УДК 621.9—229:006.354

Группа Г27
7016-0348

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО ЗАЖИМА С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Bushes of tangential clamps with thread hole for machine retaining devices. Design

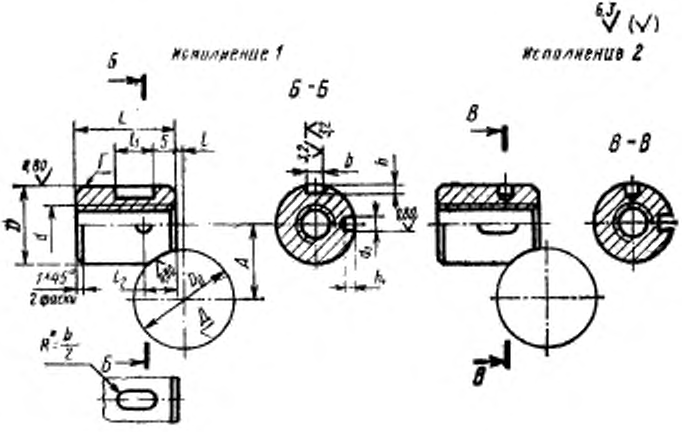
ГОСТ
13156—67

Дата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru


6,3 (√)
Исполнение 1
Исполнение 2
Б
Б-Б
В
В-В
0,80
1,6
1,6
1,6
1,6
0,80
1,6
1,6
1,6
1,6

Обозначение втулок	Применяемость	Исполнение	Размеры, мм													Q*, Н(кгс)	p*, Н(кгс)	Масса, кг, не более
			D_2	D H9	A	L	d	d_1	l	l_1	l_2	b H9	h	h_1				
7016-0341		1	12	14	11	16	M8	2,9	1,5	6	6	4	2	3		2088,6 (213)	19,6 (2)	0,012
7016-0342		2																
7016-0343		1	14		12											2235,9 (228)		
7016-0344		2																
7016-0345		1	16		13											2383,0 (243)		
7016-0346		2																
7016-0347		1	18	16	14	20										2216,3 (226)		0,022
7016-0348		2																
7016-0349		1	20		15											2324,2 (237)		
7016-0350		2																
7016-0351		1	22		16											3961,9 (404)		
7016-0352		2																
7016-0353		1	25	20	19	25	M10		2,0	10	8	5	3			4256,1 (434)	39,2 (4)	0,045
7016-0354		2																
7016-0355		1	28		21											4658,1 (475)		
7016-0356		2																
7016-0357		1	32		23											4903,3 (500)		
7016-0358		2																

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение втулок	Применяемость	Исполнение	D_0	D f9	A	L	d	d_1	l	l_1	h_1	b H9	h	h_2	Q^*, Н(кгс)	Q^{**}, Н(кгс)	Масса, кг, не более
7016-0359		1	36	25	26	32	M12	3,9	2,5	12	10	6	4	4	6305,7 (643)	58,8 (6)	0,091
7016-0360		2															
7016-0361		1	40		28										6560,6 (669)		
7016-0362		2															
7016-0363		1	45		31										7109,8 (725)		
7016-0364		2															
7016-0365		1	50	32	34	40			3,5						6089,9 (621)		0,213
7016-0366		2															
7016-0367		1	55		36										6188,0 (631)		
7016-0368		2															
7016-0369		1	60		39										6541,0 (667)		
7016-0370		2															
7016-0371		1	70	40	47	50	M16			16	12	8	5		10757,9 (1097)	98,1 (10)	0,406
7016-0372		2															

Размеры, мм

Обозначение втулок	Применяемость	Исполнение	D_h	D f9	A	l	d	d_1	l	l_1	l_2	b H9	h	h_1	Q^a, Н(кгс)	W^a, Н(кгс)	Масса, кг, не более
7016-0373		1	80	40	52	50	M16	3,9	3,5	16	12	8	5	4	11307,1 (1153)	98,1 (10)	0,406
7016-0374		2															
7016-0375		1	90		57										11807,2 (1204)		
7016-0376		2															
7016-0377		1	100	50	65	60	M20	4,9	5,0		16			5	16161,3 (1648)	147,1 (15)	0,781
7016-0378		2															
7016-0379		1	110		70										16759,6 (1709)		
7016-0380		2															
7016-0381		1	125		78										17750,0 (1810)		
7016-0382		2															

[a] Q — осевое усилие, подсчитанное при длине гаечного ключа по ГОСТ 2841—80;
W — усилие, приложенное к рукоятке ключа.

Пример условного обозначения втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием исполнения 1 для деталей размером $D_0 = 12$ мм:

Втулка 7016-0341 ГОСТ 13156—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Допуск перпендикулярности оси поверхности *Д* относительно оси поверхности *Г* — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81 Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Размеры фасок на резьбовых отверстиях — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Исключен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85) По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

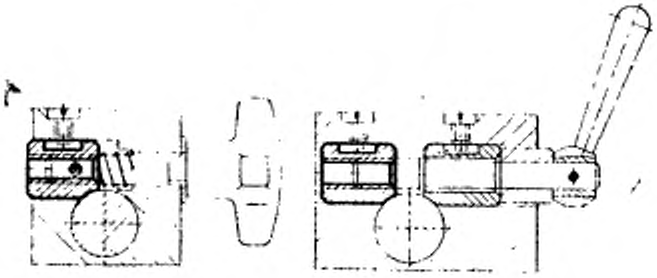
10. Маркировать партию втулок одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием и товарного знака предприятия-изготовителя

11. Пример применения втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВТУЛОК ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО ЗАЖИМА С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегилёнок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1374

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. **ВЗАМЕН** МН 341—60 в части тангенциального зажима с резьбовым отверстием

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	9
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 2841—93	1
ГОСТ 10549—80	7
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 24643—81	5
ГОСТ 24705—81	6

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.

gost.e-ecolog.ru