13792-68
изм 1,2,3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ОТЖИМНОЙ ГАЙКОЙ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13792—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.914-229.25 : 006.354

Группа Г27
6101-0090

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ОТЖИМНОЙ ГАЙКОЙ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters with pulling-off nut for end cutters with tapered shank. Design and dimensions

ГОСТ 13792—68*

ОКП 39 2831

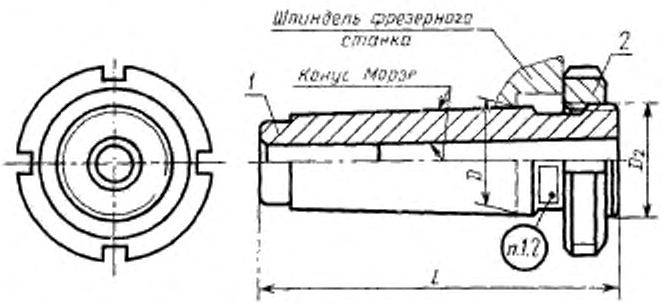
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен
Проверен в 1979 г.

с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНЫХ ВТУЛОК

1.1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1974 г., июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3—74, 8—79, 3—85).

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение втулок	Применяемость	Конус Морзе		D	L	D_3	Масса, кг, не более	Дет. 1 Втулка	Дет. 2 Гайка ГОСТ 11871—80
		наружный	внутренний					Количество	
								1	1
								Обозначение деталей	
6101-0091		3	1	23,825	85	М27×1,5	0,297	6101-0091/001	ВМ 27×1,5.7Н.05.05
6101-0092			2				0,195	6101-0092/001	
6101-0093		4		31,267	95	М36×1,5	0,461	6101-0093/001	ВМ 36×1,5.7Н.05.05
6101-0094			3				0,327	6101-0094/001	
6101-0095		5	2	44,399	115	М48×1,5	1,258	6101-0095/001	ВМ 48×1,5.7Н.05.05
6101-0096			3				1,097	6101-0096/001	
6101-0097			4				0,844	6101-0097/001	

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

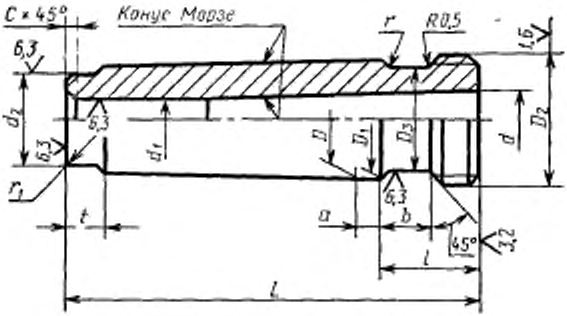
Втулка 6101-0091 ГОСТ 13792—68

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение втулок	Конус Морзе наружный	Конус Морзе внутренний	d	D	D_1 (справ.)	D_2	D_3	L	d_1	d_2	l	a	b	t	c	r	r_1	Масса, кг, не более
6101-0091/001	3	1	12,065	23,825	24,1	M27×1,5	24	85	9,7	19	20	5	10	7	1,0	—	0,6	0,217
6101-0092/001		2	17,780						14,9						0,5			0,115
6101-0093/001	4			31,267	31,6	M36×1,5	30	95		25	24			9	1,0	1	1,0	0,354
6101-0094/001		3	23,825						20,2						0,5			0,220
6101-0095/001	5	2	17,780	44,399	44,7	M48×1,5	42	115	14,9	35,7	28	6,5	14	10	1,0	2	2,5	1,013
6101-0096/001		3	23,825						20,2									0,852
6101-0097/001		4	31,267						26,5									0,599

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости $Ra \leqslant 1{,}25$ мкм по ГОСТ 2789—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3)

2.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3—2.5. **(Исключены, Изм. № 1).**

2.6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

2.7. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8*g* по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.8. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

2.9. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.10. Покрытие хим. окс. прм — по ГОСТ 9.073—77, кроме конических поверхностей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ. 17.09.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л. Тир. 12 000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1133