ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52745— 2007

Комплексная система контроля качества

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МАТЕРИАЛОВ И ПОЛУФАБРИКАТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ АВИАЦИОННОЙ, КОСМИЧЕСКОЙ, ОБОРОННОЙ ТЕХНИКИ И ТЕХНИКИ ДВОЙНОГО ПРИМЕНЕНИЯ, НА ПРЕДПРИЯТИЯХ-ПОСТАВЩИКАХ

Общие требования

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2020

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов» (ФГУП «ВИАМ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 «Авиационная техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 сентября 2007 г. № 236-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2020 г.

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2007, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Основные положения 2
5 Входной контроль исходных материалов на предприятиях-поставщиках 4
6 Контроль технологических процессов изготовления материалов и полуфабрикатов 4
7 Техническая приемка материалов и полуфабрикатов 5
8 Контроль сертифицированного производства материалов и полуфабрикатов 5
9 Контроль качества материалов и полуфабрикатов при их хранении на предприятиях-поставщиках 6
10 Претензионно-рекламационная работа 6
11 Контроль разработки новых материалов и полуфабрикатов и освоения их производства на предприятиях-поставщиках 7
12 Контроль качества материалов и полуфабрикатов, поступающих на предприятия, для исключения поставок контрафактной продукции 7

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Комплексная система контроля качества

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МАТЕРИАЛОВ И ПОЛУФАБРИКАТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ АВИАЦИОННОЙ, КОСМИЧЕСКОЙ, ОБОРОННОЙ ТЕХНИКИ И ТЕХНИКИ ДВОЙНОГО ПРИМЕНЕНИЯ, НА ПРЕДПРИЯТИЯХ-ПОСТАВЩИКАХ

Общие требования

Complex quality control system. Quality control for materials and semi-finished products used in the process of production of articles of aviation, space and defense equipment and double application equipment at enterprises-suppliers. General requirements

Дата введения — 2008—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает функции представителей технических приемок (далее — ТП), а также требования, предъявляемые ими в процессе приемки продукции на предприятиях-поставщиках.

Стандарт устанавливает требования к:

- порядку контроля за технологическими процессами изготовления и качеством материалов и полуфабрикатов, в том числе сертифицированных;
- порядку проведения работ по освоению производства новых материалов и полуфабрикатов, выполняемых под контролем ТП;
- порядку реализации мероприятий по повышению уровня качества поставляемых материалов и полуфабрикатов, осуществляемых под контролем ТП;
- действиям ТП по приемке материалов и полуфабрикатов и их документальному сопровождению;
- действиям ТП по контролю качества материалов и полуфабрикатов при их хранении;
- порядку проведения контроля качества материалов и полуфабрикатов, поступающих на предприятия — изготовители авиационной, космической, оборонной техники и техники двойного применения, специально уполномоченным органом, которому Федеральным органом исполнительной власти предоставлены полномочия в области контроля качества продукции на предприятиях-поставщиках, исключающему поставки контрафактной продукции.

Стандарт устанавливает порядок работы ТП на предприятиях — поставщиках материалов и полуфабрикатов, используемых при изготовлении авиационной, космической, оборонной техники и техники двойного применения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.014 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.510 Единая система защиты от коррозии и старения. Полуфабрикаты из алюминия и алюминиевых сплавов. Общие требования к временной противокоррозионной защите, упаковке, транспортированию и хранению

ГОСТ 9.511 Единая система защиты от коррозии и старения. Полуфабрикаты из магниевых сплавов. Общие требования к временной противокоррозионной защите, упаковке, транспортированию и хранению

Издание официальное

ГОСТ 7566 Металлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ Р 8.563 Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений

ГОСТ Р 8.568 Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения

ГОСТ Р ИСО 9000 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р ИСО 9000, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **техническая приемка;** ТП: Структурное подразделение специально уполномоченного органа, которому Федеральным органом исполнительной власти предоставлены полномочия в области контроля качества продукции на предприятиях-поставщиках.

3.2 **предприятие-изготовитель:** Предприятие — изготовитель авиационной, космической, оборонной техники и техники двойного применения.

3.3 **предприятие-поставщик:** Предприятие — изготовитель ингредиентов, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве космической, авиационной, оборонной техники и техники двойного применения.

3.4 **предприятие-посредник:** Организация, выполняющая посреднические услуги по поставке материалов и полуфабрикатов.

