МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ КОСОУГОЛЬНЫЕ ФИТИНГОВОГО УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

БЗ 4—98/740

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 297 «Материалы и полуфабрикаты из легких и специальных сплавов», ОАО «Всероссийский институт легких сплавов» (ОАО ВИЛС)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12—97 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 22 апреля 1998 г. № 136 Межгосударственный стандарт ГОСТ 13618—97 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1999 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 13618—81

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ КОСОУГОЛЬНЫЕ ФИТИНГОВОГО УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded oblique-angled fitting angle-section shapes of aluminium, aluminium and magnesium alloys. Dimensions

Дата введения 1999—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных косоугольных профилей фитингового уголкового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

2 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблице 1.

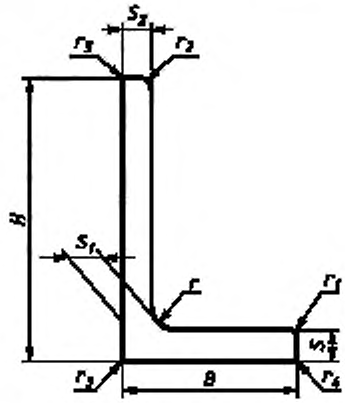


Рисунок 1

Таблица 1 — Номера профилей, размеры и теоретическая масса

Номер профиля	Размеры, мм											Площадь сечения, см^2	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	S	S_1	S_2	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5			алюминиевого	магниевого
511256	25,4	19,1	2,4	2,4	1,4	1,6	1,6	1,6	1,6	—	—	0,892	32	0,254	0,161
511257	35,0	29,5	5,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	—	—	2,394	46	0,682	0,431
511258	38,0	20,0	3,5	3,5	1,0	5,0	1,7	1,0	0,5	—	—	1,584	43	0,451	0,285
511259	38,0	41,0	11,0	6,2	5,0	5,0	—	—	—	—	—	6,106	56	1,740	1,099
511260	40,0	21,0	4,2	4,2	1,6	5,0	4,2	1,6	—	—	—	1,996	45	0,569	0,359
511261	40,0	28,0	8,0	7,0	5,0	3,0	3,0	—	3,0	—	—	4,171	49	1,189	0,751
511262	40,0	30,0	4,0	3,0	2,4	5,0	—	—	—	—	—	2,241	50	0,639	0,403
511263	40,0	30,0	4,5	3,0	1,5	5,0	2,0	1,5	—	2,0	—	2,218	50	0,632	0,399
511264	40,0	37,0	4,0	3,0	2,4	5,0	—	—	—	—	—	2,521	55	0,718	0,454
511265	40,5	30,0	5,5	4,0	2,0	5,0	2,0	1,0	—	—	—	2,793	51	0,796	0,503
511266	42,0	26,0	8,0	5,0	2,0	10,0	—	—	—	—	—	3,635	50	1,036	0,654
511267	42,0	30,0	5,0	10,0	3,0	4,0	2,0	3,0	—	—	—	4,051	52	1,155	0,729
511268	45,0	21,0	3,0	4,0	1,5	4,0	1,5	1,5	0,5	—	—	1,859	50	0,530	0,346
511269	45,0	25,0	4,0	4,0	1,5	4,0	1,5	1,5	0,5	—	—	2,202	52	0,627	0,396
511270	45,0	25,0	5,0	4,7	1,6	6,5	5,0	1,6	6,0	—	—	2,565	52	0,731	0,461
511271	45,0	36,0	4,0	4,0	2,0	3,0	2,0	2,0	—	—	—	2,702	58	0,770	0,486
511272	45,0	38,0	8,0	8,0	3,5	4,0	—	—	—	—	—	5,292	59	1,508	0,953
511273	45,0	43,0	5,5	3,0	2,2	5,0	—	—	—	—	—	3,466	63	0,988	0,624
511274	45,5	29,0	5,5	3,0	2,2	5,0	—	—	—	—	—	2,709	54	0,772	0,488
511275	50,0	35,0	6,5	5,0	2,5	4,0	2,5	2,5	—	—	—	3,964	61	1,130	0,714
511276	50,0	40,0	6,5	5,0	3,8	6,0	—	—	—	—	—	4,627	64	1,319	0,833
511277	50,0	45,0	5,0	5,0	2,0	5,0	2,5	1,0	—	—	—	3,932	67	1,121	0,708
511278	51,0	22,0	7,0	7,0	4,0	4,0	3,5	3,0	—	—	—	4,009	56	1,142	0,722
511279	55,0	35,0	6,0	6,0	2,0	3,0	1,0	1,5	—	1,0	—	4,130	65	1,177	0,743
511280	55,0	40,0	6,0	4,5	2,5	5,0	—	—	—	3,0	—	4,199	68	1,197	0,756
511281	55,0	105,0	6,0	5,0	2,5	4,0	—	—	—	—	—	8,222	119	2,343	1,479
511282	56,2	40,1	13,0	5,0	3,0	5,0	3,0	2,0	—	—	—	7,017	69	2,000	1,263
511283	58,0	22,0	6,0	6,0	1,5	4,0	2,0	1,5	—	—	—	3,381	62	0,964	0,609
511284	60,0	32,0	4,0	3,0	2,0	5,0	—	—	—	—	—	2,759	68	0,786	0,497
511344	60,0	24,0	20,0	6,0	2,5	3,0	—	1,5	—	—	—	6,575	65	1,841	1,183
511345	60,0	32,0	12,0	5,5	3,5	5,0	—	2,0	—	—	—	6,149	68	1,722	1,107
511285	60,0	37,0	4,0	3,0	2,0	5,0	—	—	—	—	—	2,959	71	0,843	0,533
511329	60,5	43,0	4,0	3,0	2,0	5,0	—	—	—	—	—	3,296	74	0,934	0,593
511286	62,0	30,0	5,5	3,0	2,0	5,0	—	—	—	—	—	3,141	69	0,895	0,565
511287	62,0	34,0	7,5	3,0	2,0	5,0	—	—	—	—	—	3,991	71	1,137	0,718
511288	62,0	43,0	5,5	3,0	2,0	5,0	—	—	—	—	—	3,856	76	1,099	0,694
511289	65,0	26,0	3,5	3,5	2,0	4,0	—	—	—	—	—	2,666	70	0,760	0,479
511290	65,0	29,0	6,0	6,0	2,0	4,0	3,0	1,5	0,5	—	—	4,190	71	1,194	0,754
511291	65,0	29,0	9,0	6,5	2,0	4,0	—	2,0	—	—	—	5,106	71	1,455	0,919
511292	65,0	32,0	4,0	4,0	2,0	3,0	2,0	1,5	—	—	—	3,146	73	0,897	0,566
511293	65,0	35,0	5,0	5,0	1,5	4,0	1,0	1,5	2,0	1,0	—	3,787	74	1,079	0,682
511294	65,0	35,0	6,0	6,0	2,0	4,0	3,0	1,5	—	—	—	4,550	74	1,297	0,819
511295	65,0	35,0	7,0	7,0	2,5	4,0	3,0	2,0	—	—	—	5,301	74	1,511	0,954
511296	65,0	35,0	9,0	8,0	3,5	4,0	2,0	3,5	—	—	—	6,459	74	1,841	1,162
511297	65,0	45,0	5,0	5,0	2,0	3,0	2,0	1,5	—	—	—	4,401	79	1,254	0,792
511346	65,0	45,0	10,0	7,0	2,5	3,0	—	—	—	—	—	7,225	79	2,023	1,300
511347	65,0	48,0	4,0	5,0	2,5	3,0	—	—	—	—	—	4,281	81	1,199	0,771
511348	65,0	48,0	4,0	8,0	5,0	4,0	—	3,0	—	—	—	5,972	81	1,702	1,074

