ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТУЛУП ОВЧИННЫЙ НАГОЛЬНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5201—69

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.622:006.354 Группа М23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТУЛУП ОВЧИННЫЙ НАГОЛЬНЫЙ

Технические условия

Uncovered sheepskin coat. Specifications

ГОСТ 5201—69

ОКП 89 2787

Срок действия с 01.01.70
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на овчинный нагольный тулуп, предназначенный в качестве спецодежды для защиты работающих в различных отраслях народного хозяйства от ветра, низкой температуры и атмосферных осадков.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Тулупы (черт. 1) должны изготовляться в соответствии с размерами и ростами, указанными в табл. 1а.

Таблица 1а

см

Размерный признак	Абсолютное значение размерного признака			
Обхват груди	108	112	116	120
Обхват талии	100	106	112	118
Рост	164	170	176	182

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Количественное соотношение размеров изготовляемых тулупов устанавливает потребитель.

1.3. Измерения готовых тулупов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Таблица 1

Номера измерений на чертеже	Наименования измерений	Размеры				Допускаемые отклонения
		108	112	116	120	
		см				
1	Длина посередине спинки от шва втачивания подворотника до низа	120,0	125,0	130,0	135,0	±2,0
2	Ширина спинки между швами втачивания рукавов в самом узком месте	54,0	56,0	58,0	60,0	±1,0
3	Ширина полы от шва втачивания рукава до края борта в самом узком месте	37,0	38,0	39,0	40,0	±1,0
4	Ширина на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	86,0	88,0	90,0	92,0	±2,0
5	Ширина внизу от середины спинки до края борта по прямой	115,0	120,0	125,0	130,0	±3,0
6	Длина борта от шва втачивания воротника до низа	100,0	106,0	112,0	118,0	±2,0
7	Длина рукава посередине от высшей точки оката до низа	73,0	74,0	75,0	76,0	±1,0
8	Ширина рукава на уровне глубины проймы	29,0	30,0	31,0	32,0	±1,0
9	Ширина рукава внизу	21,0	22,0	23,0	24,0	±1,0
10	Длина воротника по линии пришива	86,0	88,0	90,0	92,0	±2,0
11	Ширина воротника посередине	26,0	26,0	26,0	26,0	±1,0

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Тулупы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документации и соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Материалы

2.1.1. Тулупы должны изготовляться из материалов, указанных в табл 2.

Таблица 2

Наименования материалов	Номера стандартов	Назначение материалов
1. Овчина шубная выделанная некрашеная, крашеная и с пленочным покрытием (русская, степная, монгольская)	ГОСТ 1821—75	Основной материал

Продолжение табл. 2

Наименование материалов	Номера стандартов	Назначение материалов
2 Бортовка суровая малоусадочная	ГОСТ 5665—77	Для прокладки в воротник
3. Ткань льняная мешочная	ГОСТ 19298 73	То же
4. Тесьма бортовая	По нормативно-технической документации	Для прокладки
5. Нитки хлопчатобумажные в шесть и девять сложений в цвет кожевой ткани	ГОСТ 6309—80	
№ 3, 6, 10		Для пошива тулупа
№ 30, 40		Для пришива пуговиц на спецмашине
6. Пуговицы пластмассовые в цвет кожевой ткани диаметром 30 · 40 мм	По нормативно-технической документации	Для застегивания борта
7. Латексы хлоропреновые	По нормативно-технической документации	Для проклеивания деталей воротника и приклеивания накладок

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Внешний вид

2.2.1. Тулуп должен быть однобортным, с воротником шалью, с застежкой борта на две пуговицы петлями из голины. Рукава одношовные или двухшовные.

2.3. Основные требования к изготовлению

2.3.1. Готовые тулупы по размерам, внешнему виду, ассортименту материалов и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

2.3.2. Тулупы должны изготовляться из овчин с густым волосяным покровом, подобранным по высоте, длиной волоса в расправленном виде не менее: в стане — 6 см, рукавах — 4 см, воротнике — 5 см.

