УДК 744.43:621.833.12:006.354 Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

ГОСТ 2.404—75

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ ЗУБЧАТЫХ РЕЕК

Взамен ГОСТ 2.404—68

Unified system for design documentation.
Rules for making drawings of sprocket racks

МКС 01.100.20

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 марта 1975 г. № 785 дата введения установлена

01.01.76

1. Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения чертежей механически обработанных реек, сопрягаемых с эвольвентными цилиндрическими зубчатыми колесами, в части указания параметров зубчатого венца.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 859—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Чертежи зубчатых реек должны быть выполнены в соответствии с требованиями стандартов Единой системы конструкторской документации и настоящего стандарта.

3. На изображении зубчатой рейки (черт. 1—3) должны быть указаны:

а) длина нарезанной части рейки;

б) размеры фасок или радиусы кривизны линии притупления на кромках зубьев. Допускается размеры фасок или радиусы кривизны линии притупления указывать в технических требованиях чертежа;

в) шероховатость боковых поверхностей зубьев.

4. На чертеже зубчатой рейки должна быть помещена таблица параметров зубчатого венца рейки (черт. 1).

5. Таблица параметров должна состоять из трех частей, которые должны быть отделены друг от друга сплошными основными линиями:

первая часть — основные данные;

вторая часть — данные для контроля;

третья часть — справочные данные.

6. В первой части таблицы параметров должны быть приведены:

а) модуль m;

б) угол наклона линии зуба β косых зубьев;

в) направление линии зуба косых зубьев — надписью «Правое» и «Левое»;

г) нормальный исходный контур:

- стандартный — ссылкой на соответствующий стандарт;
- нестандартный — следующими параметрами:

угол профиля α;

коэффициент высоты головки h^*_a;

коэффициент граничной высоты h^*_f;

коэффициент радиуса кривизны переходной кривой ρ^*_f;

коэффициент радиального зазора c^*;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание (август 2005 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1981 г. (ИУС 3—81).

gost.e-ecolog.ru

коэффициент толщины зуба по делительной прямой s^* — для исходного контура, у которого толщина зуба по делительной прямой не равна ширине впадины.

Если исходный контур не может быть определен перечисленными параметрами, то на чертеже должно быть приведено его изображение с необходимыми размерами;

д) степень точности и вид сопряжения по нормам бокового зазора по соответствующему стандарту и обозначение этого стандарта.

7. Во второй части таблицы параметров должны быть приведены данные для контроля взаимного положения разноименных профилей зубьев, например, толщина зуба $\bar{s}_y$ и измерительная высота $\bar{h}_{ay}$ или размер по роликам (шарикам) M и диаметр ролика (шарика) D.

На чертеже зубчатой рейки с нестандартным исходным контуром во второй части таблицы параметров должны быть приведены данные для контроля по нормам:

кинематической точности;

плавности работы;

контакта зубьев в передаче;

бокового зазора.

В качестве данных для контроля по нормам точности на чертеже рейки с нестандартным исходным контуром следует указывать установленные конструктором значения параметров одного из контрольных комплексов, предусмотренных стандартом на допуски.

8. В третьей части таблицы параметров должны быть приведены:

а) число зубьев рейки z;

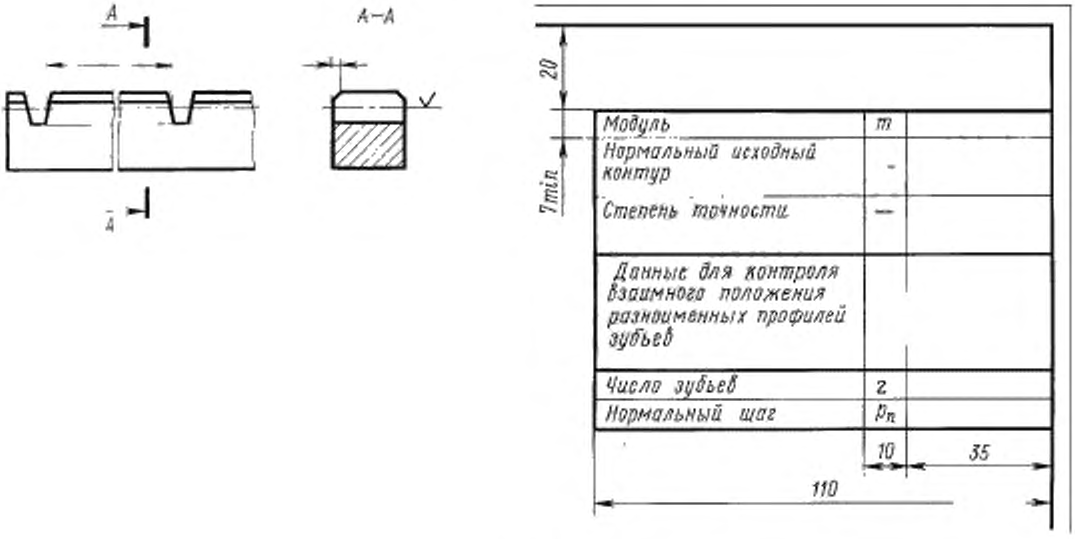
б) нормальный шаг p_n;

в) при необходимости — обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса и другие справочные данные.

9. Неиспользуемые строки таблицы параметров следует исключать или прочеркивать.

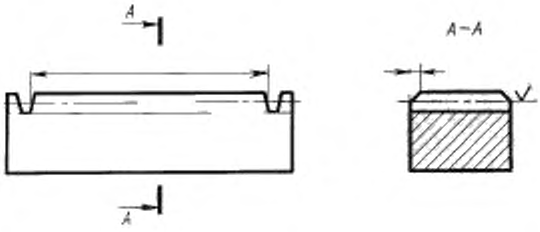
10. Примеры указания параметров зубчатого венца на чертежах зубчатых реек приведены на черт. 1—3.

Пример указания параметров зубчатого венца на чертеже прямозубой зубчатой рейки со стандартным исходным контуром



Черт. 1

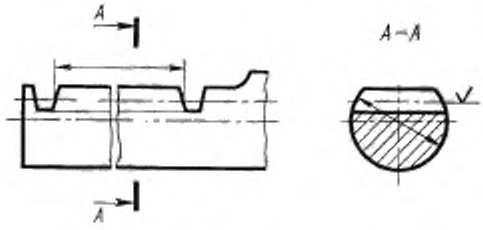
Пример указания параметров зубчатого венца на чертеже косозубой зубчатой рейки со стандартным исходным контуром



Модуль	m	
Угол наклона	β	
Направление линии зуба	—	
Нормальный исходный контур		
Степень точности	—	
Данные для контроля взаимного положения разноименных профилей зубьев		
Число зубьев	z	
Нормальный шаг	p_n	

Черт. 2

Пример указания параметров зубчатого венца на чертеже прямозубой зубчатой рейки с нестандартным исходным контуром



Модуль		m	
Нормальный исходный контур	Угол профиля	α	
	Коэффициент высоты головки	h_a^*	
	Коэффициент граничной высоты	h_i^*	
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^*	
	Коэффициент радиального зазора	c^*	
	Степень точности	—	
Данные для контроля взаимного положения разноименных профилей зубьев			
Данные для контроля по нормам точности			
Число зубьев		z	
Нормальный шаг		p_n	

Черт. 3

gost.e-ecolog.ru