3.5 **техническая документация (на продукцию);** ТД: Совокупность документов, необходимая и достаточная для непосредственного использования продукции на каждой стадии ее жизненного цикла.

3.6 **нормативная документация;** НД: Совокупность документов, устанавливающих требования к методам изготовления, контроля, испытаний и применения материала.

3.7 **сертификат (паспорт) на материал и полуфабрикат:** Сопроводительный документ на партию материала (полуфабриката), подтверждающий его соответствие требованиям НД.

3.8 **несоответствующая продукция:** Продукция, не соответствующая требованиям НД, включая продукцию, возвращенную предприятием-изготовителем.

3.9 **контрафактная продукция:** Продукция, поставленная предприятием-посредником, не соответствующая требованиям технической документации предприятия-поставщика.

3.10 **контроль точности технологического процесса:** Контроль технологического процесса, направленный на определение соответствия фактических показателей процесса установленным параметрам.

4 Основные положения

4.1 Основными функциями ТП на предприятиях-поставщиках являются:

- контроль технологических процессов изготовления и техническая приемка продукции металлургической, химической, нефтехимической и электротехнической промышленности, поставляемой по заказам предприятий-изготовителей, на соответствие требованиям НД;

- контроль изготовления продукции, в том числе функционирования системы менеджмента качества, обеспечивающей выпуск продукции, соответствующей требованиям НД;

- контроль качества изготовления материалов и полуфабрикатов, в том числе сертифицированных;

- контроль соблюдения требований НД и технологической документации к качеству материалов и полуфабрикатов,

- участие в претензионно-рекламационной работе с предприятиями-поставщиками и предприятиями-изготовителями и контроль разработки и выполнения мероприятий корректирующих и предупреждающих действий, выявленных в процессе проверок;

- контроль проведения работ по освоению производства новых материалов и полуфабрикатов;

- участие в проведении сертификационных работ и контроль изготовления сертифицированной продукции и производства.

4.2 При размещении заказов предприятиями-изготовителями на предприятиях-поставщиках контроль качества материалов и полуфабрикатов должна проводить ТП в соответствии с требованиями НД, указанными в договоре.

4.3 Предприятие-изготовитель или предприятие-посредник в спецификации, направляемой в адрес предприятия-поставщика, должны указать условия поставки материалов и полуфабрикатов с ТП или военным представительством Министерства обороны России.

4.4 Представители ТП должны осуществлять приемку продукции в соответствии с требованиями НД и технологической документации на данный вид продукции и на основании официальных извещений (уведомлений) отделов технического контроля (ОТК) предприятий-поставщиков на предъявление готовой продукции.

4.5 ТП должна:

- проводить техническую приемку ингредиентов, материалов и полуфабрикатов, предъявленных ОТК предприятия-поставщика на определение их соответствия требованиям НД и технологической документации;

- проводить инспекционный контроль состояния технологической дисциплины на предприятиях-поставщиках при выполнении заказов предприятий-изготовителей;

- доводить до сведения руководства предприятий-поставщиков обо всех выявленных нарушениях технологии производства материалов и полуфабрикатов и требовать их устранения;

- оформлять документы, удостоверяющие соответствие принятой продукции установленным требованиям;

- участвовать в процессе оформления документов, содержащих обоснование для предъявления претензий (рекламаций) поставщикам сырья, материалов и ингредиентов, забракованных при входном контроле и в процессе производства и испытаний;

- принимать участие в организации сбора и проведении анализа (обобщении) статистических и других данных о качестве продукции, принятой ТП;

- контролировать выполнение цехами и другими подразделениями предприятия-поставщика работы по изолированию несоответствующей продукции;

- проводить учет и регистрацию данных о качестве продукции, принятой ТП;

- принимать участие в совещаниях, проводимых на предприятиях-поставщиках по вопросам качества продукции, подлежащей контролю ТП, в организации серийного производства новых материалов и полуфабрикатов и внедрении новых технологических процессов;

- совместно с предприятием-поставщиком организовывать выезды представителей ТП на предприятия-изготовители для анализа претензий к поставщику в отношении качества принятых ТП материалов и полуфабрикатов;

- прекращать приемку материалов и полуфабрикатов в случаях неоднократного поступления рекламаций от предприятий-изготовителей на продукцию, невыполнения сроков плановых работ по устранению несоответствий качества принимаемой продукции, нарушений технологии производства материалов и полуфабрикатов, в том числе нарушений, связанных с маркировкой, консервацией, упаковкой и условиями хранения.

