УДК 621.9—229 : 006.354

Группа Г27
7034-0170

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные

НОЖКИ НИЗКИЕ

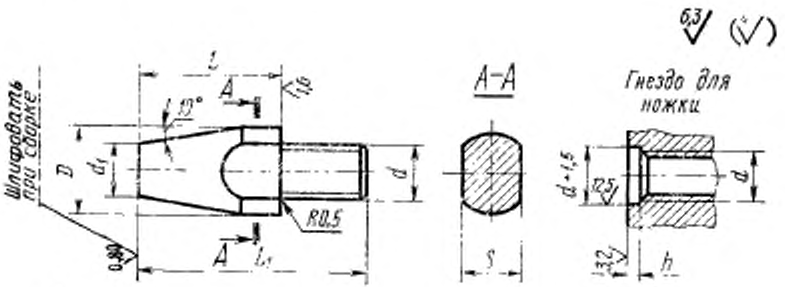
Конструкция

Holding devices. Low legs. Design

ГОСТ
12205—66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры низких ножек должны соответствовать чертежу и таблице.



gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначения ножек	Применяемость	d	L	L_1	D	d_1	S (поле допуска h11)	h	Масса, кг
7034-0171		M5	10	18	8	5	5,5	2,0	0,004
0172			12	20					0,005
0173			16	24					0,006
0174		M6	12	20	10	6	8,0		0,007
0175			16	24					0,009
0176			20	28					0,012
0177		M8	16		12	8	10,0		0,016
0178			20	32					0,020
0179			25	36					0,024
0180		M10	20		16	10	14,0		0,036
0181			25	40					0,043
0182			32	48					0,054
0183		M12	25	45	20	12	17,0	3,0	0,061
0184			32	52					0,077
0185			40	60					0,095
0186		M16	32	55	25	16	22,0	3,5	0,120
0187			40	65					0,156
7034-0188			50	75					0,194

Пример условного обозначения низкой ножки диаметром резьбы d=M5, L=10 мм:

Ножка 7034-0171 ГОСТ 12205—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35 ... 40 $HRC_э$, кроме резьбы.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска для наружной резьбы — 6g; для внутренней резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры сбегов резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. **(Отменен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

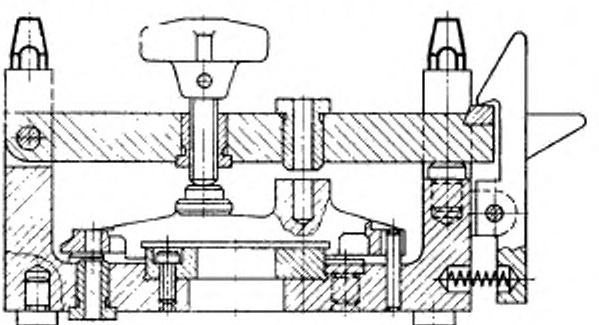
(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения низких ножек указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ НИЗКИХ НОЖЕК



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

   Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Г. Н. Назина; В. А. Петрова; К. И. Сокольский, А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 928

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1050—74	2
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 24705—81	5

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с **ИЗМЕНЕНИЯМИ** № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

6. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)

gost.e-ecolog.ru