction and dimensions

ГОСТ 14996—69*

Взамен
МН 2001—61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г. № 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

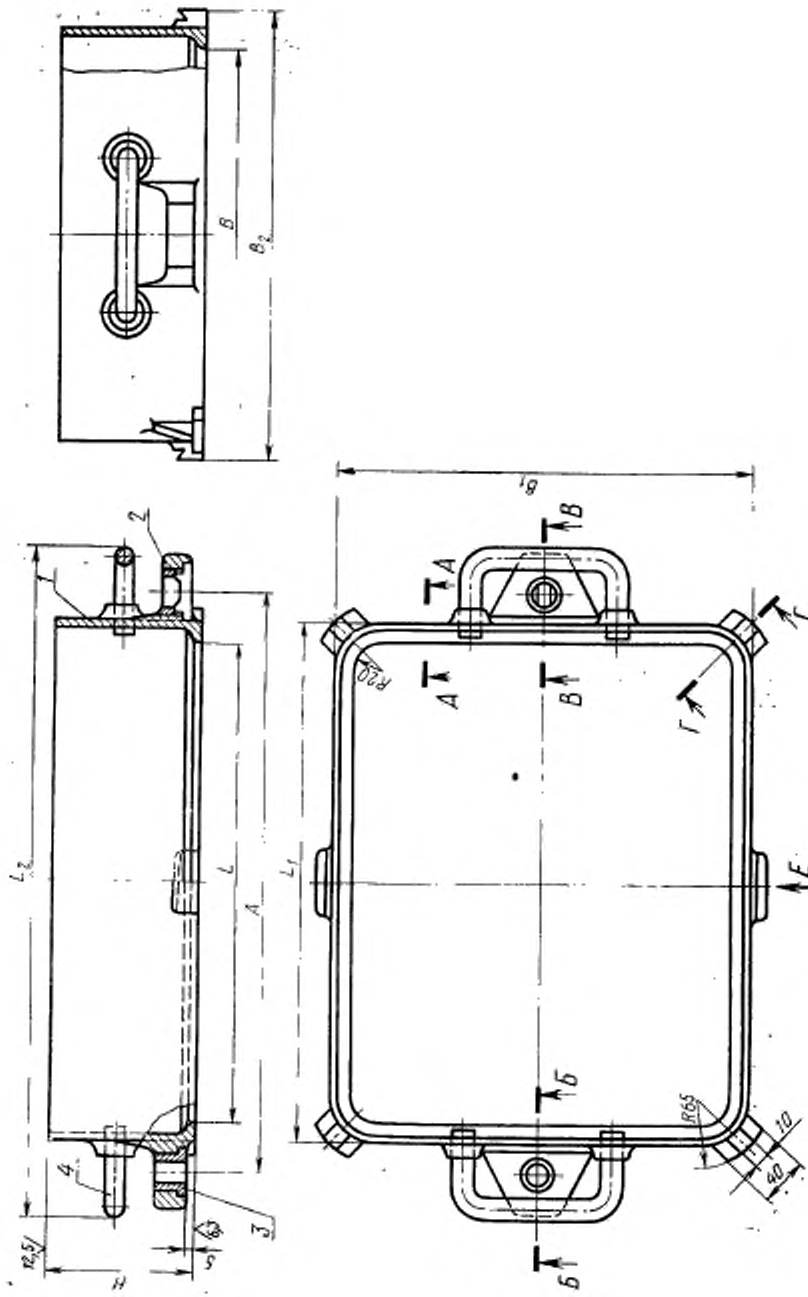
Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

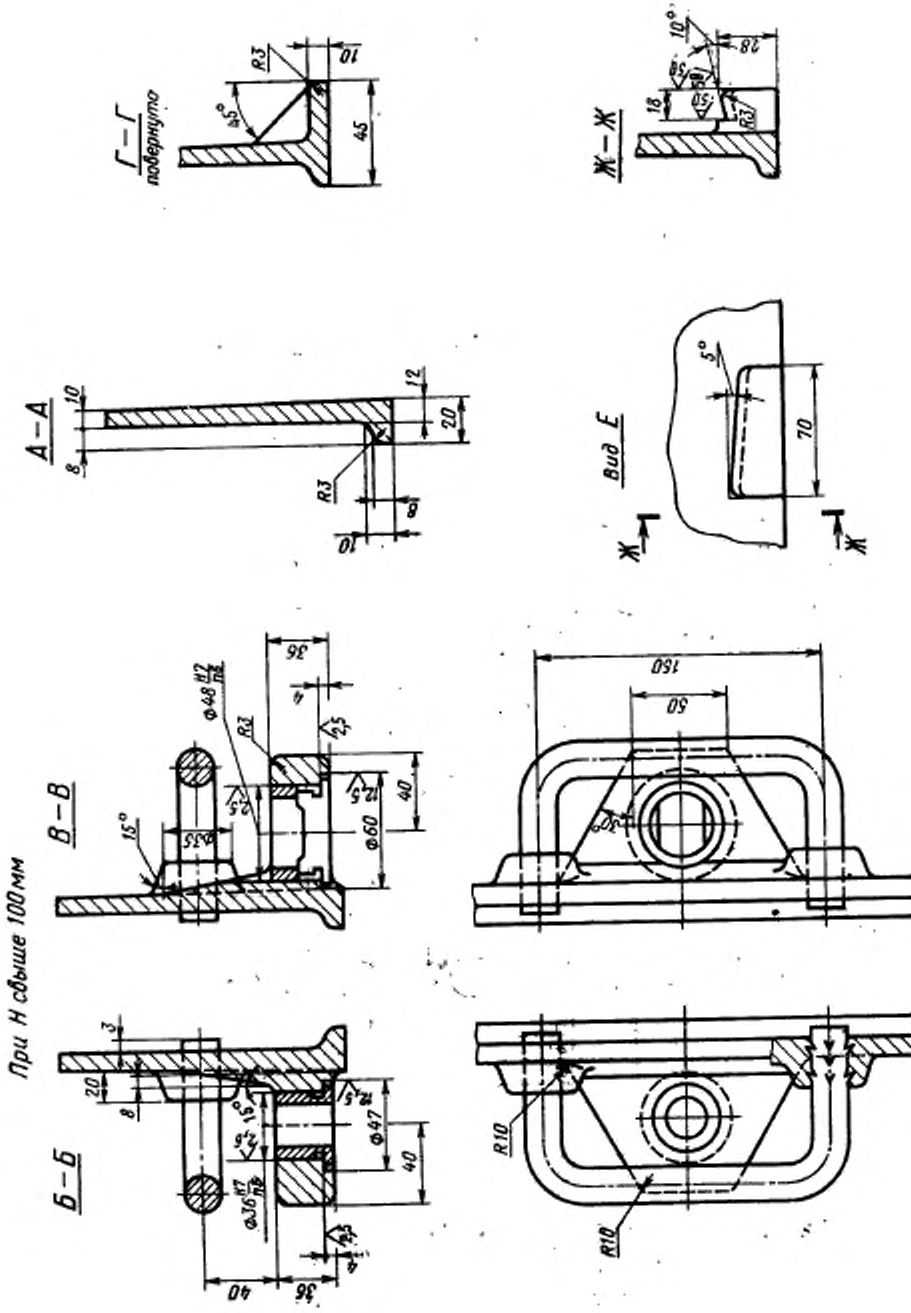
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

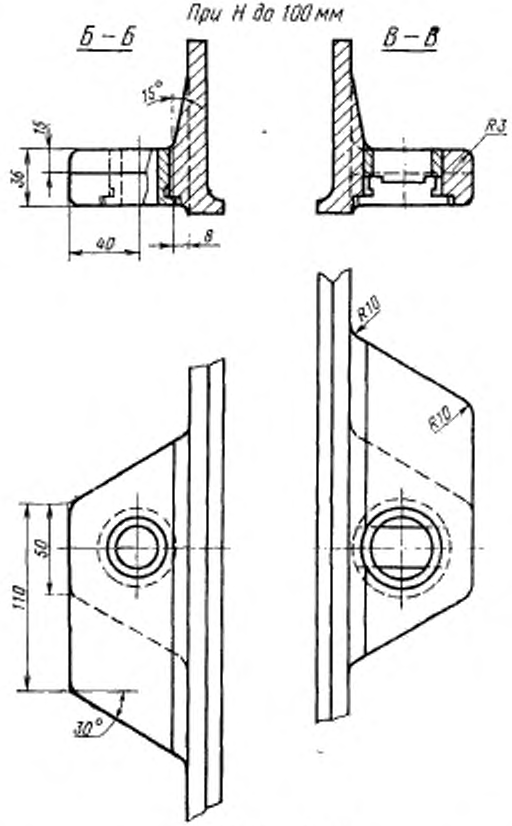
* Переиздание (ноябрь 1981 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г.; пост. № 3581 от 10.07 1980 г. (ИУС 9-80).



1—корпус; 2—втулка направляющая 0290-1252 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
3—втулка центрирующая 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
4—скоба 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).



При H свыше 100 мм



Размеры в мм

Обозначение опок	Применяемость	L	B	H (пред. откл. ±1,5)	A (пред. откл. ±0,2)	L_1	L_2 ≈	B_1	B_2	Масса, кг
0260-0001		400	300	75	500	440	—	340	386	10,8
0002				100			—			13,5
0003				125			590			16,8
0004				150						19,5
0005				200						25,0
0006		450	350	75	550	490	—	390	436	11,5
0007				100			—			14,5
0008				125			640			18,5
0009				150						21,5
0010				200						27,5
0011		500	400	75	600	540	—	440	486	12,5
0012				100			—			16,0
0013				125			690			20,5
0260-0014				150						24,0

Пример условного обозначения опоки $L=500$ мм, $H=150$ мм:

Опока 0260-0014 ГОСТ 14996—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.

gost.e-ecolog.ru