Окончание таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм											Площадь сечения, см^2	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	B	S	S_1	S_2	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5			алюминиевого	магниевого
511340	65,0	50,0	6,0	5,0	2,7	4,0	1,0	1,5	—	1,0	—	5,410	82	1,515	0,974
511349	65,0	60,0	6,0	6,0	3,5	5,0	2,0	2,0	—	—	—	6,837	88	1,914	1,231
511298	65,0	65,0	8,0	9,0	6,0	8,0	—	—	—	—	—	9,732	92	2,774	1,752
511350	66,0	39,0	10,0	4,0	2,5	5,0	—	—	—	—	—	5,934	77	1,661	1,068
511299	70,0	27,0	5,0	4,0	2,0	5,0	—	—	—	—	—	3,404	75	0,970	0,613
511300	72,0	48,0	18,0	22,0	15,0	6,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	18,977	87	5,409	3,416
511301	74,0	22,0	4,0	5,5	1,5	7,0	2,0	—	—	—	—	3,567	77	1,016	0,642
511302	75,0	49,0	8,0	5,9	3,0	3,0	5,0	3,0	1,0	—	—	6,889	90	1,963	1,240
511303	77,0	40,0	6,0	5,0	2,0	4,0	2,0	—	—	1,5	—	4,966	87	1,415	0,894
511304	78,0	29,0	7,0	7,0	3,0	7,0	3,0	3,0	—	—	—	5,787	83	1,649	1,042
511305	80,0	40,0	9,0	5,0	3,0	6,0	—	—	—	—	—	6,577	90	1,875	1,184
511341	80,0	52,0	19,0	23,9	11,0	5,0	—	—	—	—	—	20,871	95	5,844	3,757
511306	80,0	125,0	7,0	8,2	6,0	5,0	—	—	—	3,0	—	14,022	149	3,996	2,524
511307	81,0	35,0	10,0	7,0	3,0	7,0	3,0	3,0	—	—	—	7,200	88	2,016	1,296
511308	90,0	30,0	7,0	7,0	2,0	5,0	5,0	1,0	1,0	—	—	5,956	95	1,697	1,072
511309	95,0	45,0	9,0	6,0	2,0	6,0	3,0	1,5	—	—	—	7,663	106	2,184	1,379
511310	95,0	45,0	10,0	8,0	2,5	4,0	—	1,0	—	6,0	—	9,027	105	2,573	1,625
511311	95,0	53,0	9,0	6,0	2,0	6,0	3,0	1,5	—	—	—	8,383	109	2,389	1,509
511312	100,0	50,0	7,0	8,0	3,5	8,0	—	—	—	—	—	9,165	112	2,612	1,649
511313	100,0	45,0	15,0	8,0	3,5	4,0	2,0	3,5	—	—	—	11,599	110	3,305	2,088
511314	100,0	70,0	7,0	6,9	3,0	9,0	—	—	10,0	—	—	9,638	122	2,747	1,735
511315	110,0	37,0	20,0	9,5	2,0	15,0	—	—	—	—	—	13,620	116	3,882	2,452
511316	110,0	46,0	35,0	21,0	12,7	10,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	53,973	119	15,382	9,715
511317	111,0	38,0	20,0	10,2	2,0	15,0	—	—	—	—	—	14,349	118	4,089	2,583
511318	112,0	37,0	25,0	9,6	2,5	15,0	—	—	—	—	—	15,529	118	4,426	2,795
511319	115,0	45,0	10,0	10,0	2,5	4,0	—	2,0	—	5,0	—	11,185	124	3,188	2,013
511320	120,0	25,0	6,5	4,0	2,5	6,0	—	—	—	—	—	5,436	123	1,549	9,784
511321	120,0	60,0	10,0	9,7	5,0	6,0	2,0	2,0	—	—	—	14,286	135	4,072	2,571
511322	120,0	60,0	12,0	11,6	6,0	6,0	2,0	2,0	—	—	—	16,932	135	4,826	3,048
511323	125,0	25,0	5,0	4,0	2,0	4,0	—	—	—	—	—	4,924	128	1,403	0,886
511324	136,0	69,0	23,0	16,0	5,0	10,0	2,0	—	2,0	2,0	—	28,474	153	8,115	5,125
511325	155,0	50,5	13,0	6,5	3,5	12,0	—	—	—	—	—	12,854	160	3,663	2,314
511328	166,0	35,0	9,0	7,0	3,0	8,0	—	—	—	—	—	11,297	170	3,220	2,033
511342	129,0	50,0	16,0	9,5	4,8	6,0	—	—	—	—	—	16,502	138	4,621	2,970
511343	144,0	50,0	27,0	9,5	4,3	6,0	—	—	—	—	—	21,825	152	6,111	3,929

