ГОСТ 16218.6—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ НИТИ

Издание официальное

БЗ 1—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1. **РАЗРАБОТАН** Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 **ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госпатримат Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 16218.6—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 **ВЗАМЕН** ГОСТ 16218.6—82

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

УДК 688.3.001.4:677:006.354 Группа М69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ

Метод определения линейной плотности нити

ГОСТ 16218.6—93

Smallwares. Method for determination of linear density of threads

ОКСТУ 8150

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на все виды тканых, плетеных, витых и вязаных текстильно-галантерейных изделий и устанавливает метод определения линейной плотности нити, извлеченной из изделия.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор проб — по ГОСТ 16218.0 со следующим дополнением: от каждой точечной пробы отрезают не менее трех элементарных проб во всю ширину изделия длиной не менее 100 мм.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:

линейку измерительную по ГОСТ 427 или ОСТ 2—Д68—1 с ценой деления 1 мм;

весы лабораторные или торсионные с погрешностью взвешивания ±0,5% от измеряемой массы (но не более 0,01 г);

иглу препаровальную;

ножницы.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Пробы перед испытанием должны быть выдержаны в свободном состоянии в климатических условиях по ГОСТ 10681 в течение 24 ч.

Издание официальное

3.2. Пробы тканых или плетеных изделий разбирают осторожным вытягиванием с помощью препаровальной иглы нитей основы или оплетки.

Первые вытянутые нити для испытаний не используют.

Если нити основы извлекаются с большим трудом, то пробу ленты подрезают вдоль утка, вытягивают уточную нить длиной не менее 100 мм, а оставшуюся пробу разрезают вдоль основы по кромке и свободно отделяют основные нити.

Ленты, выработанные на бесчелночных лентоткацких станках, разбирают роспуском нити утка.

3.3. Вязаные изделия распускают в направлении, обратном вязанию.

3.4. Витые изделия распускают раскручиванием в направлении, обратном крутке.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681.

4.2. Извлеченные из пробы отрезки нитей взвешивают на весах и определяют их массу.

4.3. Измеряют длину каждого отрезка взвешенных нитей с погрешностью ±1 мм.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Линейную плотность нити ($T_н$) в тексах вычисляют по формуле

$$T_н = \frac{m}{l},$$

где m — масса отрезка нити, мг,

l — длина отрезка нити, м.

5.2 За показатель линейной плотности нити принимают среднее арифметическое результатов измерения всех элементарных проб.

Вычисления проводят с точностью до третьего десятичного знака и округляют до второго десятичного знака.

5.3. Протокол испытания должен содержать данные, указанные в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ (СВИДЕТЕЛЬСТВО) ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

место проведения испытания;

климатические условия, в которых проведены испытания;

данные для идентификации изделия (номер партии, наименование, номер артикула, сорт и т. п.);

наименование системы нитей (основа, уток или оплетка);

среднее значение линейной плотности нити;

дату проведения испытания;

обозначение настоящего стандарта;

фамилию и подпись лица, проводившего испытания, заверенные печатью или штампом предприятия.

Допускается составлять общий протокол по всем видам физико-механических испытаний для каждой проверяемой партии изделий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 427—75	Разд. 2
ГОСТ 10681—75	3.1, 4.1
ГОСТ 16218.0—93	Разд. 1
ОСТ 2—Д68—1—84	Разд. 2

Редактор **М. И. Максимова**
Технический редактор **В. Н. Прусакова**
Корректор **В. И. Варенцова**

Сдано в набор 20.05.95 Подп. в печать 06.07.95 Усл. печ. л. 0,45 Усл. кр.-отт. 0,35. Уч.-изд. л. 0,27. Тир. 382 экз. С. 2575

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник».
Москва, Лялин пер., 6. Зак. 560

gost.e-ecolog.ru