УДК 621.9-229:006.354

Группа Г27
7030-0179

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные

# ВТУЛКИ ДЛЯ ФИКСАТОРОВ И УСТАНОВОЧНЫХ ПАЛЬЦЕВ

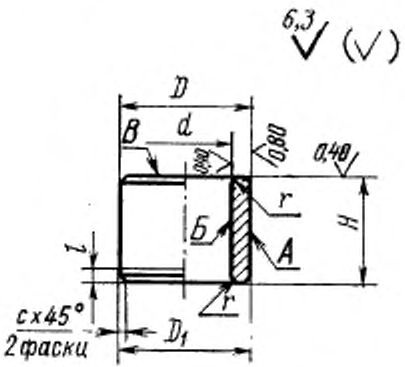
Конструкция

ГОСТ
12215—66

Holding devices. Bushes for indices and locating pins. Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры втулок для фиксаторов и установочных пальцев должны соответствовать чертежу и таблице.




gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

| Обозначения втулок | Применяемость | $d$ (поле допуска f17) | $H$ | D (поле допуска r6) | $D_1$ (поле допуска f9) | $l$ | $r$ | $c$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7030-0171 | | 2,5 | 4 | 6 | — | — | 0,2 | 0,2 | 0,001 |
| 0172 | | 4,0 | 6 | 8 | 8 | 1,2 | | | 0,002 |
| 0173 | | 6,0 | 8 | 10 | 10 | 1,5 | 0,6 | 0,6 | 0,003 |
| 0174 | | 8,0 | 10 | 12 | 12 | | | | 0,005 |
| 0175 | | 10,0 | 12 | 16 | 16 | | | | 0,012 |
| 0176 | | 12,0 | 14 | 18 | 18 | | | | 0,016 |
| 0177 | | 16,0 | | 22 | 22 | | | | 0,020 |
| 7030-0178 | | | 18 | | | | | | 0,025 |

Пример условного обозначения втулки для фиксаторов и установочных пальцев диаметром $d$=2,5 мм, $H$=4 мм:

*Втулка 7030-0171 ГОСТ 12215—66*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

3. Твердость — 56 ... 61 $HRC_э$.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm\frac{t_2}{2}$.

5. Допуск радиального биения поверхности *Б* относительно оси поверхности *А* — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности *В* относительно оси поверхности *Б* — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3—6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

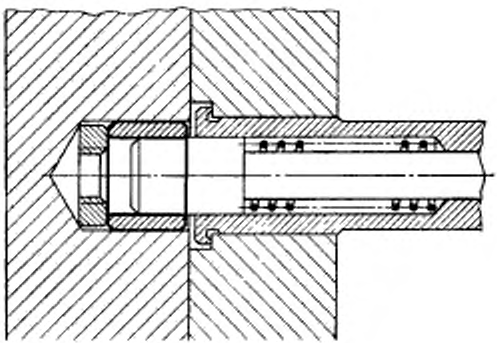
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. Пример применения втулки для фиксаторов и установочных пальцев указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВТУЛКИ ДЛЯ ФИКСАТОРОВ И УСТАНОВОЧНЫХ ПАЛЬЦЕВ



Для диаметров $d$ свыше 16 мм рекомендуется применять втулки по ГОСТ 18433—73.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 938

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 382—60

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 9.306—85 | 7 |
| ГОСТ 1435—74 | 2 |
| ГОСТ 18433—73 | Приложение |
| ГОСТ 24643—81 | 5; 6 |

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с **ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2,** утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (**ИУС 9—80, 6—88**)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 587)

gost.e-ecolog.ru