Примечание — Допускается притупление острых кромок фитингового уголка включительно: до 0,3 мм при толщине полки 3 мм; до 0,5 мм при толщине полки до 15 мм и до 1,0 мм при толщине полки свыше 15 мм.

2.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см^3, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см^3, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

2.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в таблице А.1 приложения А.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов приведены в таблице Б.1 приложения Б.

2.4 Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в таблице В.1 приложения В.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 М ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Переводной коэффициент для профиля из алюминия всех марок — 0,950.

Таблица А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
АМц	0,958	1161	0,972
АМцС	0,958	1163	0,975
АМг2	0,940	1915	0,972
АМг3	0,937	1920	0,954
АМг5	0,930	1925	0,972
АМг6	0,926	1935	0,977
1561	0,930	1985ч	0,948
Д1	0,982	1973	1,000
Д16	0,976	1980	0,968
Д16ч	0,976	ВД1	0,982
Д19ч	0,968	АВД1-1	0,982
Д20	0,996	АКМ	0,970
АВ	0,947	М40	0,965
ВАД1	0,968	АК4	0,970
К48-2	0,972	АК6	0,962
К482пч	0,972	АД31Е	0,950
АД31	0,950	АК4-1	0,982
АД33	0,951	АК4-1ч	0,982
АД35	0,954	ВД17	0,965
		1420	0,867

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 М ПРОФИЛЯ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Таблица Б.1

Марка сплава	Переводной коэффициент
МА1	0,978
МА2	0,989
МА2-1	0,990
МА2-1пч	0,990
МА8	0,989
МА12	0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)