Овчины должны быть однородными по цвету кожевой ткани. Допускается разнооттеночность кожевой ткани и волосяного покрова в пределах одного цвета, естественный разноцвет волосяного покрова в деталях и разноцвет волосяного покрова в рукавах.

2.3.3. Направление волосяного покрова в деталях тулупа должно быть сверху вниз, кроме завиткообразного волоса.

Отклонение в направлении волосяного покрова допускается в пределах 45°С. Поперечный раскрой не допускается.

Направление волосяного покрова в воротнике должно быть от линии шва втачивания к отлету. Допускается направление волосяного покрова от середины к концам или от концов к середине.

2.3.2, 2.3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3.4. Крепкие пашины, плешины и неглубокие ломины должны быть тщательно закрыты плотно наклеенными накладками из лоскута, по цвету, качеству и направлению волосяного покрова одинаковыми с основными деталями. В рукавах накладки по цвету волосяного покрова не подбирают.

Накладка, закрывающая пашину или плешину, должна быть размером не более 150 см^2.

Накладки наклеивают клеем, обеспечивающим прочность крепления и эластичность кожевой ткани, стойким против жиров и растворителей, применяемых при химической чистке. Для изделий специального назначения вид и марка клея должны быть согласованы с потребителем. Допускается ниточный способ крепления пашин и плешин.

Крепкие пашины, плешины и ломины, закрытые накладками, допускаются в стане тулупа (кроме пройм и горловины) и в рукавах ниже линий локтя. Пашины и плешины по краям бортов, полностью прикрытые оторочкой из голины, не учитывают.

2.3.5. В тулупах не допускаются не закрытые накладками пашины и плешины, дыры, прорези, ломины, подрези более $^1/_3$ толщины кожевой ткани.

2.3.6. Раскрой овчин производится в следующих вариантах:

спинка

а) поперечно-разрезная, состоящая из двух частей. Поперечный разрез должен находиться не выше линии талии и не ниже 40 см от низа тулупа;

б) поперечно-продольная, разрезная внизу, состоящая из трех частей: верхней части цельной и нижней разрезной в продольном направлении;

в) поперечно-продольная, разрезная вверху, состоящая из трех частей: верхней симметрично-продольной, разрезанной на две части, и нижней цельной части;

г) симметрично-продольная и поперечно-разрезная, состоящая из четырех частей, при этом поперечные разрезы не должны совпадать;

д) поперечно-продольная разрезная, состоящая из четырех частей. Продольный разрез верхней части должен проходить по середине спинки, продольный разрез нижней части не должен совпадать с верхним;

полы

а) поперечно-разрезные, состоящие из двух основных частей, при этом поперечный шов должен быть расположен на 10 см ниже от линии проймы рукава;

б) поперечно-продольные разрезные, состоящие из трех основных частей; верхней цельной и нижней продольной, разрезанной на две части.

рукава

а) одношовный рукав раскраивают цельным, двухшовный раскраивают в виде цельных половинок — верхней и нижней.

2.3.7. В деталях тулупов допускаются:

в спинке — не более двух клиньев в верхней части размером 15×25 см и не более трех в нижней размером 25×35 см, представляющих собой прямоугольные треугольники, больший катет которых должен быть расположен по боковому шву, третий клин вверху нижней части тулупа — к боковому шву — допускается только при отсутствии клина на этой стороне в верхней части спинки;

в левой поле — один клин у плечевого шва размером не более 15×15 см или надставная «гривенка», клин внизу полы — к боковому шву размером 25×35 см, клин в нижнем углу верхней части полы такого же размера; столбик под проймой в верхней части полы размером вверху (под проймой) 12 см и внизу 17 см при наличии поперечного разреза полы, расположенного на расстоянии 40 см и более от проймы;

в правой поле — то же, что и в левой, кроме того, допускается два клина в нижних углах верхней и нижней частей к борту (под запах) размером 20×25 см; клин в верхней части не должен находиться выше 10 см от линии проймы;

в рукавах:

одношовном — клин вверху под проймой размером 15×25 см, клин внизу к внутренней половине рукава размером 15×20 см;

двухшовном — клин в нижней половине под проймой размером 10×20 см и клин внизу к локтевому шву размером 15×20 см или нижняя половина рукава может быть разрезанной под косым углом на расстоянии не менее 10 см от линии проймы; клин внизу верхней половины рукава к переднему шву размером 10×15 см или надставка в виде манжет шириной 15—20 см;

верхний воротник из двух-четырех частей, одинаковых по цвету, качеству и направлению волосяного покрова.

подворотник из голины — не более чем из восьми частей, одинаковых по цвету, размером не менее 100 см^2 каждая;

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Поперечные разрезы в прилегающих друг к другу деталях (спинка, полы) не должны совпадать.

2.3.8. Детали тулупа должны быть соединены строчными прочными крепко утянутыми швами, закрепленными на концах обратной строчкой. Строчка должна быть ровной, без пропусков, складок, морщин и обрывов.

2.3.9. Частота машинной строчки должна быть 10—12 стежков на 5 см длины шва. Частота ручных стежков — 9—11 на 5 см длины шва. Ширина стачных швов должна быть 0,8—1,0 см.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3.10. Втачивание рукавов производят с прокладкой двух ремешков голины (подборин) или двойной голины (кантом).

2.3.11. Воротник должен быть из трех слоев: мехового верха, подворотника из голины и прокладки между ними. Соединение подворотника из голины с прокладкой и вспушку воротника производят клеевым методом крепления. Допускается соединять эти детали ниточным методом крепления.

2.3.12. Воротник втачивают в горловину стачным швом с прокладыванием двойной голины (канта) или двойным швом (стачным и настрочным)

2.3.13. Борта, низ тулупа и рукавов обтачивают оторочкой из голины шириной в готовом виде 3 см для левого борта и рукавов и 1,5—2,0 см для правого борта и низа тулупа.

Край правого борта, низ тулупа и рукавов могут быть прострочены сверху на расстоянии 0,7—1,0 см от края с подгибом подстриженного края на 1—1,5 см с предварительной настрочкой бортовой тесьмы.

2.3.14. Петли должны быть изготовлены из трех слоев прочной голины или из двух слоев голины с прокладкой тесьмы. Края петель должны быть прострочены на машине. Длина петли в готовом виде ($5 \pm 0,5$) см.

2.3.15. Пуговицы должны быть пришиты на «ножке» с прокладкой кусочков голины с внутренней стороны тулупа.

2.3.16. По линии ростка ниже воротника должна быть пришита вешалка из голины в три слоя с прокладкой тесьмы или из льняной ткани в четыре слоя, длиной 12—14 см, шириной 2 см (в готовом виде).

2.3.17. Тулупы должны быть очищены от пыли, концов ниток и подсеченного волоса. Волосяной покров должен быть хорошо расчесан; по низу изделия, рукавов и бортам волос должен быть подстрижен так, чтобы его не было видно с наружной стороны тулупа в застегнутом виде.

2.3.18. В зависимости от наличия пороков тулупы подразделяются на сорта в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Наименования пороков	Допускаемое количество пороков		
	Сорта		
	I	II	III
1. Общее количество накладок, не более	12	16	20

Продолжение табл. 3

Наименования пороков	Допускаемое количество пороков		
	Сорта		
	I	II	III
в том числе в верхней части тулупа, не более	2	4	6
2. Общее количество безличин и накостыцей	4	8	Не ограничивается
в том числе в верхней части тулупа	Не допускаются	3	Не ограничивается
3. Общее количество неглубоких подрезей (не более 1/3 толщины кожевой ткани), полос и кожеедин, не обнажающих волосяных луковиц	6	10	Не ограничивается
в том числе в верхней части тулупа	2	4	Не ограничивается
4. Оспины заросшие единичные, рассеянные:			
на тулупе из русской овчины	30	40	Не ограничивается
на тулупе из степной и монгольской овчин		Допускаются	
5. Рыхлые места и отдушистость в нижней части тулупа		Допускаются	
в нижней части рукавов ниже локтевой линии	Не допускаются	Допускаются	Допускаются
6. Незначительная жесткость овчины:			
в правой поле или в верхней половине рукава		Допускается	
в нижней части тулупа, не превышающей 1/3 площади изделия	Не допускается	Не допускается	Допускается
7. Пятна жировые в нижней части тулупа	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются
8. Швы от вычинки овчины в нижних частях тулупа длиной не более 5 см в количестве	4	6	10
9. Неравномерная окраска кожевой ткани в нижней части стана и на внутренней половине рукавов	Не допускается	Допускается	Допускается
10. Ломины, закрытые накладками	2	3	4

Примечания:

1. К верхним частям тулупа относят: верхнюю часть стана до линии талии и верхнюю часть рукавов до линии локтя.

2. Если размер линейного порока более 5 см, то каждое полное или неполное превышение его считают отдельным пороком.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3.19. Тулуп относят к низшему сорту, если он имеет хотя бы один порок низшего сорта.

2.3.20. Для проверки потребителем качества тулупов и соответствия их требованиям настоящего стандарта каждое изделие осматривают на столе в расправленном виде; обмеряют его, про-

веряют качество кожевой ткани и волосяного покрова, прочности крепления накладок, правильность соединения деталей и качество швов.

Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие готовых тулупов по внешнему виду, размерам и качеству изготовления требованиям настоящего стандарта.

2а. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2а.1. Приемку тулупов производят партиями. Партией считают любое количество тулупов, изготовленное из одного вида шубной овчины, сопровождаемое одним документом о качестве.

2а.2. Контролю качества на соответствие требованиям стандарта подвергают каждый тулуп.

2а.3. Тулупы осматривают на манекене или столе в распоясленном виде. Качество кожевой ткани и волосяного покрова определяют органолептически.

Измерение тулупов и пороков на них производят металлической рулеткой или линейкой с ценой деления 1 мм.

Разд. 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

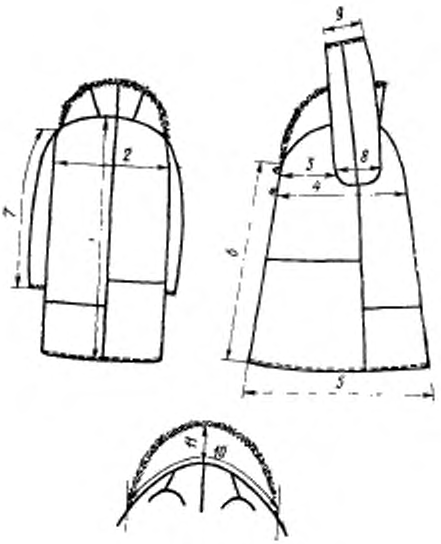
3.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 19878—74 со следующим дополнением: размер изделия проставляется абсолютными величинами размерных признаков: рост, обхват груди, обхват талии.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.2—3.5. **(Исключены, Изм. № 1).**



Черт. 1



Черт. 2

4. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие тулупов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

4.2. Гарантийный срок хранения тулупов — три года с момента изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации — два года со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

Разд. 4. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН** Министерством легкой промышленности СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 31 января 1969 г. № 147
3. **Периодичность проверки** 5 лет.
4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 5201—50
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1821—75	2.1.1
ГОСТ 5665—77	2.1.1
ГОСТ 6309—80	2.1.1
ГОСТ 19298—73	2.1.1
ГОСТ 19878- 74	3.1

6. **Срок действия продлен до 01.01.93 Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.87 № 2776.**
7. **Переиздание (1988 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в мае 1978 г., июне 1982 г., июне 1987 г. (ИУС 9—78, 10—82, 11—87).**

Редактор *Н. В. Бобкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб 06.06.88 Подп. в печ 22.07.88 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л. Тир. 3 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2474