5 Входной контроль исходных материалов на предприятиях-поставщиках

5.1 Входной контроль качества исходных материалов и ингредиентов по ГОСТ 24297 должен проводить ОТК предприятия-поставщика при участии ТП, если это предусмотрено НД на данный вид продукции.

5.2 Перечень материалов и ингредиентов, подлежащих входному контролю, утвержденный руководителем предприятия-поставщика, должен быть согласован с ТП.

5.3 В перечне должны быть указаны:

- номенклатура контролируемых материалов;
- объем, содержание и методы проведения контроля;
- сроки проведения контроля.

5.4 Предприятие-поставщик по согласованию с ТП должно разработать и поддерживать в рабочем состоянии утвержденные в установленном порядке методики контроля и проведения испытаний.

5.5 В методиках должны быть подробно изложены методы контроля и испытаний и приведены формы протоколов.

5.6 ОТК предприятия-поставщика должен передавать в производство принятые по результатам входного контроля исходные материалы и ингредиенты с соответствующей отметкой об этом в учетных или сопроводительных документах, согласованных с ТП.

5.7 ОТК предприятия-поставщика совместно с ТП должны проводить:

- проверку наличия сопроводительной документации, удостоверяющей качество продукции;
- внешний осмотр поставляемых материалов и ингредиентов;
- проверку соответствия и состояния маркировки, сопроводительной документации и НД;
- периодический контроль за соблюдением правил и сроков хранения продукции, указанных в технических условиях;
- накопление статистических данных о фактическом уровне качества получаемых исходных материалов, ингредиентов и т. д.

5.8 ТП должна контролировать средства измерений и испытательное оборудование, используемые при входном контроле.

5.9 Подразделение, получившее на испытания (анализ) выборки или пробы, должно проводить испытания в установленные сроки и выдавать подразделению входного контроля и ТП заключение о соответствии испытанных выборок или проб требованиям НД.

5.10 Результаты контроля и испытаний, подтверждающие проверку продукции, испытаний или анализов, предусмотренных НД, должны быть переданы ТП.

6 Контроль технологических процессов изготовления материалов и полуфабрикатов

6.1 Объем и периодичность контроля технологических процессов должны устанавливаться предприятием-поставщиком по согласованию с ТП в зависимости от вида материала или полуфабриката, состояния оборудования, продолжительности технологического процесса, результатов ранее проводимого контроля, а также анализа причин выявленных несоответствий.

6.2 В процессе контроля качества изготовления материалов и полуфабрикатов ТП должно осуществлять контроль за:

- ведением технологической документации;
- технологией изготовления подконтрольной продукции;
- проведением всех видов испытаний в соответствии с требованиями технологической документации;
- приемкой и оформлением продукции.

6.3 При контроле технологической документации ТП должна проверять своевременность и полноту ее корректирования, а также полноту и качество выполнения работ при сертификации продукции и производства.

6.4 Контроль качества изготовления материалов и полуфабрикатов ТП должна проводить непосредственно в цехах, на участках и на рабочих местах на всех стадиях их изготовления, включая маркировку, консервацию и упаковку.

6.5 ТП должна осуществлять контроль за проведением периодических испытаний материалов и полуфабрикатов в соответствии с требованиями технологической документации.

6.6 ТП должна осуществлять контроль за проведением поверки и калибровки средств измерения, контроля и оформления результатов поверки в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.563, ГОСТ Р 8.568 и другой НД.

6.7 С целью выполнения требований, предъявляемых к выпускаемой продукции, предприятие-поставщик по согласованию с ТП должно:

- разрабатывать программы качества (планы мероприятий по повышению качества материалов и полуфабрикатов);
- определять и приобретать необходимые средства контроля и технологическое оборудование (включая испытательное оборудование), технологическую оснастку, производственные ресурсы, а также навыки, которые могут понадобиться для достижения требуемого качества продукции;
- обеспечивать взаимосвязь процессов производства, обслуживания, контроля, а также методов испытаний и применяемой НД;
- при необходимости обеспечивать пересмотр и утверждение методов менеджмента качества, средств контроля и испытаний, включая разработку нового оборудования;
- обеспечивать контроль технологического процесса на ранних стадиях выпуска продукции, если адекватное подтверждение соответствия не может быть выполнено на более поздней стадии;
- разъяснять ОТК предприятия-поставщика нормы приемки, касающиеся всех характеристик и требований, включая те, которые содержат в себе элемент субъективности;
- проводить выбор субподрядчиков, способных соблюдать требования к качеству продукции;
- обеспечивать доступность получения НД на участках, где проводятся работы, от которых зависит эффективное функционирование системы менеджмента качества;
- осуществлять контроль за изъятием утративших силу документов или за их непреднамеренным использованием.