СООТВЕТСТВИЕ НОМЕРОВ ПРОФИЛЕЙ РАНЕЕ ДЕЙСТВУЮЩИМ ОБОЗНАЧЕНИЯМ

Таблица В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
511256	П 1516-2	ПК 3-9, ПП 165-4
511257	—	ПК 14910-7
511258	П 1516-4	ПР 115-4
511259	П 1516-5	ПК 12657
511260	П 1516-6	ПР 115-8
511261	П 1516-8	ПВ 808
511262	—	ПК 14910-1
511263	П 1516-10	ПС 18-8, ПК 1-95, НП 1091-1
511264	—	ПК 14910-2
511265	—	ПК 15778
511266	П 1516-12	ПП 165-3
511267	П 1516-14	ПП 169-3
511268	П 1516-18	ПР 115-5
511269	П 1516-20	ПР 115-3
511270	П 1516-22	ПП 165-5
511271	П 1516-23	ПК 3-28
511272	П 1516-25	ПК 11515
511273	П 1516-24	С 64-1
511274	П 1516-26	ПП 165-10
511275	П 1516-27	ПК 2-235
511276	П 1516-28	ПК 1-63
511277	П 1516-30	ПП 165-3
511278	П 1516-32	ПП 169-2
511279	—	ПК 13954
511280	П 1516-33 П 1516-34	ПК 0925, ПК 4-3
511281	—	ПК 12559
511282	П 1516-35	ПК 12442
511283	П 1516-36	С 618, ПК 11509, ПК 11419
511284	—	ПК 14910-3
511285	—	ПК 14910-4
511286	—	ПК 14910-6
511287	—	ПК 14910-5
511288	П 1516-38	С 816, ПК 4, ПС 412-2
511289	П 1516-39	НП 551-1
511290	П 1516-40	ПР 115-7
511291	—	ПК 15892
511292	П 1516-42	ПК 3-21
511293	П 1516-44	ПК 72-14, ПК 11718, ПС 18-9
511294	П 1516-46	ПВ 1116, ПК 187, ПК 3-3, С 543, ПВ 809, ПС 18-5, ПП 165-15
511295	П 1516-48	ПК 3-26
511296	П 1516-50	ПК 3-14
511297	П 1516-52	ПК 3-20
511298	П 1516-54	ПС 776-2, ПК 1-54
511299	П 1516-56	ПК 202-2
511300	—	ПК 18029
511301	П 1516-58	ПК 202-1
511302	П 1516-60	ПК 3-1, С 368, ПС 18-1, ПП 169-1
511303	—	ПК 15904
511304	П 1516-62	С 1199, ПК 3-4, ПС 18-6
511305	П 1516-64	С 817, ПК 5, ПС 412

Окончание таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
511306	П 1516-65	ПС 2-219, ПК 145
511307	П 1516-66	ПР 115-9, ПС-18-2
511308	П 1516-68	ПК 3-7, ПП 165-1
511309	П 1516-70	ПК 70-19
511310	П 1516-72	ПК 3-5
511311	П 1516-74	ПК 3-18
511312	—	С 1256-1
511313	П 1516-76	ПР 115-10, ПС-18-3
511314	П 1516-77	ПК 0806
511315	П 1519-7	ПК 26
511316	—	ПК 15430
511317	П 1519-9	ПА 67А
511318	П 1516-78	НП 351-1, ПК 1248
511319	П 1521-21	ПК 0820
511320	П 1516-80	ПК 3-2, ПП 165-2, ПС 18-4
511321	П 1516-81	ПК 0631
511322	П 1521-27	ПК 0631-1
511323	—	ПК 181-2
511324	П 1521-31	ПК 68-5
511325	П 1516-82	ПК 3-11, ПП 167-2
511326	П 1516-83	ПС 224-5, ПК 1250
511327	—	ПВ 1030
511328	П 1516-84	ПС 412-4
511329	—	ПК 13589
511340	—	ПК 2757
511341	—	ПК 2109
511342	—	ПК 2244
511343	—	ПК 2245
511344	—	ПК 18842
511345	—	ПК 18841
511346	—	ПК 18448
511347	—	ПК 18454
511348	—	ПК 18455
511349	—	ПК 18457
511350	—	ПК 19825

УДК 669.71—42:006.354 МКС 77.140.90 В52 ОКП 18 1140

Ключевые слова: профили прессованные косоугольные фитингового уголкового сечения, сортамент, алюминиевые сплавы, магниевые сплавы, теоретическая масса

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.05.98. Подписано в печать 16.06.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,76.
Тираж 350 экз. С/Д 5083. Зак. 339.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru