УДК 621.9-229:006.354

Группа Г27
7094—0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные

# ПРОБКИ ДЛЯ СМАЗОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ

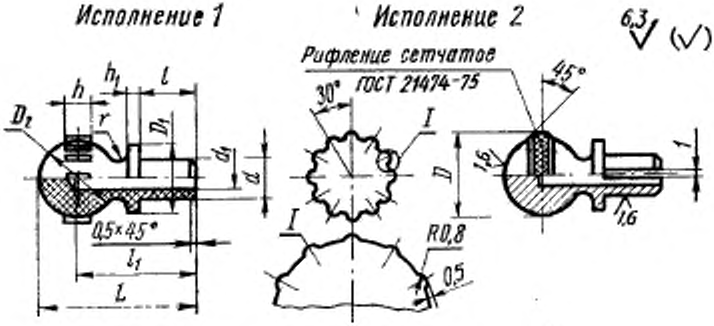
Конструкция

Holding devices. Plugs for lubricating holes. Design

ГОСТ
12217—66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры пробок для смазочных отверстий должны соответствовать чертежу и таблице.






Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

| Обозначения пробок | | Применяемость | | $d$ (поле допуска h11) | $d_1$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$ | $L$ | $l$ | $l_1$ | $h$ | $h_1$ | $r$ | Масса, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Исполнение 1 | Исполнение 2 | Исполнение 1 | Исполнение 2 | | | | | | | | | | | | Исполнение 1 | Исполнение 2 |
| 7094—0001 | 7094—0002 | | | 4 | — | 9 | 8 | 8 | 16 | 6 | 12 | 3 | 1,0 | 1,0 | 0,001 | 0,004 |
| 0003 | 0004 | | | 6 | 3,5 | 13 | 10 | 12 | 25 | 10 | 19 | 4 | 2,0 | 1,6 | 0,002 | 0,009 |
| 0005 | 0006 | | | 8 | 4,6 | 17 | 14 | 16 | 32 | 12 | 24 | 5 | 2,5 | 2,0 | 0,006 | 0,022 |
| 7094—0007 | 7094—0008 | | | 10 | 6,0 | 21 | 18 | 20 | 40 | 16 | 30 | 6 | 3,0 | 2,5 | 0,012 | 0,043 |

Пример условного обозначения пробки для смазочных отверстий исполнения 1 диаметром $d$=4 мм:

*Пробка 7094-0001 ГОСТ 12217—66*

2. Материал для исполнения 1 — по ГОСТ 16337—77.

Материал для исполнения 2 — сталь марки Ст3сп по ГОСТ 380—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки Ст3сп.

**1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**4. (Отменен, Изм. № 1).**

5. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

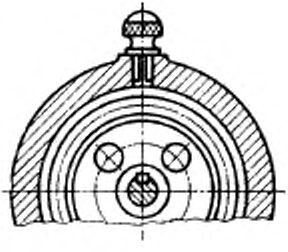
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Пример применения пробки для смазочных отверстий указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРОБКИ ДЛЯ СМАЗОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 940

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 386—60

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 9.306—85 | 5 |
| ГОСТ 380—71 | 2 |
| ГОСТ 16337—77 | 2 |
| ГОСТ 21474—75 | 1 |

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с **ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2,** утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 587)

gost.e-ecolog.ru