7 Техническая приемка материалов и полуфабрикатов

7.1 На предприятии-поставщике приемке ТП должны подлежать материалы и полуфабрикаты, используемые при изготовлении авиационной, космической, оборонной техники и техники двойного применения, соответствующие требованиям действующей НД и технологической документации, прошедшие проверку полноты и качества оформления сопроводительной документации.

7.2 ТП должна проводить приемку готовой продукции на основании официальных извещений (уведомлений) о предъявлении ОТК предприятия-поставщика в соответствии с требованиями НД и технологической документации на материалы и полуфабрикаты.

7.3 При соответствии предъявляемых материалов и полуфабрикатов требованиям НД и технологической документации документ о качестве (сертификат, паспорт и т. п.), удостоверяющий качественные и количественные характеристики принятой продукции, должен быть оформлен в установленном порядке, иметь штамп ОТК предприятия-поставщика и номерную печать ТП.

7.4 При несоответствии материалов и полуфабрикатов требованиям НД ТП не должна принимать продукцию.

8 Контроль сертифицированного производства материалов и полуфабрикатов

8.1 При контроле сертифицированного производства ТП должна проверять:

- наличие перечня предъявленной продукции;
- наличие протоколов испытаний материалов и полуфабрикатов;
- состояние ТД на материалы и полуфабрикаты сертифицированного производства;
- состояние испытательных лабораторий, предусмотренное ТД;
- состояние метрологического обеспечения производства и испытаний материалов и полуфабрикатов;
- порядок рассмотрения и учета претензий и рекламаций;
- принимаемые меры по устранению несоответствий и повышению качества материалов и полуфабрикатов;
- порядок окончательной приемки материалов и полуфабрикатов и подтверждения их соответствия техническим условиям и НД;

- методы сбора, учета и анализа информации от предприятий-изготовителей;
- выполнение мероприятий по качеству принимаемой продукции;
- полноту устранения несоответствий, выявленных в процессе предыдущей проверки;
- контроль сертифицированной системы менеджмента качества;
- контроль изменений в системе менеджмента качества, которые могут повлиять на требуемый уровень качества материалов или полуфабрикатов, установленный при сертификации производства;
- оперативный контроль отдельных параметров технологического процесса изготовления материалов и полуфабрикатов.

8.2 ТП обязана принимать меры, вплоть до приостановки приемки продукции, с информированием об этом в установленном порядке руководства предприятия-поставщика в случае выявления несоответствия в технологии изготовления материалов и полуфабрикатов и качества продукции требованиям НД.

9 Контроль качества материалов и полуфабрикатов при их хранении на предприятиях-поставщиках

9.1 ТП должна проводить периодический контроль условий хранения материалов и полуфабрикатов, установленный в НД на поставку материалов, в том числе состояние консервации, тары и упаковки.

9.2 При отсутствии в НД на материалы указаний о периодичности контроля эти требования должны быть установлены на предприятии-поставщике по согласованию с ТП.

9.3 Периодический контроль качества материалов ТП должна проводить в процессе их гарантийного срока хранения с целью проверки сохраняемости показателей качества.

9.4 Контроль качества материалов и полуфабрикатов ТП должна проводить на соответствие требованиям следующих стандартов:

- маркировка, упаковка и хранение материалов — ГОСТ 7566;
- хранение материалов и полуфабрикатов с учетом воздействия климатических факторов — ГОСТ 15150;
- состояние хранилищ, условия закладки материалов и полуфабрикатов на хранение, их размещение и контроль при хранении — ГОСТ 9.510;
- противокоррозионная защита, упаковка и условия хранения материалов и полуфабрикатов из черных и цветных металлов — ГОСТ 9.510, ГОСТ 9.511, ГОСТ 9.014.

10 Претензионно-рекламационная работа

10.1 ТП должна участвовать в претензионно-рекламационной работе предприятия-поставщика и предприятия — потребителя материалов и полуфабрикатов в соответствии с требованиями действующей НД.

10.2 ТП для контроля за установленными в НД показателями качества материалов и полуфабрикатов должна проводить анализ поступающих претензий и рекламаций на подконтрольную продукцию.

10.3 ТП должна принимать участие в разработке, согласовании и выполнении планов-графиков проведения работ по устранению поступающих претензий и рекламаций на продукцию и определять степень достаточности реализуемых в производстве мероприятий по повышению качества продукции.

10.4 ТП на предприятии-поставщике должна проводить контроль и учет рекламационных актов, поступающих от предприятий-изготовителей на принятую продукцию.

10.5 Работа ТП по контролю и учету рекламационных актов должна быть направлена на недопущение появлений повторных несоответствий и исключения поставки предприятиям-изготовителям некачественных материалов и полуфабрикатов.

10.6 ТП обязана:

- осуществлять учет рекламационных актов и претензий, поступающих от предприятий-изготовителей, на материалы и полуфабрикаты;
- определять динамику принятых и отклоненных рекламационных актов по кварталам и годам, знать причины их поступления;
- организовывать совместно с предприятием-поставщиком работу по обеспечению своевременного исследования отбракованных предприятием — изготовителем материалов и полуфабрикатов и замене забракованной продукции на продукцию требуемого качества и количества;

- осуществлять учет повторяющихся дефектов и совместно с предприятием-поставщиком, а, при необходимости, также с предприятиями-изготовителями контролировать выполнение корректирующих действий;

- совместно с предприятием-поставщиком уведомлять предприятие-изготовителя о проведении принятых корректирующих действий по недопущению возникновения подобных несоответствий в дальнейшем.

11 Контроль разработки новых материалов и полуфабрикатов и освоения их производства на предприятиях-поставщиках

При разработке на предприятии-поставщике новых материалов и полуфабрикатов и внедрении их в опытно-промышленное и серийное производство предприятие-поставщик и ТП должны определить:

- функции участников разработки, постановки на производство и снятия с производства материалов и порядок их взаимодействия;

- правила выполнения и приемки научно-исследовательской работы по разработке материала;

- порядок постановки материала на производство и снятия материала с производства;

- перечень и типовые формы документов, разрабатываемых в процессе научно-исследовательской работы по разработке материала, постановке материала на производство и снятию его с производства, порядок их согласования и утверждения.

12 Контроль качества материалов и полуфабрикатов, поступающих на предприятия, для исключения поставок контрафактной продукции

12.1 Специально уполномоченный орган, в состав которого входит ТП, должен проводить учет:

- номенклатуры материалов и полуфабрикатов, числа партий, принятых ТП на предприятиях-поставщиках;

- оформленных сертификатов (паспортов) на качество принимаемой продукции;

- сведений об отгрузке материалов (наименования предприятия-изготовителя и предприятия-посредника).

12.2 В процессе проверок предприятий-изготовителей и предприятий-посредников специально аккредитованный орган на проведение данного вида деятельности должен осуществлять контроль легитимности получения материалов и полуфабрикатов, их дальнейшего использования в системе логистики и возможности применения в производстве на предприятиях-изготовителях.

12.3 В случае выявления материалов и полуфабрикатов с несоответствующими сопроводительными документами данная продукция должна быть изолирована до выяснения причин несоответствия.

12.4 На предприятиях-посредниках специально аккредитованный орган на проведение данного вида деятельности должен проверять:

- наличие системы, обеспечивающей условия хранения и транспортирования материалов по ГОСТ 15150;

- наличие документации на приобретаемые и реализуемые ингредиенты, материалы и полуфабрикаты;

- наличие лицензии на перевозку грузов автомобильным транспортом в соответствии с требованиями Федерального закона от 8 августа 2001 г. № 128-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности» (статья 17);

- наличие подготовленного и аттестованного персонала.

12.5 Предприятия-поставщики, предприятия-изготовители и предприятия-посредники должны оказывать содействие представителям ТП в проведении работ по 12.2 и 12.4.

УДК 658.562.012.224:629.7:006.354

ОКС 03.120.10
49.020

Ключевые слова: качество материалов, качество полуфабрикатов, контроль качества, входной контроль, контроль при хранении, техническая приемка, поставка материалов, претензионно-рекламационная работа, функции технических приемок

Редактор переиздания *Н.Е. Рагузина*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 28.05.2020. Подписано в печать 18.06.2020. Формат 60 × 84 1/8 Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru